



LIAONING DAILY

北国网网址: <http://www.lnd.com.cn>

2026年10月

13

星期二
丙午年九月初四
今日8版



扫描二维码
关注本报APP

习近平同巴布亚新几内亚总督达达埃就中巴新建交 50 周年互致贺电

李强同巴新总理马拉佩互致贺电

新华社北京10月12日电 10月12日,国家主席习近平同巴布亚新几内亚独立国总督达达埃互致贺电,庆祝两国建交 50 周年。

习近平指出,巴新是中国在太平洋岛国地区的好朋友、好伙伴、好兄弟。两国建交半个世纪以来,政治互信不断深化,互利合作成果丰

硕,人文交流日益拓展,双边关系长足发展,不仅造福了两国人民,也为构建中国同太平洋岛国命运共同体注入强劲动力。(下转第二版)

习近平致电祝贺马迪塞就任爱沙尼亚总统

新华社北京10月12日电 10月12日,国家主席习近平致电于勒·马迪塞,祝贺她就任爱沙尼亚共和国总统。

习近平指出,中国和爱沙尼亚传统友好。近年来,两国关系保持平稳发展

势头,各领域交流合作不断取得新进展,给两国人民带来福祉。我高度重视中爱关系发展,愿同马迪塞总统一道努力,以今年两国建交 35 周年为契机,增进政治互信,拓展互利合作,扩大人文交流,不断丰富双边关系的时代内涵。

辽宁科技重大专项助力高端装备自主可控——铸大国重器之“基”

本报记者 孔爱群



瓦房店轴承股份有限公司生产车间里,两轴国产磨削电主轴正高速运转。“主轴已连续运转4个多月,加工效率反超进口产品20%以上。”车间相关负责人话语中透着自豪,“以前这种高端主轴都从德国进口,单根售价高达198万元,现在咱本土企业就能生产。”

能生产这根高价值主轴的企业是凯歌主轴科技(大连)有限公司。目前,凯歌主轴产品用户已涵盖秦川机床集团、沈阳海默数控机床、中国工程物理研究院等国内头部机床企业和重点科研院所。去年7月,凯歌公司磨削主轴产品成功中标全球领先的汽车动力总成企业——德国浩夫尔公司全球采购,获得出口订单。

从进口依赖到自主生产,凯歌主轴的创新实力源自哪里?

“这要归功于辽宁省科技重大专项‘高端装备用金属材料创制’实施取得的重要突破。”专项负责人中国科学院金属研究所研究员杨锐告诉记者,

专项中的“高纯均质低残余应力主轴材料与制造技术攻关”项目,在高端主轴材料领域取得重大进展,与进口主轴材料夹杂物控制水平相当,标志着我国在高端主轴材料纯净度控制上迈出关键一步。

当前,全球高端装备制造业竞争格局发生深刻演变,关键金属材料自主可控已成为大国博弈重要支点。国家所需,辽宁所能。2024年,辽宁省科技重大专项“高端装备用金属材料创制”启动,坚持全链条创新、一体化推进。

专项由金属所牵头,联合辽宁材料实验室及行业领军企业协同攻关,总投入约5.8亿元。凭借过硬的技术储备与扎实的研发基础,专项承接多项国家重大任务,充分体现了“国家队”与“地方队”协同创新的叠加效应。这些任务的实施,标志着辽宁在高端装备金属材料领域已深度融入国家创新体系,成为解决关键材料“卡脖子”难题的重要力量。

针对航空发动机涡轮叶片等“心脏”部件需求,“铸造高温合金纯净化

冶炼及返回料再利用”项目发明了超纯净冶炼控制技术,在超低硫控制等核心指标上达到国际领先水平。相关技术成果荣获辽宁省技术发明奖一等奖,已批量应用于多种型号航空发动机,显著提升了我国高温合金的纯净度与均质化水平。

坚持问题导向与目标导向相结合,聚焦高温合金、钛基材料、特种钢等核心赛道,专项产出一批具有重要影响力的标志性成果,有力支撑了航空发动机、新能源汽车、集成电路等战略性新兴产业发展。

“钛合金设计制备和表征评价共性关键技术”项目另辟蹊径,团队在钛合金领域实现材料设计与制备工艺创新、装备制造与多场景工程应用的全链条综合突破,提出热电耦合低成本制备新思路,建成全球首个钛合金低成本示范工程,成本降幅超40%,获中国有色金属工业科学技术奖一等奖。

在产业化方面,专项实现10吨级TC4大铸锭稳定制备,依托钢钛联合模式产出国内最大幅宽TC4超宽钛板;航空大规格钛合金棒材、高温钛基

复合材料实现装机应用;攻克航天级低温粉末冶金钛合金材料构件一体化制造难题并完成工程转化,签订千余万元横向合同。

坚持“项目+平台+人才”一体化推进,专项着力构建全链条、开放性、高能级的创新策源地。

眼下,国家发展改革委“十四五”科教基础设施——特殊钢全生命周期研发测试平台正在沈抚改革创新示范区加速建设。作为专项的重要承载平台,该平台总投资约3.7亿元,新建面积1.6万平方米,聚焦高端轴承、模具、齿轮等基础零部件产业安全,致力于建设稀土钢特种材料研发测试中心,打通从材料设计到服役评价的全技术链条,为破解基础零部件“卡脖子”难题提供重要支撑。

