

牢记初心使命 奋进复兴征程

本钢板材：瞄准痛点攻坚 突破轧制极限

钢铁工业是国民经济的重要基础产业。去年1月，习近平总书记在考察鞍钢集团本钢板材冷轧总厂第三冷轧厂时指出：“要继续努力，把短板补上，把结构调优，继续为中国式现代化多作贡献。”这一重要指示，为本钢补齐高端板材产能短板、优化产品结构、突破技术壁垒、迈向高端化发展指明了方向。

本钢坚决贯彻落实习近平总书记重要指示精神，聚焦行业高端板材规格受限、精度不足、产能滞后等突出痛点，以板材公司2300产线等关键产线为核心试点，全面推进汽车用热冲压钢全链条质量管控与技术革新，推动产品整体向“更高强度、更宽规格、更集成应用、更经济成本”的高端化方向迭代升级。

6月8日一早，本钢板材热连轧厂生产现场机声隆隆。不到8点，2300生产作业区作业长耿明璐换上工装，开始了一天的工作。

参加班前会、核对当日轧制计划、敲定重点品种生产要点，每一步都紧凑而有序。“热轧是承上启下的关键工序，上游接着炼钢，下游连着冷轧，生产中一点儿都不能错。”耿明璐紧盯身前的生产线说。

机器轰鸣声中，通红的钢坯顺着辊道向前滑动，穿过高压水除鳞装置，白色蒸汽轰然腾起。粗轧、精轧、层流冷却、卷取……钢坯在千米长的轧线上奔跑，最终变成沉甸甸的钢卷，流向管线钢、汽车板和高强钢的产线。

多年来，国内热连轧机组受限于原始设计规格，普遍只能生产厚度不超过20毫米、宽度不超过2000毫米的钢板，产品精度和稳定性难以满足新能源汽车、船舶、重大工程等领域的高端标准，高端超宽钢板产能不足、品质受限的行业短板长期制约着制造业升级步伐。

本钢精准瞄准这一行业痛点和市场空白，组建专业专项攻关组，针对超厚产品性能不稳、超宽板材通板难控、板形精度偏差等核心技术难题，从工艺优化、模型迭代、设备精调三端同步发力、系统攻坚。“轧线过钢通道最窄的部位不足2300毫米，要想轧制2190毫米宽的钢板，必须对生产参数和来料尺寸进行非

常精准的把控。”耿明璐回忆。

攻关小组像雕琢一件精密器件一样，对通道开口度、钢坯来料宽度、轧制压力等每一个生产节点反复测量、逐项验证。他们持续优化控轧控冷工艺，有效改善钢材内部组织结构、消除产品质量缺陷，先后突破十余项模型系统运行限制，对轧制张力、辊缝补偿等百余项关键生产参数进行全方位精准调校，完成全流程设备精度标定校准。

历经上百次反复试验、调试攻坚，团队终于成功攻克设备负荷超限、轧制失稳、板形难控、尺寸偏差大、组织不均等多项核心技术瓶颈，2025年成功实现28毫米超厚钢与2190毫米超宽钢双突破，并顺利进入规模化量产阶段。“这条产线90%以上是非常规钢种，广泛应用于重大工程、新能源汽车等领域，每一卷钢材都关系着工程安全与产业升级。”耿明璐话语里满是自豪。

生产现场温度常年保持在30多摄氏度，一圈巡检下来，耿明璐的工装已被汗水浸透，额头布满细密汗珠。“现在生产靠机房远程操控，但现场跟踪绝不能省。”他解释，“遇到信号波动、带钢轧破甩尾等不稳定情况时，现场人员可以第一时间发现情况、降低损失。”

如今，耿明璐和团队正全力推进智慧工厂建设，目标是实现整条产线集中控制、智能调度、高效生产。“产线自动化、智能化水平再上台阶，产量和质量还能再提一档。”谈及未来，耿明璐眼中闪着光。

板材公司总经理阎东宇表示，本钢板材通过搭建“智慧大脑”集控中心，全面赋能产线升级、提质增效，已实现板材产量提高25%、劳动生产率提高65%、产品合格率提高10%以上。本钢板材还将持续携手各大科研院所与下游龙头企业，深耕高端钢材研发，持续攻关更高强度、特色涂层及免涂层热冲压钢核心技术，持续填补国内高端板材市场空白，为中国汽车产业轻量化转型、高端装备制造业高质量发展贡献“本钢方案”。

据《辽宁日报》

沈阳大东区“东北超”第二现场能看球能找工作

足球热情与就业服务同频共振 扫码即享政策咨询与岗位投递

本报讯 记者赫巍利 王迪报道 近日，沈阳市大东区人力资源和社会保障局在“东北超”沈阳队 vs 延边队大东区第二现场同步开展“东北超舒心 沈阳好就业”就业服务进赛场活动。

