

向高端智能绿色升级

——朝阳市龙城区以科创引领产业转型

核心提示 10月的朝阳市龙城区，实验室里科研人员紧盯数据屏幕反复调试配方，智能车间内机械臂精准运转，孵化基地中年轻创业者围坐路演，为一个技术方案争得面红耳赤……

创新的热情从何而来？答案写在龙城区近年来的发展轨迹里——把创新链、产业链、资金链、人才链拧成一股绳，让企业站上创新“C位”，让平台打通转化“最后一公里”，让人才在辽西扎下根来。作为朝阳市产业创新的关键承载区，龙城区依托朝阳高新区主战场，推动传统产业向高端、智能、绿色方向升级，一批本土科技企业敢于探索技术“无人区”，多项科创成果迅速实现转化应用。龙城区这片热土正澎湃着科技创新之力。



朝阳钢铁数智中心。

本版图片由朝阳市龙城区委宣传部提供

企业挑大梁

产业是创新的载体，企业是创新的主体。龙城区坚持企业创新主体地位不动摇，实施高新技术企业“量质双升”培育计划，构建起从科技型中小企业到领军企业的梯度培育体系，分类施策、精准孵化，引导企业持续加大研发投入，鼓励企业敢闯敢试，让企业真正成为技术创新、科技成果转化的主力军。

步入朝阳浪马轮胎股份有限公司市级全钢子午线轮胎科技成果转化中试基地，实验室内科研人员正对轮胎的耐磨、抗载及耐热性能进行反复检测，生产车间的智能化流水线井然有序地运行。这家国家级知识产权优势企业，凭借CNAS实验室持续攻坚，近3年成功实现30项科技成果转化。

“我们的高性能轮胎产品不仅远销海外，技术还输出到了巴基斯坦。”副总经理于海莉指着生产线上刚刚下线的非公路轮胎告诉记者，“年产10万套高质量非公路轮胎项目建成投产后，我们突破了国外同类产品的技术封锁，国产重型轮胎终于在国际舞台上站稳了脚跟。”

在龙城区国家级高新技术企业——辽宁博艾格电子科技有限公司，混合式超级电容器的研发及示范应用项目突破了传统储能技术瓶颈。“常规电池在储能容量和使用寿命上总有局限，我们研发的混合式超级电容器不仅提升了能源利用效率，还减少了能源浪费与环境污染。”总经理曹光明拿起一枚电容器产品介绍：“目前我们已申请专利10项，具备年产1亿颗混合式超级电容器的能力，可实现产值1.6亿元、利税5000万元。”

辽宁微科生物工程有限公司先后主持及参与国家“863”计划等5项国家级课题以及9项省级科研项目。“我们携手中国计量大学等单位开展校企联合攻关，‘诱导免疫型高效微

生物杀菌剂的创制与应用’项目拿下了浙江省科学技术进步一等奖。”总经理孙志龙语气中透着自豪，“这个奖分量很重，为农业提质增效和生态绿色转型提供了强有力的技术保障。”

辽宁当凯电力有限公司作为国家级专精特新“小巨人”企业，有30余种产品通过国家级检测机构的检测和试验。公司的高低压开关柜系列产品被评为辽宁省名牌产品，行业市场占有率达到6.6%。产品在电力、矿山、环境保护、建筑、公用设施、新能源发电等领域广泛应用，技术优势在行业中居于领先地位。

朝阳黑猫伍兴岐发黑有限责任公司深耕炭黑新材料赛道，年产16万吨橡胶复合母胶项目顺利试生产，补齐了辽西新材料产业链关键一环。目前，企业正推动发黑产业由传统原料生产向高端新材料转型。

朝阳光达化工传热介质专业技术中试基地，聚焦传热介质产品研发，搭建起从实验室配方到工业化试产的中试平台，缩短了新产品研发周期，有效降低了产业化试错成本，并获得辽宁省科技进步三等奖。

一批龙头企业带头攻坚，一批科技中小企业快速成长。龙城区建立企业科技需求常态化摸排机制，上门宣讲高企认定、研发费用加计扣除等政策，落实高企认定奖励，研发投入后补助等普惠政策。政策精准滴灌之下，全区科技型企业队伍持续扩容。截至2026年，龙城区累计注册科技型中小企业197家，高新技术企业28家，累计落地转化科技成果211项，有效发明专利155件，全区企业累计攻克“卡脖子”技术16项，新增数字车间、智能工厂和绿色工厂17家，77户工业企业完成数字化赋能改造，老产业不断焕发出新活力。