材料是高端装备制造业的“脊梁”,辽宁省科技重大专项所取得的系列硬核成果与创新实效,让中国“脊梁”高高挺起。杨锐表示,未来,专项将持续锚定国家战略需求,深化协同创新,加速成果转化,为建设材料强国贡献智慧与力量。



图为恒力重工建造的VLAC船正在试航。

孙鹏伟 摄

恒力重工造船订单旺

本报讯 记者侯国政报道 近日,位于大连长兴岛的恒力重工低温气体船订单集中落地,一周内斩获11艘VLAC(超大型液氨运输船)建造合同,涵盖8.8万立方米、9万立方米、9.3万立方米三种规格,VLAC手持订单量全球第一,标志着恒力重工在低温船赛道实现重大突破,赢得国际市场认可。

依托A型液货罐、双燃料主机及发电机的自主配套能力,恒力重工打通低温液货系统核心装备的落地链路,将技术储备转化为实打实的市场竞争力。相较于传统模式,自主化方案有效控制建造周期、优化项目成本,同时保障液氨运输工况下的低温密闭、安全运维性能,是本次批量订单落地的核心支撑。

此次批量订单落地,进一步巩固恒力重工在低温船舶领域的市场地位,助力企业抢抓清洁能源航运发展机遇,持续拓展高端海工与绿色船舶市场。

葫芦岛“如意办”让群众办事更如意

本报记者 张继锋 翟新群

跨越1500公里,查阅档案近千份,民警王超终于为葫芦岛市建昌县农民张文国解决了落户难题。

一条热线,一头连着群众的期盼,一头连着干部的责任。张文国外务工近40年,返乡后身份核验遇阻,无奈之下拨打12345热线求助。王超经过一番奔波,帮他把户口办妥,又协调乡镇办理五保供养,让老人往后的生活有了保障。

9月28日,葫芦岛市正式发布“如意办”政务服务品牌,统筹线上平台、线下大厅和12345热线,以“十五个优质办”推进政务服务体系建设,让企业和群众办事更顺畅、更舒心。

把“如意”落在办事流程里。葫芦岛市明确以“同事同标”为主线,推动相同事项按相同标准办理,统一服务标准、办理流程 and 评价要求。一窗通办、容缺可办、跨域联办等举措,着力减少办事周折;差评重办、回访核办、校验督办,推动诉求真正解决。目前,全市已推出“一次不用跑”事项4304项。

品牌发布的背后,是一项项便民利企举措的积累。8月4日12时,秋季中小小学新生入学报名启动。家长登录葫芦岛政务服务网或“辽事通”,录入10项核心信息,系统便自动校验33项数据,户籍、不动产、出生医学证明在线核验,实现“零材料”办理。启动仅4小时,全

市网上申报就达15343件次。过去需要家长准备的材料,如今交由系统核验。

服务提速,也为企业赢得发展时间。辽宁海洋石化精细化工有限责任公司清洁燃料加工及苯储存项目,提前开展区域评估、技术审查,各部门并联审批、同步核发许可,实现“拿地即开工”。截至9月27日,全市“高效办成一件事”国家级重点事项已上线45个,办件量达32.3万件。

“听着群众那声‘您好’,心里才踏实!”葫芦岛12345热线话务员杨光已在岗位上坚守11年,不仅要在接诉时耐心倾听,还要对办理事项进行跟踪落实。葫芦岛组建5支专项校验组,

走进社区楼栋、乡镇村屯,检查工单上的“办结”是否成为群众身边的实效。

绥中县盛华园二期30余户回迁户,曾因历史遗留纠纷长期办不了不动产权证书。回访校验后,市县联动督办,成立专班攻坚。8月13日,诉求人终于领到期盼已久的产权证书,整栋楼的办证通道也随之打通。围绕群众反映集中的问题,葫芦岛市部署五百日攻坚行动,推动干部下沉一线,问苦、问需、问计、问效。

从办妥一张证到解决一类事,“如意办”的成色,正交由群众的切身感受来检验。

相关报道详见四版▶



第一次见到宋贺伟,是在他的百亩地瓜试验田里。秋阳下,一边是沿着田垄拾地瓜的工人,另一边则是轰鸣而过的收获机。机器所过之处,松软的沙土里尽是饱满的地瓜。

宋贺伟正在地里忙活,见记者过来,他随手提起一串地瓜,“看我们种的地瓜,一根秧子上能结四五个,平均重量达两斤半!”他骄傲的语气,仿佛在介绍自家孩子。

“我种地瓜,真是当孩子养。”宋贺伟仿佛猜透了记者的心思,“很多人都觉得这是粗活,但我的地瓜都是‘娇生惯养’出来的。”说罢,他直起身,拍拍身上的土。作为辽宁沃土生物科技有限公司的总经理,这是他回到阜新市彰武县创业的第七年。

