

我省推进数据标注产业创新发展

到2028年底力争产业规模超80亿元

政策一点通

本报讯 记者孔爱群报道 为打造高质量数据集,壮大数据标注产业,赋能“数据要素×”和“人工智能+”行动,日前,我省印发《辽宁省推进数据标注产业创新发展 加快建设高质量数据集行动计划(2026—2028年)》(以下简称《行动计划》),明确未来三年全省数据标注产业发展和高质量数据集建设总体思路。《行动计划》提出,到2028年底,打造5个左右省级数据标注基地,从业人员超3万人,力争产业规模超80亿元。

数据标注产业主要对数据进行筛选、清洗、分类、注释、标记和质量检验等处理,是人工智能产业链的关键环节。它连接数据资源、算法模型与实际应用场景,为自动驾驶、医疗影像等提供训练样本,被视为人工智能的“基石”。



《行动计划》以促进数据标注产业高质量发展为主线,以应用场景为牵引,统筹推进产业布局优化、数据供给提升、市场主体培育、标注技术创新、高质量数据集建设、产业生态完善6个维度工作,系统部署33项重点任务,推动行业高质量数据集建设与“人工智能+”互促共进,不断强化数据赋能人

工智能创新发展底座。

我省提出,到2028年底,基本建成“沈大双核驱动、全域协同发展”的数据标注产业布局,着力打造一批省级数据标注基地,建设500个左右覆盖重点行业的高质量数据集。企业数据标注需求持续释放,打造行业数据标注场景不少于100个、数据产品不少于

800个。引进领军企业5家左右,培育“专精特新”企业、独角兽企业、瞪羚企业不少于20家,引育数据标注企业超150家。攻关一批数据标注关键技术,建成数据标注创新平台不少于10个,打造数据标注工具不少于20个。

近两年,我省以沈阳国家级数据标注基地建设为抓手,采取强化资金支持、开展对口合作、招引重点企业、打造典型案例等措施,推动全省数据标注产业发展。数据标注产业技术创新持续突破,行业数据集初具规模,相关企业加速集聚,整体产业规模稳步壮大。

省数据和政务服务局相关负责人表示,我省将全面贯彻实施《行动计划》,开展省级数据标注产业基地遴选,推动首批重点领域高质量数据集建设,搭建数据标注对接平台,培育一批数据企业,提高数据供给能力,为深入实施“人工智能+”行动注入动力,促进辽宁数字经济高质量发展。

省人大常委会启动农业机械化促进“一法一条例”执法检查

本报讯 记者关艳玲报道 按照省人大常委会2026年工作要点和监督工作计划,近日,省人大常委会启动《中华人民共和国农业机械化促进法》《辽宁省农业机械化促进条例》执法检查,并同步开展全省农机装备供给情况专题调研。

本次执法检查旨在深入学习贯彻习近平总书记关于“三农”工作的重要论述和对辽宁重要讲话指示精神,全面检视法律法规实施情况,深入推动我省农业机械化高质量发展,为提升农业综合生产能力和农机装备制造水平提供坚实法治保障,助力夯实粮食安全根基,加快建设农业强国。

据介绍,本次执法检查围绕法律法规执行与产业发展现状

两个维度,重点检查和调研以下内容:农机科研开发与推广、质量保障与社会化服务、扶持政策落实、安全监督管理;农机装备供需结构匹配度、产业链现代化水平、科技创新能力、产业短板与瓶颈;法律法规实施中存在的主要问题,对《辽宁省农业机械化促进条例》进行修订的具体意见和建议。

7月至8月,省人大常委会执法检查组将赴锦州市、铁岭市、沈抚改革创新示范区开展实地检查调研,委托鞍山、盘锦、本溪市人大常委会对本行政区域内法律法规实施及农机装备产业发展情况进行检查。执法检查组将采取听取汇报、实地检查与调研、座谈交流、对比分析等方式,全面了解法律实施情况和存在的问题。

中科院自动化所在可穿戴生物传感领域取得进展 多巴胺检测有了新路径

本报讯 记者孔爱群报道 近日,中国科学院沈阳自动化研究所机器人学研究室科研团队,在可穿戴生物传感领域取得进展。针对人体皮肤间质液中多巴胺难以精准检测的技术瓶颈,团队创新构建了集成双催化纳米酶的可穿戴微针传感平台,为神经递质动态监测、神经系统疾病早筛与居家智能健康监测开辟新的技术路径。

