

开工看开局

看工业母机“自己生产自己”

本报记者 李越田 甜



阜新劲达的工人正在组装调试大型龙门CNC整机。本报特约记者 姜楠 摄

12米长、8米高、自重近100吨的“钢铁巨兽”正在高速运转，巨大的主轴带着刀具精准切入金属铸件，切削声清脆悦耳，屑屑随着加工轨迹飞溅，而它精心加工出的零部件，竟是用来制造另一台和它一模一样的“自己”。记者走进阜新劲达精密机械有限公司的生产车间，见证了这台工业母机“自己生产自己”的神奇一幕。

“这个大家伙叫‘龙门CNC加工中心’，它不仅是生产装备中的‘主力军’，更是我们推向市场的核心产品。”察觉到记者驻足凝视、满脸疑惑，公司工程项目主管王海雷微笑着走上前介绍，这种大型龙门CNC加工中心凭借高精度、高效率、高灵活性的突出优势，在航空航天、汽车制造、机械装备制造、船舶等领域得到广泛应用，是支撑我国高端制造业高质量发展发展的关键装备，市场供不应求已成常态。

除了“自己生产自己”的神奇场景，龙门CNC加工中心的装配现场同样令人震撼：十余米长的钢铁床身整齐排列，数米高的立柱与厚重的横梁静待组装。工人蹲在一旁，利用手里

的大理石条尺进行设备初调。整个装配现场占据了车间面积的1/3。受限于现有车间规模，最多只能容纳两台设备同步作业。

“过去最头疼的就是生产车间面积明显不够用。目前，我们已经收到9

台订单，但生产空间成了制约产能的‘紧箍咒’。”王海雷指着车间外，语气中满是期盼，“我们正在推进的新项目，就是破解这一难题、实现增产扩能的关键一步。”

他口中的新项目，正是去年正式

开工建设的龙门CNC整机项目，选址于阜新市太平区水泉镇。该项目达产后，预计年产大型龙门CNC加工中心50台，年产值可达5亿元，将大幅提升阜新高端装备制造产业的规模和竞争力。“目前，项目建设进度已经完成近70%，厂房主体结构已全部封顶，内部装修和配套设施建设正在紧锣密鼓地推进，各类生产设备即将陆续进厂安装调试，计划于今年6月正式投产。”王海雷说。新项目总占地面积较一期大幅扩容，其中核心的装配区域规划了6个专业装配工位，将彻底打破现有场地局限。届时，6台百吨级的“钢铁巨兽”将同时开装，生产效率呈跨越式增长。

以项目建设撬动产业升级，以产能提升激活发展动能。一季度，阜新市全力推动重点项目开工复工提速增效，目前，氮化硅陶瓷新材料等28个项目开工建设，国电投2×35万千瓦热电联产机组等49个项目实现复工。同时，高质量储备“含绿量、含金量、含新量”项目，聚焦煤化工、清洁能源、算力等核心产业链，绘制招商图谱，精准开展招商，推动项目落地。

突发事故说不清位置？会飞的“交警”即刻找到你

本报记者 白复海

3月2日8时30分，锦州市古塔区南京路与人民街交叉路口西侧发生一起公交车与电动车、自行车相撞伤人事故。记者在事故处理大队远程可视化处警中心里，正好赶上这场“直播”。

整面墙的监控大屏上，几十个路口车来车往，接警电话刚放下，画面里就有了动静——

“无人机启动。”副大队长刘书博下达指令，大屏幕立刻切出无人机的实时画面。镜头缓缓升起，约两分钟后锁定事发路口：公交车斜在路上，电动车紧贴车身，司机在车边说明情况，连车牌号都看得清清楚楚。

这是锦州交警在全省率先启用的“无人机+快勘助手”模式。无人机将现场图片传回处警中心，操控员在电脑上远程绘制现场图。以往，交警现场绘图至少需要15分钟，如今不到3分钟就能完成。

“以前交警到现场，得先保护证据、疏导交通。现在，无人机上去先喊一嗓子，该拍的都拍完了，地面同事到了直接接手。”刘书博说。

正说着，记者遇到了前来办理事故理赔的大连车主黄继斌。他说：“前两天，我

和本地一辆私家车发生了剐蹭，地点在小胡同里，谁也不清具体位置。结果交警说不需要我们担心，他能找到我们。刚挂电话，无人机就到了，这也太快了！”

“我们在主城区首批布设了8个固定无人机机巢，基本覆盖所有主要街路。一旦发生事故，最近的无人机两三分钟内就能飞抵现场。”教导员张浩告诉记者，无人机用于交通事故处理在十多年前就有尝试，但真正能常态化应用到一线的非常少。

“过去出警用无人机，交警得随身带着遥控设备，还得扛着便携打印机，不仅不方便，问题特别多，几乎没人用。”张浩解释道，“我们的突破在于民警不用再带设备出警，实现无纸化现场勘查——无人机从机巢自动起飞，文书从后台传至平板，实行电子签名、电子采取指纹，从根儿上解决了使用痛点，真正让无人机融入日常。”

