

成都国际乒联混合团体世界杯开幕 中国队 8:0 迎来“开门红”

4日,2023年成都国际乒联混合团体世界杯在四川省体育馆拉开帷幕,中国队以8:0轻松战胜瑞典队,迎来“开门红”。

本次赛事是国际乒联首次举办混合团体世界杯赛,创新采用了区别于传统乒乓球比赛的赛制,为15局8胜制。本次比赛共有18支队伍参赛,18支队伍分为四个小组,第一阶段进行小组循环赛,各小组前两名进入下一阶段比拼。

经过抽签分组,中国队和瑞典队、中国香港队以及波多黎各队同在一组。中国队开赛首日对阵实力不俗的瑞典队。

瑞典男队多年来一直是中国队的老对手,也是老牌欧洲劲旅。在9月份结束的2023年乒乓球欧洲锦标赛中,瑞典男队战胜德国队夺冠。但本次成都混合团体世界杯,其男队阵中莫雷加德和法尔克两大好手缺席,整体实力有所下降。

当日比赛,中国队率先派出林高远和王曼昱的混双组合对阵卡尔森和卡尔伯格。比赛开始,国乒组合在首局开局迅速建立优势,但进入末段后瑞典组合加强变化,连续追分,将比分迫近至9:10,中国队果断叫了暂停稳住阵脚。此后,国乒如愿拿下第一局,为中国队先下一城。接下来,逐渐适应对手打法、整体实力占优的林高远和王曼昱越战越勇,再下两城,3:0为中国队取得首场比赛胜利。

第二场女单比赛由现世界第一的孙颖莎对阵伯格斯特隆,这位瑞典女将“攻削结合”的打法给孙颖莎制造了不小麻烦,第一局和第三局的比赛进行得十分胶着,但大赛经验丰富、基本功扎实的孙颖莎顶住了压力,帮助中国队



12月4日,中国队选手王楚钦在男单比赛中回球。

3:0再拿一分。随后上场的王楚钦在男单较量中兵不血刃,连赢两局,帮助中国队8:0取得本届赛事首胜。

“这次比赛男女混合在一起,让我们觉得非常有凝聚力。”孙颖莎赛后表示,希望队员们之

后状态都越来越好,大家都取得满意的成绩。

在当日其他比赛中,日本队、韩国队、德国队等种子队伍均战胜各自对手。5日,中国队将迎来小组另两个对手中国香港队和波多黎各队的挑战。

意甲: 都灵完胜亚特兰大 萨帕塔“双响”

意大利足球甲级联赛4日结束第14轮,都灵队在主场以3:0战胜亚特兰大队,萨帕塔贡献两球。

当日都灵几度制造威胁,并在第22分钟率先打破僵局,弗拉希奇横传助攻萨帕塔门前近距离扫射破门。此后,双方展开对攻,但直到上半时结束也未再产生进球。

易边再战,第52分钟,亚特兰大球员斯卡尔维尼犯规送点,萨纳夫里亚主罚点球命中,扩大都灵领先优势。连失两球的亚特兰大攻势受挫,而主队的攻势并未放缓,虽然此后亚特兰大时不时制造了一些射门良机,但最终还是未能如愿得分。

补时期间,萨帕塔为都灵再进一球,实现“双响”,最终都灵3:0完胜亚特兰大,凭借这场胜利重回积分榜前十。

本版图文均据新华社

版权所有 违者必究

总值班:杨军
一版编辑:孙记
一版美编:冯漫

零售
专供报



电动优享之旅 探访 BMW iX1 诞生地

华晨宝马首次公布了铁西工厂电动车线路旅游项目,展示了创新纯电动BMW iX1从研发、动力电池生产到整车生产过程等宝马电动技术长廊。

2023年12月1日,宝马铁西工厂举办创新纯电动BMW iX1沈阳媒体开放日活动,呈现了BMW iFACTORY生产战略下智能制造最新代表——创新纯电动BMW iX1的诞生历程,进一步诠释宝马对“电动化、数字化、循环永续”的坚定追求和加速电动化的决心。

全景体验之旅 首推电动车参观线路

2017年,华晨宝马铁西工厂获批成为国家AAAA级旅游景区,这是国内汽车行业首家获此殊荣的汽车生产制造厂。今天,项目已成为国内工业旅游的典范。

日前,华晨宝马首次公布了名为“铁西工厂电动优享之旅,智能工厂全景体验”新旅游项目,新项目在原有线路基础上,推出了电动车生产和参观线路,为公众带来智能工厂的全景体验之旅。