多巴胺作为关键神经递质,其浓度波动与帕金森病、抑郁症等多种神经系统疾病密切相关。当前,临床多巴胺检测多依赖静脉采血、脑脊液穿刺等有创手段,存在采样痛感强、无法实时连续

监测、难以居家长期追踪等问题。同时,传统可穿戴传感设备存在灵敏度不足、生理环境抗干扰能力弱、信号放大机制单一等问题。

科研团队研制出兼具间质液提取与原位可视化分析功能的可穿戴微针贴片。多组体外皮肤模拟对照实验表明,该微针传感平台检出限显著降低,在复杂生理液体环境下仍具备优异抗干扰能力,检测信号稳定、响应速度快,兼微创无痛、实时可视化、可长期穿戴等优势。相关研究工作获得国家自然科学基金、中国科学院沈阳自动化研究所基础研究项目资助。

全省优化生态安葬补贴政策 补贴资金统一从省市两级彩票公益金列支

本报讯 记者唐佳丽 关艳玲报道 近日,省民政厅、省财政厅联合印发《关于优化全省生态安葬补贴政策的通知》,进一步健全我省树葬、花葬、草坪葬等生态安葬财政保障体系,引导群众树立绿色文明殡葬新风,切实增进民生福祉。

按照通知规定,生态安葬补贴资金将统一从省市两级彩票公益金列支,全额纳入年度预算,实行专款专用、专项管理。政策统一了全省生态安葬基础补贴标准,明确省级财政承担75%、市级财政承担25%。同时,鼓励有条件的地区在省级标准基础上自主提标,增量补贴由市级自行保障。

政策出台后,省财政厅会同省民政厅开展全面摸底测算,综合比对历年经费数据、抽样核算公墓园区运维、耗材采购、安葬服务等全链条成本,合理确定省级补贴标准,有效兼顾服务成本覆盖和财政可持续性。同时,充分

考虑市场需求,实行分类精准补贴,对在免费区实施生态安葬的,补贴定向用于服务保障和园区运维;对在收费区实施生态安葬的,补贴直接兑付群众,减轻丧葬负担,实现财政资金精准滴灌、高效利用。

政策的优化,也体现在资金拨付模式的创新。每年省人代会批复预算后,省财政厅将会同省民政厅采取“当年预拨+次年据实结算”的办法提前下达补贴资金,有效解决各市垫资压力,保障殡葬服务有序开展。此外,还将积极推行市级统一结算,发放给殡葬服务机构和家属的补贴资金,原则上由市级直达,大幅压缩兑付时限。与此同时,资金绩效管理与监督检查也将得到强化,资金拨付、使用成效与各市工作推进情况挂钩,相关部门常态化开展联合督查,严防资金挤占挪用,实现资金拨付规范、使用安全、监督到位。

直言

推进一项工作,常听到“高度重视”“狠抓落实”,可谁牵头、谁协调、谁拍板,往往语焉不详。一些工作之所以迟迟无法有效推进,不是没人重视,而是重视只停留在“动口”上,没延伸到“动手”上。

面对“急难愁盼”,层层都在强调“要干好”,可到“怎么干”时,细化方案、对接流程、盯守现场、整改问题,最后大多一股脑压给了基层单位和具体科室这些执行末梢。都当“支嘴的”,谁来“动手”?

这不单是工作方法问题。把“我强调了”当作“我负责了”,把“我调度了”当作“我推动了”,把

都当“支嘴的”,谁来“动手”?

于 芳

“我点评了”当作“我参与了”——说到底,还是政绩观有偏差。要实干,当然要把压力层层传下去,更要把任务、路径、资源和责任一起扛起来。

统筹不是隔空喊话,部署也不能只派活不给托底。层级设置的初衷是分级负责,而非责任转嫁。许多工作需要上级定标准、明边界、给支持、解难题;该本级解决的别往下推,该上级拍板的就别让基层“自行领会”。

真正的重视,不是会上多强调几遍“很重要”,而是把任务、责任、路径、保障一体统筹起来,抓到



高铁“神医” ——记优秀共产党员、国铁沈阳局沈阳动车段技术支持中心主任唐云鹏

本报记者 唐佳丽

“两优一先”风采

已是深夜,国铁沈阳局沈阳动车段检修车间灯火通明,技术支持中心主任唐云鹏正带着几名技术骨干,排查入库列车隐患。回到“云鹏工作室”,唐云鹏又带着大家研究解决问题的办法,学习新知识,“组织把高铁安全交到咱手上,咱得负起责任。”