活动现场设立“码上有岗”打卡区，球迷通过扫码即可实现查看企业招聘信息、了解薪资待遇和岗位要求、在线投递简历、查询就业创业政策和获取公共就业服务联系方式等。大东区人社局工作人员在“就业政策咨询”区围绕就业相关政策补贴申领、就业业务办理等群众关切的热点问题面对面答疑解惑，让群众沉浸式观赛的同时，就近享受政策咨询、就业帮扶一站式便民服务。

此次活动依托东中街核心商业圈的优势，让优质就业服务走进商圈、贴近群众，在浓厚的足球赛事氛围中，搭建起沉浸式、便民化的求职对接平台。活动创新落地“观赛+求职”跨界服务新模式，实现赛事“聚人气”与就业“聚岗位”同频共振。



活动现场。

大东区供图

从严守牢安全底线 实干护航电网发展

沈阳是东北老工业转型振兴的“排头兵”。越是发展任务繁重，越要守牢安全底线；越是改革攻坚深入，越要强化风险防控。开局“十五五”，作为守护一方能源安全的供电企业，国网沈阳供电公司深感责任重大。

守牢思想防线。国网沈阳供电公司坚持“补短板、强基础，学先进、提指标，解难题、树品牌”工作思路，坚持“人民至上、生命至上”，统筹高质量发展和高水平安全，以“时时放心不下”的责任感和“一抓到底、善作善成”的执行力，全力防范化解各类安全风险。公司常态化开展安全警示教育、专题安全日活动和典型案例剖析，持续增强干部员工风险意识、责任意识和底线意识，把安全理念融入规划建设、生产运维、营销服务和经营

管理全过程。

筑牢制度基础。国网沈阳供电公司严格落实“党政同责、一岗双责、齐抓共管、失职追责”，推动责任落实到岗、细化到人。坚持主业、产业、外包队伍同标准管理、同要求考核，持续提升外包队伍同质化管理水平。坚持平战结合、常备不懈，不断健全应急管理体系，配齐配强应急队伍、装备和物资，持续提升应急处置能力和电力保障能力。持续推进安全治理模式向事前预防转型，针对电网结构薄弱环节、设备老旧缺陷、线路“三跨”、信息系统隐患等可能引发电网、设备、信息安全事件的重点风险，系统梳理形成风险清单，建立“风险识别、分类管控、动态治理、闭环销号”全过程管

理机制。

抓牢质量管控。国网沈阳供电公司坚持“违章就是事故、无计划作业就是事故未遂”的理念，把反违章作为安全工作的重中之重。针对高频违章和典型问题，组织编制14类标准化作业指导手册和反违章口袋书，持续完善“督查、曝光、考核、教育”四位一体反违章体系，推动作业行为持续规范。针对作业现场的风险防范，坚持优化作业流程，使作业标准贴合现场、务实好用；迭代更新标准化工器具，转化创新工作室实践成果，实现装备配置与安全生产协同进步。2026年以来，国网沈阳供电公司获评国家电网有限公司平安现场2个、国网辽宁省电力有限公司平安现场15个。

张宇

CIM平台巡街、安全预警系统……
沈阳市救助站里
藏着多少“黑科技”？

本报讯 记者赫巍利 王迪报道 6月16日，沈阳市救助管理站举办以“切实做好生活无着的流浪人员救助服务”为主题的救助管理机构“开放日”活动，通过站内开放、业务培训、社区宣传等多元形式，全方位展示救助工作的专业规范与人文关怀，促进社会力量参与救助事业。

活动设置站内主会场与社区分会场，实现“站内站外”联动。当日上午9时30分，社会各界参观者走进市救助管理站。参观过程中，各部门亮点纷呈：接待部播放救助宣传视频，讲解入站接待、身份甄别等规范化流程；巡查救助部现场演示CIM智慧管理平台，展现科技赋能下街面巡查的精准高效；救助照料部开放班舍区域，演示安全预警系统，呈现受助人员日常照料的安全保障；寻亲护送部分享寻亲返乡、跨省护送典型案例，讲述救助背后的温情故事，让参观者零距离感受救助一线规范与温度。

当日13时至16时30分，市救助管理工作指导中心在站内四楼大会议室主持召开救助管理业务专题培训，实现市、区（县）两级救助管理力量全覆盖。培训紧贴一线实务，由站内业务骨干担纲主讲：接待部讲授《在接待工作中坚持依法行政》，聚焦受助人员权益保障与程序规范；救助照料部分享《精细化照料》经验，探讨特殊群体照护标准；病残救助部剖析患病受助人员救助的风险研判与特殊案例；救助保障部带来《救助管理站安全检查实操指南》，强化机构安全运营能力。培训尾声设置评估交流环节，促进各区县（市）救助管理站互学互鉴、共促提升。

与站内活动同步，现代家园社区市场路口设立宣传分会场。上午9时30分开始，工作人员通过设置展台、发放宣传资料、现场答疑等方式，向社区居民普及流浪乞讨人员救助政策、求助渠道及社会参与途径，推动救助理念从机构救助向社会共治延伸，让救助政策贴近百姓、深入人心。