

春小麦持续扩面 “一年两熟”蹿出增收路

本报记者 胡海林

内容提要

近两三年，“麦+豆”两茬轮作从阜新彰武县扩展至沈阳、朝阳、铁岭等地，种植面积稳步扩大。这场种植结构调整的背后，是经济利益、农村人口结构变化、极端天气多发等多重因素作用的结果，同时也衍生出一些新的课题。

清明时节，铁岭县，春风拂面。站在地头，铁岭县张庄玉米新品种推广专业合作社理事长赵玉国发出内心感慨：“今年的春小麦全部种完了，7月初就能收割，然后会种一茬大豆，两茬轮作收入多，希望今年还是一个丰收年。”

赵玉国介绍，去年，每亩地多收近200元，再加上每亩400多元的大豆补贴，尝到甜头的他，果断地将春小麦种植面积从去年500亩扩大至今年的2000亩。

地处高纬度地区，我省农作物种植普遍是一年一熟。如今，越来越多的地区尝试粮油作物种植一地两茬、一年两熟，这对东北地区的农民来说，是个新鲜事。

春小麦为啥又回来了

为什么要种春小麦？

2004年之前，这还是彰武县先达万和农业服务有限公司负责人滕永贺不曾想过的问题。当年，经县里农技人员的引荐，当省农科院的专家葛维德讲解种植春小麦的优点时，已经和玉米打了10多年交道的他便动了试一试的念头——拿100亩地做实验，即便试砸了也不会损失太大。

因为省农科院专家的技术支持，滕永贺对这个项目非常满意：整地、播种、田间管理、收割，全程都有专家团队跟进指导。最终，小麦亩产750斤，再加上第二茬大豆和大豆种植补贴，每亩收益比光种一茬玉米多了好几百元。

在“低调”试种后，2025年3月，“麦+豆”两茬种植示范活动在彰武县兴隆山镇老虎村的种植基地展开，来自彰武县内及邻近市县的种粮大户现场观摩，并引发轰动。有种粮大户直言：“没想到东北的气候条件，还能种两茬粮油作物。”而滕永贺则在这一年把种植面积扩大至500亩。

当地一名村民回忆，上世纪八九十年代，村里有人种过春小麦，但收获后只能种萝卜、白菜、大葱等“短平快”的菜类，或者把小麦和玉米套种，收小麦时玉米苗尚未长高，但从来没人试过“一地两茬”模式。

如今，实施“麦+豆”一地两茬轮作，最关键的支撑在于小麦种子的创新，实现熟期短的技术突破。

“上世纪90年代，我们培育了‘辽春10号’小麦，其熟期（出苗至收获）在78天左右，成为国内最早熟的小麦

品种。2005年，我们又培育出‘辽春18号’，在巩固熟期短的基础上，把亩产提高了100斤。”葛维德说，目前辽宁主栽的春小麦品种是“辽春18号”。

在滕永贺等人的示范效应带动下，彰武县的春小麦种植呈逐年上升趋势，从第一年的5000亩增至次年的1.1万亩，而今年已提升至3万亩。在铁岭，去年春小麦种植面积达到9500亩，今年预计突破1.2万亩。在朝阳地区，去年春小麦种植面积1.6万余亩，今年有望超过这一数值。

事实上，我省历史上也曾大面积种植过春小麦，高峰时约有300万亩。20年前，随着玉米价格连续数年持续上扬，农户们开始“休麦种玉”，春小麦的种植面积逐年萎缩，降至约40万亩。如今，在我省传统玉米产区出现春小麦的“回流”，将传统的一年一熟模式升级为一年两熟，对于提高土地利用效率、增加粮食产能和农民收入都发挥了积极作用。

葛维德告诉记者，一年两茬、一地两熟的经济效益明显，现在不只辽宁在种植春小麦，纬度更高的吉林白城、通化及内蒙古通辽、双辽、兴安盟等地均在种植春小麦，并逐渐形成本地相对成熟的生产模式。

玉米价格是调控“指挥棒”

去年，我省春小麦种植面积约50万亩，今年有望进一步提升，但相较于我省5300余万亩的粮食作物种植面积，春小麦仍属于“小”作物，甚至不及高粱、谷子等杂粮。

历史上，我省春小麦在种植结构调整中“失势”，与玉米价格的上扬以及种植方式的简化有直接关系，而后随着玉米单产提升，更加巩固了玉米的“霸主”地位。同样，在此轮我省春小麦种植面积增加过程中，玉米价格的“指挥棒”再次起到关键作用。

数据显示，我省2025年玉米收购价格全年维持在2186元/吨至2287元/吨。3月24日的监测数据显示，我省玉米收购价格为2349元/吨，同比略有增长，但仍处于低位运行态势。

