



“智改数转” 制造跃升

本报记者 韩宇浩

生产一枚小小的控制阀,为何要用上磁悬浮技术?

在沈阳新松机器人自动化股份有限公司打造的汽车座椅舒适系统控制阀自动化生产线上,答案清晰可见:该产线攻克了直径0.076毫米微丝穿入难题,引入磁悬浮技术,实现了微米级精度、零磨损无尘传输。产线可兼容20余种产品,良品率超过99.5%,生产节拍低于4.5秒,真正做到了“小批量、多品种”的敏捷化柔性制造。

提质增效,正是数智化转型带来的最直观成效。

今年以来,我省围绕“2211”产业体系建设,聚焦企业发展和产业转型需要,持续推进制造业“智改数转”。在沈阳,政银企对接活动精准匹配企业金融诉求,专项服务贴合企业发展需要;在大连,人工智能计算中心作为算力基础设施,已与数百家企业建立生态合作,为转型升级提供源源不断的算力支撑;在鞍山,紫竹特钢连轧生产线仅8名工人便可完成全流程监控调度,智能设备精准衔接各工序,误差管控在毫厘之内;在营口,2000万元专项资金直接倾向企业“智改数转”项目、智能工厂梯度培育、省级以上试点示范项目建设……

以“数”为基,向“智”而行。从攻克微米级穿线难题的单个产线突破,到各地企业“数智”升级的丰富实践,辽宁制造正在每一个精密零件、每一条智能产线中积蓄跃升的力量。当硬核科技与系统变革同频共振,推进新型工业化、培育新质生产力便成了可视可触的发展实绩。



23

个项目入选
工业和信息化部
5G工厂名录

全省累计培育智能工厂

基础级

670家

卓越级

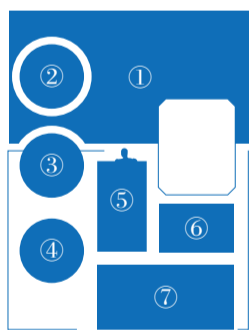
18家

先进级

273家

10

个项目进入
产业大脑培育库



①大连人工智能计算中心是全国首批国家新一代人工智能公共算力开放创新平台,致力于更好服务企业“智改数转”,已与数百家企业建立生态合作关系。
本报记者 杨靖岫 摄

②锦州石化技术人员正对常减压工艺运行优化项目做信息数据维护。
龚晓飞 本报特约记者 蔡壮 摄

③营口澳耐镁质材料有限公司全新打造的智能工厂,生产效率优化提升20%。
李国颖 摄

④“智改数转”让抚顺新钢铁员工从“线上操作”转型成“屏上操作”。
本报特约记者 门莹 摄

⑤沈阳新松机器人自动化股份有限公司的轮式人形机器人正在进行配合性测试。
本报记者 杨靖岫 摄

⑥营口自贸区工业互联网数字赋能中心以新一代技术为企业解决智能生产计划与排程、全流程数据采集与可视化、设备全生命周期管理等功能需求。
李国颖 摄

⑦在“辽宁省智能工厂”——大连优升汽车部件有限公司生产车间内,多台自动导向搬运车灵活地启动、停车、转向、穿梭、装卸货。
本报记者 杨靖岫 摄

