



新闻热线: 22699110

国内统一刊号 CN21-0027
报刊代号 7-126

辽沈晚报

辽宁报刊传媒集团(辽宁日报社)主管主办 1993年1月1日创刊

2026.4.13 星期一

农历丙午年二月廿六

今日8版 总第10843期



沈阳市城管执法局供图

沈阳零公里立交桥 穿上“硬核铠甲”

记者从沈阳市城管执法局了解到,零公里立交桥施工近日迎来重大技术突破——UHPC一体化模壳防撞墙施工方案正式落地应用。这种把工厂预制和现场浇筑结合起来的创新工法,专门针对东北严寒地区桥梁防撞墙容易出现的环境侵蚀破损、耐久性差等“老毛病”,既加快了工期、提升了质量,也为城市基础设施建设注入了科技动力,更让桥梁建设与沈阳工业文脉巧妙融合。

防撞墙是桥梁安全防护的核心构件,它的强度够不够、耐不耐用、施工快不快,直接关系到桥梁质量和市民出行安全。过去传统施工方式在现场浇筑防撞墙,易出现气泡,影响美观、耐久性等问题。这一次采用的UHPC一体化模壳防撞墙技术,彻底打破了老办法的局限,把预制和现浇两种工艺的优点合二为一,形成了“工厂里精准预制把控质量,现场浇筑无缝对接”的全新施工模式。这样一来,既保证了防撞墙结构强度高、整体性好,又大大压缩了现场作业时间,最大限度减少施工对周边道路交通的影响。

这次技术应用的核心——UHPC超高性能混凝土,性能比普通混凝土强出一大截。它的抗压、抗折强度都有跨越式提升,结构非常致密,孔隙极少,耐酸碱腐蚀、抗冻融

循环的能力特别强。正是靠着这种材料本身的特点,从根本上解决了传统防撞墙易受环境侵蚀破损、使用寿命不够长的行业共性难题,为桥梁长期安全运行上了“硬核保险”。

为了让工程质量精益求精,UHPC模壳的预制环节全部在专业工厂里标准化进行,每一道工序都执行严格的精细化管控。施工团队对模壳正面反复精细打磨、精准测量校准,把构件表面的平整度误差牢牢控制在毫米级别。每一件预制模壳都要经过严格检验,确保运到现场后能与现浇混凝土精准衔接,充分体现出工业化预制的效率和精度。

尤其亮眼的是,这次施工还把工艺创新和城市文脉结合到了一起。重工街跨建设大路这段桥梁正好位于沈阳老工业区域,项目特意在防撞墙外侧设计了一款带有齿轮纹路的UHPC外板。通过内衬模工艺,把充满工业风的艺术花纹和混凝土结构融为一体,独特的齿轮肌理仿佛在向城市老工业区的辉煌过往致敬。

此次零公里立交桥加固改造,不仅仅是一次安全韧性和功能品质的提升,更是一次新工艺、新材料的迭代升级、创新应用。

本报记者 赫巍利

《先声》两小时售罄,紧急加场!
全国巡演南京站火爆开局



08▶



鞍山科技路
夜市摊位车
长期占用公用车位

记者介入
还位于民

03▶

鹏博宽带道歉
启动快速退款通道
严肃处理违规人员



沈河区六〇六所小区
“物业空窗期”启动应急方案

03▶