

习近平同金正恩举行会谈



当地时间6月8日下午,中共中央总书记、国家主席习近平在平壤锦绣山迎宾馆同朝鲜劳动党总书记、国务委员长金正恩举行会谈。
新华社记者 燕 雁 摄



当地时间6月8日下午,中共中央总书记、国家主席习近平在平壤锦绣山迎宾馆同朝鲜劳动党总书记、国务委员长金正恩举行会谈。
新华社记者 李 响 摄

新华社平壤6月8日电 (记者李忠发 杨依军 王超) 当地时间6月8日下午,中共中央总书记、国家主席习近平在平壤锦绣山迎宾馆同朝鲜劳动党总书记、国务委员长金正恩举行会谈。

习近平指出,时隔7年再次到访美丽的平壤,我感到十分高兴,也格外亲切。我愿同总书记同志一道,以这次访问为契机,加强对新时期中朝关系的顶层设计和战略指引,推动中朝关系与时俱进、得到更大发展,更好造福两国和两国人民,为地区乃至世界和平稳定和发展繁荣作出积极贡献。

习近平强调,中朝两国同为共产党领导的社会主义国家。中朝传统友谊植根于双方共同的理想信念和奋斗目标,有深厚历史积淀、坚实政治基础、牢固情感纽带,世代友好、命运与共、守望相助始终是中朝关系的鲜明特征。无论国际形势如何变化,中国党和政府高度重视中朝传统友好的坚定立场不会改变,对金正恩

总书记同志领导朝鲜社会主义事业的坚定支持不会改变,维护中朝双方共同利益和良好战略环境的坚定决心不会改变。

习近平指出,面对加速演进的世界百年变局,双方要登高望远,继续开来,从两党两国关系发展历程中汲取智慧,在人类历史发展大势中把握机遇,为中朝传统友谊注入新的时代内涵和强劲动力,开辟两国社会主义事业和地区和平与发展更加美好的前景。

习近平就发展中朝关系提出4点意见。

第一,坚持以高层交往为引领,夯实政治互信根基。最高领导人战略引领是中朝关系的最大优势。我愿同总书记同志保持密切战略沟通,引领中朝关系不断迈向新高度。今年是《中朝友好合作互助条约》签订65周年,双方要隆重举办纪念活动。两党关系对中朝关系发展发挥重要引领作用,要进一步拓展和活跃两党各层级各领域友好交往,深化治党治国经验交流互鉴。双方要

加强外交、执法、军队等交流,落实好我和总书记同志达成的重要共识,为中朝关系发展汇聚智慧和力量。

第二,坚持以民造福为目标,提升务实合作水平。中方愿同朝方加强发展战略对接,扩大经贸、农业、建筑、科技、医疗卫生等务实合作,更好造福两国人民。双方要以边境口岸全面复通、民航航班和国际客列车恢复运营为契机,扩大人员往来,实现双向奔赴。

第三,坚持以友谊传承为动力,拉紧民心相通纽带。中朝用鲜血凝成的传统友谊是两国人民共同的宝贵财富。中方愿同朝方一道,共同维护好、管理好在朝志愿军烈士纪念设施,开展富有特色的革命传统教育、青少年思想教育,传承好两国红色基因和传统友谊。中方愿同朝方用好各自优势资源,加强教育、文艺、旅游、体育、媒体、青年、地方、友城等交流合作,让中朝传统友谊更加深入人心。

第四,坚持以公平正义为理念,丰富战略协作内涵。

面对人类向何处去这一重大课题,我提出构建人类命运共同体理念和四大全球倡议,希望推动全球治理朝着更加公正合理的发展方向发展,得到包括朝方在内的国际社会广泛支持和积极响应。亚洲是中朝等地区国家的安身立命之所。中朝两国应加强战略协调和配合,坚定捍卫各自主权、安全、发展利益,共同维护地区和平与发展。

金正恩表示,习近平总书记同志时隔7年再次访问朝鲜,是朝鲜人民最尊重的贵宾,我们表示最隆重、最热烈的欢迎。习近平总书记今年首次出访就来到平壤,体现了对朝中关系的高度重视和友好情谊,对朝方是莫大的鼓舞。此访再次清晰表明,久经考验的、始终站在自主和正义的历史正确一边的朝中关系是多么牢不可破。朝中两国的特殊性不仅在于我们互为邻国,更在于双方具有深厚传统友谊和共同的理想信念,并对此彼此珍视和代代传承。

(下转第二版)

辽河油田:数智驱动生产变革

本报记者 王 刚

牢记初心使命 奋进复兴征程

6月5日,中国石油辽河油田欢喜岭采油厂采油作业三区齐5站井场上,输油管线上的传感器正将井口的温度、油压、套压等数据源源不断传送至“云端”。50米外,一部高清摄像头正“瞪大眼睛”注视着一切细微的变化。

后台所在的欢喜岭采油厂物联网运维中心内,技能专家王涛紧盯着电脑屏幕上的生产区域参数。他告诉记者:“以前,职工要步行或骑车巡检,一趟最少两小时,现在用传感器和视频

监控捕捉现场情况,可实现秒级反应。生产数据多跑腿,职工少跑路。像采油作业二区07站,以前有职工130多人,现在只需38人。”