20年前,中国高铁蓄势待发,唐云鹏通过层层选拔,成为沈阳铁路局第一批动车人。可一上岗他就发现,摆在自己面前的难题太多,“没老师教、没教材参考,连一张完整的图纸都没有。”

唐云鹏没有退缩,“我就认准一个

理,核心技术靠‘化缘’是要不来的,必须自己啃下来。”白天,他钻进车厢,拿着手电筒一寸一寸地对照实物捋电路、查管路;晚上回宿舍,他翻词典、查资料,一个词一个词翻译外文说明。遇到外国专家来段内指导,他主动上前当助手,晚上凭记忆画流程图。几个月下来,笔记本用了厚厚一摞。2008年,第二届全国铁道行业职业技能大赛首次设立动车组比赛项目,唐云鹏一举夺得CRH5型单车检查个人冠军。

这些年来,凭着一股敢啃“硬骨头”的精神,唐云鹏精通了各型号动车组制动、牵引、网络等系统的检修技术,经他参与处理的应急故障达3000余个,他被工友誉为“动车120大夫”。

在日复一日的实践积累中,唐云

鹏逐渐摸索出一套行之有效的故障排查方法,参与编写的相关书籍、手册,被纳入全路检修规程,成为一代动车检修人的入门必读。从普通到高铁,从跟跑到领跑,唐云鹏为中国高铁第一代检修事业蹚出了一条路。

个人力量有限,必须把技术传下去,把队伍带起来。2014年10月,段党委以唐云鹏的名字命名成立“云鹏工作室”。工作室从全段历年技术状元中选拔骨干,组建“讲师团”和“专家库”,相继开设“云鹏讲堂”“云鹏课题组”“云鹏集训营”。为了让培训覆盖更多人,近年来他还推出了“移动课堂”和“网络课堂”。

有人问唐云鹏累不累,他说:“年轻人想学,我就得教。党员带人,用的是心。”这些年,他培养100余名徒弟,

其中48人成为集团公司技术尖子,4人成为全路技术状元,累计培训专业干部和现场骨干7700余人。

近两年,唐云鹏把战场又搬到了数智化的新赛道上,“一线有什么痛点,云鹏工作室就攻克什么课题。”他推动引入声学成像仪技术,对空调气密性、受电弓故障、转向架异响实现定位诊断,已被主机厂采纳推广;与科研院所共同研发智能定量注射油枪,实现精准注油和AI油脂分析。他还带领团队搭建应急指导体系,故障代码查询APP、3D仿真全景图、振动检测平台,让技术指导突破时空限制。

从手摸眼看到数智赋能,唐云鹏把党员的先锋模范作用写在了技术攻坚的最前沿。

珍品百合将邀公众取名

本报讯 记者胡海林报道 重瓣儿的、带香味的、无花粉的……省农科院花卉所百合种质资源圃内,各种珍稀百合竞相争艳,接受来自国内农业科研院校专家、地方农业主管部门、花卉产业企业代表的现场“检阅”。下一步,省农科院将公开专家选出的百合品种,公开向社会征集花名。

日前,2026年辽宁省农业科学院百合新品种推介观摩研讨会在沈阳举行,来自国内十余个省市的花卉界代表齐聚一堂。会上,如何让百合花卉种球加快摆脱进口依赖、打通花卉科

研创新与市场转化通道等,成为各方关注的焦点话题。

“国内观赏百合种球年进口量约3亿粒,2024年达到峰值约3.84亿粒。尽管我们是百合花消费大国,但百合种球高度依赖进口,种球成本高,种植风险大,制约花卉产业效益提升与产业安全。”会上有专家坦言,加快百合国产“芯片”研发,既是科研工作者的光荣使命,也是产业的共同期盼。

选育百合新品种有多难?省农科院花卉所百合研究室主任杨迎东研究员介绍,选育出一个成熟稳定的新品

种,需要14年左右。百合选育环节很多,只有每个环节严密且有保障,才能高效选育出有成本优势和竞争力的新品种。而在荷兰,百合选育已形成高度社会化工分,各环节专业化程度高、配套体系完善。