平台聚合力

创新平台是集聚创新资源、开展技术攻关、实现成果转化的“强磁场”。龙城区着力补齐科创载体短板，打造多层次、全覆盖创新平台矩阵，破解科技成果从实验室走向生产线“最后一公里”难题。

以朝阳高新区为核心载体，龙城区集聚省级实验室、企业技术中心等20家省级创新平台，推动加华电子建设人工智能领域国家级概念验证平台，微电子公司建成辽宁省博士后创新实践基地，持续提升源头创新能力。“我们依托龙城区创业创新孵化基地，打造闭环式全链条科创孵化体系。”总经理常刚介绍，基地聚焦项目培育、成果转化、人才引进、资源对接四大方向，探索“中试+投资+孵化”新模式，为初创科创项目提供场地、法务、知识产权、市场对接一站式服务，成为科创项目孵化成长的摇篮。

在省级鑫锐新经济孵化基地，科技咨询、成果对接、企业辅导等专业化服务持续落地，助力初创企业降低创业成本，加速成长壮大。



微电子公司芯片自动化生产线。



辽宁微科生物工程有限公司。



朝阳浪马轮胎股份有限公司生产车间。

人才筑根基

创新既要做强产业硬实力，也要夯实人才根基。龙城区坚持人才是第一资源，完善引才、育才、留才全链条机制，不唯学历引人才，柔性引进产业专家、技术顾问，不求所有、但求所用，破解辽西地区高端人才引进难题。针对本地产业需求，定向吸纳技术骨干、科研助理，完善人才配套服务，为科技人才创新创业营造安心环境。

创新的种子要从青少年培育。龙城区启动科技育苗工程，构建“政府统筹、学校联动、职教赋能、产业赋能”四维协同育人模式，联合朝阳现代科技职业技术学校，把无人机、AI视觉识别等前沿科创课程引入中小学课后服务。

“职教专家入校授课，搭建校园科技社团，配备AI、无人机实训设备，开展实操教学。”龙城区教育局副局长穆静介绍，通过组织青少年参与科创赛事，打通基础教育、职业教育、产业实践通道，在全区中小学生心中播撒科学种子，为区域长远创新发展储备后备人才。

良好创新生态离不开制度保障和服务赋能。龙城区持续优化科技领域营商环境，转变政府科技管理职能，由“管项目”转向“做服务”，建立科技专员服务机制，一企一策对接企业科创需求。落实知识产权创造、保护、运用全链条服务，引导

企业做好专利布局，强化知识产权保护意识。完善科技金融服务体系，推动资金链赋能创新链，引导金融机构面向科技型中小企业开发科技信贷产品，缓解科技企业研发周期长、投入大、融资难痛点，让金融活水浇灌科创主体。同时积极组织企业参加各类创新创业大赛、科技成果对接会，搭建技术展示、市场对接平台，拓宽企业技术合作、产品销售渠道。

从传统冶金、橡胶轮胎产业数字化改造，到新材料、电子信息、低空经济等新兴产业蓄势崛起；从龙头企业建设省级研发平台，到小微企业积极开展技术革新；从实验室成果落地生产线，到青少年科创课堂点亮创新梦想——今天的龙城区，创新理念深入人心，创新主体不断壮大，创新平台持续扩容，创新人才加速集聚，创新成果多点开花。

站在“十五五”开局的节点上回望，龙城区的每一步跨越，都踩在创新的鼓点上。浪马轮胎的生产线仍在高速运转，博艾格的科研人员还在为下一代电容器埋头攻关，孵化基地里年轻人的路演一场接着一场。这片辽西热土上的创新故事，没有终章。

以科技创新之力，为朝阳振兴添动能，为辽宁全面振兴新突破贡献龙城力量——龙城区正用行动作答，用实干落笔。

“英才会客厅” 专解科创难题

本报讯 “专利申请被驳回怎么办？”“核心技术怎么防流失？”日前，在朝阳龙城创业创新孵化基地，龙城区“英才会客厅”科技赋能知识产权专题讲座一开场，企业代表就抛出一连串“头疼事”。台上专家不念文件、不摆理论，直接拿本地企业的真实案例“解剖麻雀”，台下30多位中小微企业负责人听得直点头。