当玉米价格回落并维持低位运行，土地流转费调整却滞后于玉米价格走势。以位于“黄金玉米带”的昌图县亮中桥镇为例，当地土地流转费为每亩1200元至1300元。一名种植大户为记者算账，以这样的地租水平，再加上种子、化肥、农药、机械及人工等成本，每亩2000斤的产量基本

能持平，2000斤以上的产量才能产生利润。

这一背景，为春小麦种植扩大面积铺垫了“前提”。

赵玉国还告诉记者，今年扩大春小麦种植面积，除了增收的初衷外，另一个重要的因素是防灾。2024年我省局部遭遇严重洪涝灾害，部分地区出现玉米绝收现象，让他对防灾提高了警觉。他分析，近年来，极端天气增多，今年在低洼地上种上春小麦，7月初即能收获，而彼时发生大洪水的概率不大，先有一茬收成在手，即使第二茬大豆受灾也不至于全年无收。

春小麦扩大规模尚存难点

粮食安全，是国之大事。粮食生产，除了种植户根据市场行情按意愿生产外，还有刚性的要求。比如去年国家下达辽宁的粮食生产任务：一是种植面积不低于5330万亩；二是大豆种植面积不低于193万亩。

“目前，国内大豆产能还是不足，需要给予一定的生产补贴才能调动生产者的积极性。东北地区采用‘麦+豆’二茬生产模式，可以在增加农民收益的同时，有效扩大大豆种植面积，维护国家粮油供给安全。”葛维德解释。

葛维德认为，一方面，种地收益始终是种植结构调整的主导力量，因而他也担心，假若玉米价格再次回涨到2021年至2022年的水平，在无外部干预的前提下，农户种植春小麦的意愿仍会下降。从这个角度来看，春小麦种植规模扩大的“群众基础”并不稳固。近20年来类似的案例并不鲜见，如省内“水改旱”一度盛行，水稻种植面积从2011年1016万亩的高值降低至2025年的749.6万亩。

另一方面，辽宁农户有多喜欢种植玉米？

从全省玉米种植规模即可看出端倪。近年来，我省玉米种植面积占全部粮油播种面积的八成，超过4000万亩。这一格局的形成，既与农村人口结构变化有关，青壮年劳动力外流明显，又与玉米种植本身省时省力有关，方便农户种完玉米后外出务工。

赵玉国加入种植春小麦的队伍，还有另一个深层次的考量，“一地两茬”可以形成相对稳定的用工闭环：3月末种完春小麦，4月中旬至5月初种玉米，而后7月初收小麦继而加工



去年7月，朝阳市建平县500余亩春小麦丰收，机械化收割后，农民会在原地种植大豆。（辽报资料图）



玉米
种植面积
约4200万亩
亩产2000斤
每斤1.17元
每亩收益2340元



小麦
种植面积
约50万亩
亩产800斤
每斤1.3元
每亩收入1040元



大豆
种植面积
每亩500斤
收入1200元
另有大豆补贴460元

麦+豆两茬生产收益情况约

两茬轮作后每亩收益2700元

制图、制表 隋文锋

面粉，9月下旬起忙着玉米秋收，其他时间整地、施肥。因为在农村地区，只种一茬玉米季节性用工已成为很大的难题。

那么，春小麦的行情如何？这是许多种植户关心的话题。

“我们不直接卖麦子，而是加工成面粉并通过电商进行销售，因为辽宁小麦是强筋品种，面团的弹性和延展性好，口感筋道，市场认可度还不错。当然，深加工的利润会更高。”昌图县阳农农机服务专业合作社理事长李忠华的这一说法，得到同县盛泰农机合作社理事长盛铁雍的认同，因为没有成套面粉加工设备，盛泰年

种植玉米超2万亩，至今仍涉足种植春小麦。

我省非小麦传统种植区，小麦的市场渠道搭建远不如玉米完善。正是这个原因，部分基层地区对推广“麦+豆”并不持主动引导态度，而是遵照市场规律实现种植结构的自我调节。

昌图县是有名的种粮大县，县农业农村局相关负责人段贺带领团队曾作过专门的调查。

他们发现，种植春小麦的多为大户，或有自己加工销售渠道，或为客户单位订单种植。如果动员农户大规模种植春小麦，一来农村现有劳动

力结构不能支撑，且投工比玉米多；二来收获后若卖粮不畅，则会对农户种粮积极性带来不利影响。相反，玉米的经纪人体系更为完善，农户可以足不出户、全年随时卖粮。

“小麦是我省地方储备粮品种之一，而且和水稻一样都属于重点储备的口粮，占总储粮比例的七成，储备小麦起到丰富百姓餐桌的作用。”省粮食和物资储备局粮储处副处长李楠说，“虽然我省玉米产量那么高，但储备量仅占三成。因我省非传统小麦种植区，小麦储备数量的确不多，储备需求之外就和玉米一样，需在流通市场进行销售。”



“以前是搬运工，现在是智造者”