“驯化”地瓜种苗

2020年回乡后,宋贺伟瞄上了地瓜产业。彰武县种植地瓜有百年历史,当地的沙土地和适宜的昼夜温差,让种出来的地瓜格外绵软香甜,几乎家家户户房前屋后都会种上几垄。

“我打小在农村长大,对地瓜种植太熟悉了。”宋贺伟说。考察一段时间后,他发现彰武地瓜这些年在产量和品质上都退化得很严重,这样下去,彰武地瓜在市场上的竞争力会越来越弱。

改变,势在必行。

“种地瓜,最重要的是育苗。没有好苗,再好的地也是白费。”这是宋贺伟在多次调研后习得的经验。而育苗最重要的是脱毒,由于地瓜属于无性繁殖作物,病毒会一代代累积,需要用专业方法才能培育出不带病毒的种苗,从种源上清除病毒。

“这可是个技术活!”宋贺伟第一时间找到省农科院的专家帮忙。“2023年,专家把试管苗给我,当时开心坏了,觉得有苗就有一切,立马种了100瓶。”他说。

可现实却浇了宋贺伟一盆冷水,种苗成活率仅有60%,远远低于预期。

这次失败让宋贺伟明白,光有好苗并不够,在种苗成长过程中还要控制好温度、湿度等因素。就这样,一次次试验,一茬茬种,2025年,脱毒种苗的成活率达到90%以上。

今年5月,为扩大种苗繁育规模,宋贺伟建了9座大棚,专门做脱毒种苗驯化。“这可是省内首家!”掀开大棚门帘,宋贺伟兴奋地介绍。

外面凉风习习,大棚里却如春天般温暖。一株株绿色的种苗整齐摆放在铁架上,旁边详细标注了品种、栽种日期等信息。(下转第五版)

78家中小企业“智改数转”标杆企业公布

本报讯 记者韩宇浩报道 近日,省工业和信息化厅公布2026年辽宁省中小企业“智改数转”标杆企业名单,沈阳来金汽车零部件股份有限公司、瓦房店轴承集团精密传动轴承有限公司等78家企业入选,涵盖汽车零部件、装备制造、生物制药、食品加工、新材料等多个行业领域。

此次入选企业均在数字化车间或智能工厂建设方面具备良好基础,研发设计、生产作业、生产管理、运营管理等环节的数字化、智能化水平大幅提升。例如,大连亚明汽车零部件股份有限公司自主研发的5G+工业互联网平台,实现设备间毫秒级数据互联互通和自

动化控制,并依托数字孪生驱动的虚拟调试技术,将产品研制周期从半年压缩至最短15天。目前,企业关键工序数控化率达90%,生产效率提高30%,生产成本降低10%,已跻身国家卓越级智能工厂行列,并将改造经验转化为智能生产管理系統,实现规模化落地。

省工业和信息化厅相关负责人表示,此次遴选旨在分行业培育一批“智改数转”标杆企业,发挥示范引领作用,加快推动制造业数字化、智能化、网络化转型升级。未来将加大宣传推广力度,组织企业参观、经验交流和典型案例分享,带动更多中小企业加快转型步伐。

沈铁60余个动车车次票价打折

本报讯 记者唐佳丽报道 近期,中国铁路沈阳局集团有限公司将对多个高铁动车票价实施优化调整。10月12日,记者从国铁沈阳局获悉,调整后,包括哈大、沈白等线路的部分区段总计60余个车次的动车组列车,以各站间公布的票价为上限、四折为下限,区分周中、周末实行多档次的浮动票价体系,为旅客提供更经济、灵活的出行选择。

例如,从10月9日起,G8046次营口东站至大连北站二等座票价为45元,较以往降低50%;G8157次沈阳北站至长白山站周中二等座票价为206元,较以往降低30%;G8020次长春站至大连北站周中二等座票价为278元,较以往降低近20%。

此次票价折扣是铁路部门深化市场化票价机制改革的又一次有力实践。国铁沈阳局以市场需求为导向,通过灵活的定价策略,在淡季适度让利旅客,让旅客在购

票时获得更多实惠,出行安排更加从容,切实降低群众出行成本。

不仅如此,为更好服务老年旅客出行,助力更多银发族坐着火车追寻“诗与远方”,国铁沈阳局对老年旅客淡季购票优惠举措进行了优化。年满60周岁且享有中国公民身份待遇的铁路旅客,购买2026年10月18日(含)至12月30日(含)标注“敬”字车次的火车票将享受执行票价的九折优惠。符合条件的残疾军警等老年旅客,可享受在既有优惠优待票价的基础上再九折优惠。购买优惠票的老年会员旅客同时还享受获赠3倍积分红利。

旅客在12306官网、APP进行购票时即可享受折扣,推荐使用“价格最低”筛选功能快速锁定优惠车次。建议高频出行者优先考虑定期票或计次票,普通旅客可关注12306平台的实时折扣信息,合理规划行程以降低出行成本。