这是龙城区专为中小微企业量身定制的“科创门诊”。针对企业创新底子薄、人才留不住、知产服务够不着等科创难题，活动把知识产权专家请到“家门口”，围绕专利布局、风险防范、政策申报、成果转化等核心需求，面对面“把脉开方”。现场不仅讲清楚“怎么干”，还搭起长效服务机制，一对一答疑、点对点对接，能当场解决的决不拖到会后。

“以前觉得知识产权是大企业的事，今天才明白，咱小厂子不提前布局，吃亏就在眼前。”一位参会企业负责人会后拉着专家继续请教，直呼“解渴”。

龙城区相关负责人表示，“英才会客厅”不是一场活动就散场，下一步将常态化整合科创、知产、人才资源，持续开展精准助企服务，打通企业服务“最后一公里”，让更多中小微企业在创新路上轻装上阵。

科普大集惠民零距离

本报讯 日前，一场别开生面的“科普赶大集”活动在朝阳市龙城区联合镇大集火热开场。由区科学技术协会主办的“科技改变生活 创新赢得未来”主题科普惠民活动，把文艺演出、农技知识、健康服务一并送到了乡亲们家门口。

舞台上，区文化馆工作人员和联合镇文化志愿者轮番登台，歌声嘹亮，舞步欢快，科普小品贴近生活，引得赶集群众纷纷驻足，掌声笑声此起彼伏。舞台下，科普宣传台前同样人气十足。区科协、区红十字会、区疾控中心、区动物疫病预防控制中心等单位的工作人员一边发放实用种植养殖手册、健康养生资料，一边耐心解答群众疑问。朝阳明达医院的医护人员现场为村民量血压、问病情，朝阳古生物化石博物馆带来的化石标本展示，更是吸引了不少孩子好奇的目光。据统计，活动当天共悬挂条幅十余幅，摆放展板25块，发放种植养殖及健康资料1000余册、宣传传单5000份，惠及群众500余人。

热轧产线核心 控制系统实现国产化

本报讯 近日，鞍钢集团朝阳钢铁1700mm热轧生产线全线成功投用。由鞍钢集团牵头研发的ASIIC-800高性能控制系统，一举实现热轧核心控制系统自主可控，彻底摆脱对进口控制系统的依赖。这标志着我国热轧产线核心装备自主可控取得关键性突破，为钢铁产业数智化转型筑牢技术根基。

热轧生产线控制系统是管控整条产线节奏、工艺参数的“核心中枢”。长期以来，该领域高端装备多依靠进口，成为产线迭代升级的“卡脖子”瓶颈。为破解行业痛点，鞍钢集团统筹鞍山钢铁、朝阳钢铁、鞍钢数科等多方力量，联动高校、科技企业组建攻关团队，全力推进核心技术国产化攻关。

本次改造秉持“稳产优先、分步迭代”原则，精准利用检修窗口期施工，做到生产改造两不误。项目从单设备试点起步，经迭代优化，逐步覆盖粗轧、精轧、加热、卷取等核心工序，全面投用国产芯片控制器与液压控制系统，完成产线核心控制功能全面升级。

目前，该系统已通过高温重载、连续生产等极限工况测试，运行稳定可靠。相关数据表明，系统响应效率提升60%以上，在运算能力、实时控制性能等关键指标上比肩、优于国外同类产品。系统稳定保障高强度、超薄极限规格钢材轧制生产，有力促进产品质量提升与产线生产效率提高。

柏慧燕都入选省级 “智改数转标杆企业”

本报讯 近日，辽宁柏慧燕都食品有限公司成功获评2026年辽宁省中小企业“智改数转标杆企业”。

在柏慧燕都的生产车间里，一台台自动化设备高速运转，取代了传统食品加工的人声鼎沸。在车间中控大屏上实时跳动着各项数据，就像企业“智慧大脑”的神经末梢。

“传统食品企业要想在新时代突围，必须打破传统的路径依赖。”企业负责人深有感触地说。近年来，面对数字化转型的时代浪潮，柏慧燕都没有选择观望，而是主动“破壁”。企业迅速成立“柏慧·数智化专项工作小组”，确立了“试点先行、以点带面”的务实路线。

打破部门数据壁垒，引入AI技术赋能生产与管理，推动全流程数据融合……一系列大刀阔斧的改革，让这家拥有40年历史的企业焕发出全新的生机。从原料采购到生产加工，再到终端销售，数字化正渗透进每一个环节，企业的运营效能与核心竞争力得到了质的飞跃。

本版稿件由本报记者张辉采写