本报记者 王荣琦 文并摄

4月1日，在瓦房店轴承产业开发区内的大连华锐重工铸业有限公司（以下简称“大重铸业”）涂装车间，升降车将重达70吨的海上风电轮毂精准传送到位，喷漆、烘干一气呵成。涂装车间调度员张东岩讲解：“以前工人干完活儿得满世界找吊车，现在只需按一下按钮，工件就自己走向下一站。”

这种“自己会走”的生产线，正是大重铸业斩获的殊荣——2025年辽宁省制造业单项冠军企业的底气所在。

在辽宁省工信厅公布的名单中，大重铸业凭借在大型风电铸件领域的绝对统治力而上榜。从昔日满身煤灰的传统铸造厂，到如今全球领先的高端铸件研制基地，这家企业如何做到华丽蜕变？

制造业“单项冠军”，意味着在细分领域拥有全球领先的技术和市场占有率。对于大重铸业而言，这个冠军的含金量，首先体现在对“大”的极致掌控上。

在造型车间，班组长张洪德正指挥着大家进行合箱作业。他身后，是刚刚下线的一台巨型风电轮毂。它是

“10年前，我们最怕的就是这种大家伙。”张洪德回忆，老车间布局



工人正在对风电轮毂产品进行喷漆防护作业。

分散，砂型和合箱隔着老远，200吨的吊车更是稀缺资源。

“光是等吊车就要40多分钟，遇到百吨以上的砂型，还得拆成两半运，不仅慢，还容易把砂型弄坏。”张洪德说，如今的新车间彻底颠覆

了传统布局。大重铸业投入巨资打造了“一体化流水线”，将造型与合箱工序整合在同一区域——砂型造好后，只需推几步就能合箱，作业面积直接节约了50%。同时，300吨起重能力的吊车配合优化后的吊具，实现

了大型砂型一次性吊运，吊运次数减少了60%。

“以前我们是‘搬运工’，现在我们是‘智造者’。”张洪德笑着说，混砂系统也升级为封闭式皮带输送，告别了漫天粉尘。这种硬件上的脱胎换骨，让生产周期大幅缩短，效率提升了30%以上。

如果说设备升级是“骨骼”的强健，那么管理创新就是“神经”的疏通。大重铸业的冠军之路不仅靠砸钱买设备，更靠精益管理的“绣花功夫”。

在推行精益管理的过程中，造型车间摸索出了一套“产前准备前置”和“定制化工具管理”的模式。接到任务后，辅料按规格分袋备齐；工位旁设置专用工具架，工装随手可取。

“以前造型和合箱是两个班组，各管各的，容易扯皮。现在整合成一个班组，责任明确，效率自然就上来了。”张洪德介绍，这种一体化模式激发了大家的协同意识。仅去年一年，公司员工就提出了2600多条改善提案，创造了2600万元的效益。

这种对细节的极致追求，直接反映在数据上：以大型风电底座产品为例，单件生产周期缩短了6个小时，造型工序效率提升50%，产品不良率降低10%。在制造业，这几个百分点的提升，意味着千万级的成本节约和市场竞争力实现质变。

真正的冠军，不仅要跑得快，还要跑得远。

在工艺技术劳模创新工作室，负责人杨继伟正带领团队复盘20+兆瓦海上风电铸件研发项目。

“这个产品，尺寸、重量、质量等级都刷新了行业纪录。”杨继伟指着图纸介绍，这是全球单机容量最大的海上风电铸件，客户不仅要求一级超声波探伤检查，还全程派人监造。面对“重、大、高、难、严”的挑战，团队在设计阶段就与客户进行了10多次沟通，优化产品结构，最终实现了一次性通过验收。

回顾大重铸业的研发历程，简直就是一部中国风电装备的进化

史。从跟随到领跑，大重铸业不仅拿下了德国恩德、西门子、美国GE等国际巨头的批量订单，更在超大型海上风电铸件领域抢占了全球技术制高点。

采访结束时，车间里的智能产线仍在高效运转。监控室里，大屏上的数据不断刷新；张洪德的班组里，工人正熟练地操作着一体化流水线；杨继伟的工作室里，20+兆瓦铸件的改进方案已经提上日程。从涂装车间的自动化运输到造型车间的一体化布局，再到实验室里的技术攻坚，大重铸业用“硬”实力与“软”内功，诠释了制造业单项冠军的真正内涵。

“今年销售收入预计24亿元，各工序都在加班赶订单。”杨继伟的话里透着自豪，也藏着压力。随着大型高端风电铸件智能制造基地的全面投产，大重铸业的年产能已跃升至30万吨，具备30兆瓦级超大型风电核心部件的批量生产能力。

在清洁能源的浪潮中，这家企业正以“大国重器”的担当，铸造着中国风电装备走向世界的底气——从瓦房店的车间到全球的海上风电场，大重铸业用一个个“全球首创”，让中国制造的名字，刻在世界风电产业的最高峰。