新线路主要展现电动化产品的生产工艺,领先的数字化、可持续性与高度灵活性,展示了创新纯电动BMW iX1从研发、动力电池生产到整车生产过程,这是一条极具参观价值的电动技术长廊。

12月1日,再次探访华晨宝马铁西工厂时了解到,去年6月,宝马集团iFACTORY生产战略落地中国,华晨宝马铁西工厂同步进行了大规模升级,在“精益、绿色、数字化”三个方面树立了汽车生产的全新标杆。

今年9月,创新纯电动BMW iX1 xDrive30L驶下铁西工厂生产线,标志着华晨宝马铁西工厂已开始批量投产电动车,至此华晨宝马在电动车研发、供应链、动力电池生产、整车制造等方面已经形成了完整的电动车生产能力,宝马沈阳生产基地所有工厂均可灵活投产纯电车型。

数据驱动决策 彰显智能制造之美

今天,BMW iFACTORY理念已经深入



贯彻到铁西工厂,其数字化水平更是达到一个新高度。

铁西工厂已经广泛使用了人工智能、数据分析和算法,将决策从“经验驱动”转换为“数据驱动”,用工业物联网连接起每一件产品、每一个流程和每一位员工,从而实现高质量、高效率的数字化生产。

在铁西工厂的冲压、车身、涂装及总装四大工艺车间内,媒体记者与BMW汽车先进的制造工艺再一次实现了零距离接触。

在冲压车间,新车已采用低碳铝及再生铝作为原材料,不仅保障了宝马汽车生产对优质低碳铝的需求,更从源头减少汽车生产的碳足迹。

车身车间拥有超过1800台焊接机器人,自动化率达到95%以上,加上多达十六种的先进连接技术将车身超过5500个焊点无缝坚固地连接在一起,提升了车身的刚性。

在用水约占80%的涂装车间内,生产过程中,华晨宝马通过废水先过滤出中水,形成回用水后再经过反渗透膜,最终变成工业用水,已经实现了水循环的完美利用。

特别值得一提的是,涂装车间有一套人工智能计算机视觉系统,100秒内可拍摄10



万张照片,系统能够智能地识别漆面的微小瑕疵。

在总装车间,工厂使用了领先的IPSI生产管理系统和实时位置跟踪技术,在车辆装配过程中提供即时、透明的信息,并通过移动终端和智能程序实时呈现给工人。据悉,每条总装线上可同时组装5种不同车型,生产效率非常高。

相关负责人介绍,所有新设备、新技术、新理念的应用都彰显了宝马对“电动化、数字化、循环永续”的坚定追求和加速电动化的决心。

智能制造代表 BMW iX1助力未来出行

宝马集团致力于通过循环设计理念、创新材料及技术赋能,大幅提升新产品对可再生材料和可回收材料的使用比例,实现高效绿色生产,打造贯穿于产品全生命周期的“绿色电动车”。

作为铁西工厂步入电动化生产体系的最新代表,创新纯电动BMW iX1完美诠释了宝马集团是如何践行“电动化、数字化、循环永续”可持续发展理念。

据悉,创新纯电动BMW iX1配备“绿色”

轮毂,轮毂中可再生铝比例高达70%;新车采用的励磁同步电机不使用稀土材料,避免了对稀缺资源的开采;新车在生产过程中已实现100%使用可再生能源电力,并通过体系化的节能增效、水资源与废弃物管理和循环利用等举措打造了绿色生产制造的样板;动力电池退役后,还可进行梯次利用或闭环回收;铁西工厂拥有连续七年获得国家绿色工厂称号的可持续底蕴。

创新纯电动BMW iX1拥有全面而均衡的产品力,能够满足消费者多元化的出行需求,堪称一名面面俱到的“六边形战士”。

创新纯电动BMW iX1可迸发230千瓦的最大功率,494牛·米的峰值扭矩,百公里加速仅需5.7秒;达到2802毫米的轴距,为后排乘客带来宽敞腿部空间;BMW支持超级充电服务,10%充至80%仅需32分钟;以人为本的数字化体验,为创新纯电动BMW iX1带来了越级豪华电动出行体验。

后记:作为创新纯电动BMW iX1的诞生地,国家AAAA级旅游景区,华晨宝马铁西工厂不仅为中国消费者带来了高品质的绿色豪华座驾,还进一步丰富了国内工业旅游项目,并对促进电动车技术知识普及,以及优化辽宁省旅游产品结构产生着深远意义。
于凤国/文