作为能源保供的“顶梁柱”和区域经济的“压舱石”,辽河油田已开发建设56年,连续40年保持油气千万吨规模稳产。站在新起点,辽河油田锚定“争当标杆旗帜、建设百年油田”使命愿景,全力推进信息化补强,数字化赋能,智能化发展三大工程,打牢数字底座,“数智辽河”蓝图清晰,“智改数转”

扎实推进。

眼下,搭建“地面防控+空中巡查+智能预警”的立体化防控网,正深刻改变辽河油田的生产管理模式。

在电脑上点开实时作业画面,5米高抽油机上每个细节尽收眼底,连每颗螺丝都清晰可见。“以前靠人工巡检,爬不了这么高,没法及时发现问题。现在无人机巡检,运用热成像检测、激光测距、夜视功能智能识别,这些都不是问题了。”油气集输公司无人机女子巡回队队长颜岩菲说。

辽河油田生产区部分地段临近苇塘、稻田,输油气管道穿梭其中,以前这些没办法靠近的管道,是人工巡检的难点。有了无人机,20公里的管线,一次

巡检只需十几分钟,效率提升10倍。

从“人力密集”到“智慧管控”,依赖人工巡检、经验判断的传统生产模式正在被实时感知、远程调控的智能系统取代。目前,辽河油田油气物联网基本实现全覆盖。

辽河油田科技信息部负责人说,以数智技术创新应用促进油气生产方式变革,加快发展新质生产力,辽河油田正构建“一张网、一片云、一个湖”数字底座。到2030年,将建成“数字辽河”,实现主营业务100%数字化,勘探开发等核心业务90%数智化,持续提升智能制造能力。到2035年,全面建成“数智辽河”,实现价值创造最大化。

驭新智行沈阳工厂投产

填补辽宁汽车智能显示屏产业空白

本报讯 记者金晓玲 刘桐报道 6月8日,辽宁首家汽车智能显示屏生产企业——驭新智行沈阳工厂正式投产。该项目是华晨中国与TCL实业首个汽车智能化合作项目,整体智能化、自动化水平位居国内行业前列。

汽车智能化是当前汽车产业发展趋势,智能显示、智能座舱是汽车智能化升级的核心配套领域。依托TCL实业在屏显技术、AI技术方面的优势和华晨中国的品牌影响力,企业已与诸多头部车企建立了业务关系,提升辽宁高端汽车电子本土化制造水平。

驭新智行工厂总建筑面积约2.5万平方米,规划布局10条SMT生产线与20条总装生产线,主营车载智能显示与智能座舱产品。工厂配置自动化产线及全套精密检测设备,建成集研发、智造、整车配套于一体的全链条

生产基地。

记者在全封闭无尘生产车间看到,自动化机械臂精准完成各项组装工序,电子屏实时跳动生产数据,整条生产线仅需3名技术人员即可操控。驭新智行科技(沈阳)有限公司制造中心总监刘治介绍,工厂生产线自动化率达85%以上,处于行业领先水平。

随着项目正式投产,未来路面上行驶的众多汽车将搭载沈阳生产的汽车智能显示屏。“目前沈阳工厂已实现车载中控屏的量产落地,这款车载中控屏最大的特点是便捷可拆卸,后排乘客可轻松取下屏幕,自主操控车载系统,提升了后排乘车的智能化体验。”刘治介绍,未来,企业将持续迭代升级智能中控屏产品,让车载显示屏在整车内饰中的应用更加广泛,实现全车多屏智能交互的布局。



图为驭新智行沈阳工厂生产车间。

本报记者 刘 桐 摄

中央生态环境保护督察 在辽宁

中央第一生态环境保护督察组向辽宁省交办第三十一批群众信访举报件情况

本报讯 记者赵静报道 6月8日,中央第一生态环境保护督察组向辽宁省交办第三十一批群众信访举报件143件(含重点关注件3件),其中来电51件,来信92件。本批交办的信访举报件涉及沈阳市27件、大连市21件、鞍山市12件、抚顺市3件、本溪市3件、丹东市9件、锦州市2件、营口市14件、阜新市7件、辽阳市11件、铁岭市13件、朝阳市8件、盘锦市3件、葫芦岛市8件、沈抚改革创新示范

区1件、省相关单位1件。涉及大气方面问题40件、固体废物方面问题24件、水方面问题22件、生态方面问题18件、噪声方面问题9件、土壤方面问题2件、海洋方面问题2件、其他方面问题26件。

上述举报件已全部交办相关地市、单位。

截至6月8日,中央第一生态环境保护督察组累计向辽宁省交办群众信访举报件4093件,其中重点关注件193件。

中央生态环境保护督察群众信访举报转办和边督边改公开情况(第二十二批)

中央第一生态环境保护督察组向辽宁省交办第二批群众信访举报件,现按要求向社会公开该批次《中央生态环境保护督察群众信访举报转办和边督边改公开情况一览表》。具体情况可在辽宁日报辽望客户端查询。



扫描二维码
查看一览表

中央第一生态环境保护督察组进驻公告

根据工作安排,中央第一生态环境保护督察组督察进驻时间为1个月。进驻期间(2026年5月9日—6月9日)设立专门值班电话:024-22883390,专门邮政信箱:辽宁省沈阳市A162号邮政信箱。督察组受理举报电话时间为

每天8:00—20:00。根据党中央、国务院要求和督察组职责,中央生态环境保护督察组主要受理辽宁省生态环境保护方面的来信来电来访举报,其他不属于受理范围的信访举报问题,将按规定交由被督察地方处理。