说话间，画面里，地面交警到了，看了看平板上的现场图，和司机交代了几句，公交车动了，电动车也动了。从接警到撤离，满打满算不到10分钟。

精细化工环保型项目投产提前了半年

本报记者 刘家伟 严佩鑫

“眼看就要试生产，只剩下几天了，大家都憋着一口气，确保把这‘临门一脚’踢好。”记者在位于辽阳的匠心元素(辽宁)精细化工有限公司新建年产5万吨环保型聚合物系列产品项目的施工现场，见到了项目负责人吴甲，他的话语里透着期待，更带着不达目的不罢休的干劲儿。

匠心元素项目的体量不太大，但其生产的环保型聚合物系列产品却在行业内有着举足轻重的地位，是辽阳推动精细化工产业向智能化、绿色化、融合化方向升级的典型代表。这种采用国内最新技术生产的产品，因其环境友好的特性，被视为未来日化、环保水处理等行业领域的“绿色新宠”。

“同样是起分散作用的传统化学药剂，就好比是塑料袋，使用后会对环境造成污染。我们的产品好比是纸质包装袋，使用后会在自然环境下分解，对环境没有影响。”吴甲告诉记者。

说话间，记者跟随项目组工作人员穿行于化验室、动力车间、丙类库等地查看情况。走进已经完工的生产车间，一排排聚合反应釜整齐排列，几名技术人员正围着设备进行系

统调试。这是整个项目的“心脏”，未来，项目的产品环保型聚合物将从这里走向市场。

临近试生产这几天，项目组人员的精力主要集中在聚合反应釜设备的调试上，因为这里每一个参数的精度都决定着产品质量的优劣。反应釜用的是国内最新技术，越新的技术，对安装精度要求越高。产品要纯、工艺要稳，每一个焊点、每一个阀门都必须做到无任何泄漏。

“今天又优化了30多次，下料参数的偏差已在允许范围内。”见吴甲来到控制室，操作员侯天博迫不及待地这一消息做了汇报。

“不行，继续调试，不允许有误差存在，试生产的时候万一出了问题咋办？”吴甲这种近乎苛刻的较真，让工人们既佩服又敬畏。用他们的话说，项目建设过程中虽然压力大，可心里踏实。正是这份踏实，让他们坚信，试生产肯定会一次试车成功。

匠心元素项目总投资1.03亿元，占地28.5亩。一期能产2万吨产品，建设生产车间、聚合反应釜、仓库、检验设施等；二期再扩3万吨产能，新增一批反应釜和配套设施。

从企业注册到项目落地，如同拧



匠心元素的员工正在对反应釜设备进行调试检查。本报记者 严佩鑫 摄

紧了发条。优质高效的服务为项目审批扫清了“拦路虎”，即便是在冬季，施工也一直没停。现在看来，项目将跑出比预期提前半年投产的加速度。

匠心藏在细节里，实干才能出效率。从反复优化参数到冬天不停工，从优质高效的审批服务到试生产前严苛的调试，匠心元素用“零误差”的追求，把“匠心”二字刻进了每一步。

以项目建设支撑经济之稳，辽阳市一手抓项目谋划，一手抓开工复工，倾力帮助企业解决难题、打通堵点，确保新开工项目能快开、应开尽开，续建项目能复复、应复早复，以项目建设加速度展现振兴发展新气象。一季度，辽阳市力促弓矿绿色采选等129个续建项目尽快复工，推动启源储能等44个新建项目早开工。

两大重点产业项目在大连金普新区同日开工

本报讯 记者吕丽报道

3月6日，两大重点产业项目在大连金普新区同日开工建设。其中，大连金普新区生物医药创新产业园项目(一期)选址辽宁自贸试验区大连片区大窑湾北岸，整体规划面积约1平方公里，其中一期占地15.16万平方米，计划于今年12月竣工。该产业园聚焦生物制造(生物合成)、海洋生物医药两大核心赛道，构建“研发—孵化—产业化”全链条发展体系。开工当日，即有6家单位签订入驻意向协议。

健康产业是金普新区重点发展的战略性新兴产业。2025年，金普新区规模以上

生命健康工业企业总产值达343亿元，产业基础坚实、发展动能充沛。此次生物医药创新产业园的建设，将有助于进一步完善产业链条，强化集聚效应，持续优化梯次孵化体系，推动“产学研用”深度融合。

同日开工建设的中国服装大潮地项目定位打造集服装设计团队创新研发、智能制造、前店后厂于一体的现代化服装产业集聚区，将建设线上线下融合的服装、面料、辅料及设备交易中心，重点引入互联网平台、设计师工作室、品牌策划机构、研发机构入驻，构建跨境电商、网红直播带货、数字化产销运营、全渠道营销体系。该项目对推动大连及我省传统纺织服装产业转型升级、培育时尚经济新增长点、服务东北亚时尚产业协同发展具有重要意义。