百合作为我省凌源花卉产业的主栽品种,虽然在国内百合鲜切花市场占有率有一席之地,但同样存在产业链上游短板。辽宁锦城智卉云生物科技有限公司总经理沈东晓深有感触,十多年前他开始参与百合种球研发,由于周期长、投资大、社会资本关注度不

高,以及具有自主知识产权的种质资源积累不足,研发成效并不明显,“希望省内把百合产业产学研生态建立起来,走强强联合之路”。

目前,省农科院百合团队依托建立的百合种球繁育三级技术体系,成功培育并完成国际登录新品种50余个,正推动新品种的落地应用。杨迎东介绍,近年携手凌源攻克了新品种选育、脱毒原种繁育、本土栽培适配等关键技术,并在当地库存国产新品种百合种球80万粒,力争3年到5年时间,实现年生产500万粒商品种球的产能。

诉求有处说 问题有人管

(上接第一版)

群众身边无小事,细微之处暖人心。丹东市兴东街道从群众最关心、最直接、最现实的利益问题入手,围绕停车难、设施旧、排水堵等日常生活中“急难愁盼”,以一桩桩微实事落地见效,让基层善治直抵民心。

兴东街道草市社区网格员在日常巡逻时,发现宏安小区有一个废弃停车棚堆放大量杂物,不仅挤占公共空间,还存在安全隐患。社区立即协调业委会及物业张贴清理通知,街道协调大型车辆彻底清理,保洁人员全面清理

消杀。改造后的车棚干净敞亮,有效缓解了“停车难、充电乱”。泰美社区网格员在铁成佳园小区日常巡查时发现,院内公共休闲凉亭破损,街道社区第一时间协调物业,组织专业队伍进行加固修复,修缮一新的凉亭消除了安全风险,成为大家日常乘凉聊天、歇脚休憩的放心去处。

为推动将各类矛盾化解在萌芽、处置在基层,阜新市创新构建“网格员未诉先办、‘阜政通’接诉即办、吹哨报到统筹促办”三位一体基层治理机制,搭建起前端源头预防、中端快速响应、

复杂事项联合攻坚、长效常态管控的全链条闭环体系,推动小事网格消化、难事联动攻坚。

阜新市持续织密全域治理网格,配齐1107名专职网格员,5358名兼职网格员,明确信息采集、矛盾调解、特殊群体帮扶等“六大员”工作职责,实现城乡网格全域覆盖、民生小事就地处置;激活社会多元治理力量,选聘300名快递员、外卖骑手担任“移动网格员”,依托日常走街入户的工作优势,随手上报道路破损、飞线充电、设施损毁等安全隐患,推动服务对象转

变为基层治理参与者;大力推动法治、专业力量下沉网格,将2599名民辅警、法官助理、人民调解员以及水务、电力、燃气等行业专业人员编入对应网格,实现法律服务阵地前移,专业处置力量直达群众家门口。

政绩好不好,群众说了算。从小区议事亭、一站式解纷阵地,到老旧小区微改造、全域网格联动,全省广大基层党员干部将持续树牢“为民造福是最大政绩”的价值导向,因地制宜探索各具特色的基层善治路径,不断书写温暖厚重的民生答卷。

深耕精密制造 推动产业升级



盛夏7月,朝阳市喀喇沁左翼蒙古族自治县利州工业园区内的辽宁华洋精密金属有限公司生产车间一片忙碌,各条精密铸造生产线运转顺畅,各道工序规范有序,企业增产增效势头良好。

作为当地重点引进的高端精密制造企业,辽宁华洋聚焦精密智能装备基础零部件生产,打造出集硅溶胶熔模精密铸造、热处理、表面处理、精深加工于一体的完整产业链。企业严守质量生命线,对20余道工序实施全流程

筛查管控,凭借稳定优质的产品品质,斩获2025年东北亚国际铸造及热加工展览会优质铸件荣誉,行业认可度持续攀升。

目前企业95%的产品出口德、美、意等多国,长期为奔驰、法拉利、艾默生等世界500强企业提供配套服务,成功跻身国际高端供应链体系。企业二期项目预计2026年底竣工、2027年投产。项目投产后将升级设备、扩大产能,进一步拓展海外市场。

田静 本报特约记者 白铁军 摄