辽宁方大集团东北制药以科创“绿动”筑牢药企发展根基

核心提示

3月5日，辽宁方大集团东北制药传来捷报：截至2026年2月底，公司环保处理中心冬季蒸汽使用量同比降低2000吨，创历史最低，直接节约费用约40万元。这份降本增效成绩单，正是这家拥有80年历史的老牌药企以科创为引擎、以绿色为底色，深耕医药主业、强化盈利韧性的体现。

当前，科技创新、生物医药、绿色发展成为医药行业转型升级的核心，老牌药企突围发展已明晰路径。从细胞治疗创新药突破到精细化能源管理，东北制药正把行业实践经验和创新动能转化为企业发展实效，在实体经济沃土上焕发新活力。



东北制药子公司北京鼎成肽源药品研发实验室内，研发人员专注工作。东北制药供图

示，公司构建“自主研发+联合开发+项目引进”三轨并行研发体系，正是要推动科研成果高效转化，将技术优势转化为业绩优势。

作为深耕医药领域的老药企，东北制药在巩固传统优势的同时，加快向创新引领跨越。研发投入持续加码成为企业转型底气，仅2025年前三季度，公司研发费用达1.04亿元，同比增长95%。“十四五”期间，公司持续夯实“原料+制剂”一体化布局，成功研发填补国内空白的卡前列素氨丁三醇

原料药，拿下15个品规制剂新产品注册证书，12个仿制药通过一致性评价，以全链条创新筑牢产业发展根基，实现传统医药板块高质量稳进。

在生物创新赛道，公司布局成效显著。2022年在上海布局生物科技有限公司，2024年收购北京鼎成肽源生物技术有限公司，构建起细胞治疗核心技术平台，布局多款肿瘤靶点细胞治疗产品。其中，DCTY0801注射液获美国FDA孤儿药资格并获批临床试

验，为脑胶质瘤患者带来新希望；DCTY1102注射液成为国内首款靶向KRAS G12D的I期临床TCR-T药物，以硬核实力打破技术壁垒，为后续业绩增长打开广阔空间。

“绿动”发展 精细化管控绘就发展底色

“冬季蒸汽用量再创新低，关键是找到了能耗管控与生产运行的平衡点。”东北制药环保处理中心主任虞斌介绍，今年冬季企业聚焦池体保温这一可控能耗环节，结合各分厂生产排产计划精准锁定高效用汽区间，通过蒸汽用量梯度试验科学探寻节能最优解，最终实现节约蒸汽2000吨，直接节省费用约40万元，用精细化管理交出绿色发展答卷。

今年政府工作报告提出，增强绿色发展动能。东北制药将绿色发展贯穿生产经营全过程，把绿色打造成企业可持续发展的鲜明底色，以绿色管控实现降本增效，增强企业盈利韧性。公司持续加大环保投入，推进生产工艺绿色改造，构建起覆盖全厂区的能源监控系统，3000多个能源监控点位实现水、电、蒸汽消耗的实时监测。

生产端，企业对废水、废气、固废进行全方位处理，实现100%达标排放，通过工艺优化推动原料药生产向低碳、环保、高效转型；管理端，自主设计的“蒸汽日成本信息核算系

统”上线，实现能源成本的精准核算与动态管控，进一步提升成本管理精细化水平，以全流程的绿色实践探索药企转型路径。

民生为本 拓展服务边界守护健康

科技创新与绿色发展的最终目的是守护百姓健康。在东北制药的生产车间，员工严把质量关，“让百姓用上放心药、平价药”，朴素的话语道出了企业坚守80年“为国制药”的出发点与落脚点。

今年年初，东北制药正式启动“一体两翼”发展战略，即以做优做强化学仿制药为主体，以生物医药与大健康产品、中药为两翼，锚定“主业做强、两翼协同、多元拓展”的发展路径，在稳健经营中筑牢民生保障根基。在新战略指引下，公司加快布局大健康赛道，推出药食同源饼干及功能性护肤品，将医药级品质与健康需求深度融合，适配不同人群的日常养生与消费升级需求；同时，积极盘活老品种恢复生产，持续丰富产品矩阵的同时，既满足百姓基本用药需求，又以多元化产品布局拓展民生服务边界。

站在“十五五”开局新起点，东北制药将以“一体两翼”战略为牵引，加大研发投入，优化产业布局，强化成本管控，以更加务实的举措书写新时代药企高质量发展答卷。

丹枫

科创赋能 从传统制造到创新引领跨越

“对于‘科技创新’，我们一线研发人员深有体会，创新从来不是实验室里的‘纸上谈兵’，而是要解决生产难题、填补市场空白、提升核心竞争力。”东北制药研究院研发人员表