

2026新春走基层

以前不敢伸出的手如今再也不沾油了

本报见习记者 胡潇文

在瓦轴辽阳轴承制造有限责任公司的智能化车间里，记者见到车间班长金岩时，他热情地与记者握手。那是一双典型的工人师傅的手，握上去，粗犷有力，如铁钳般稳固。

“放在几年前，我可不好意思向您伸手，蹭您一手油，怕您洗不干净。”金岩红着脸笑说。

金岩干了20多年轴承装配，是辽轴公司的“老人”了。曾几何时，轴承的装球、注脂，全靠工人手上的经验感觉。

这双手，是金岩的骄傲，也是金岩的软肋。

“那時候最鬧心兩件事，一个是天下一手油，咋洗都有味儿；二是人总有走神的时候，出一个瑕疵品，整条线的产品就可能被退回来。”金岩说。

一切从2020年开始转变。那年，辽轴公司投资3700余万元，打造轴承产业的“数字大脑”，建设智能化高端轴承车间。焕然一新的数

智化车间投入运行，不仅用数字取代了人的经验，还从根本上解决了精密制造中的精度控制难题，让辽轴公司聚焦风电、精密机床等国家关键核心装备领域，高端产品的销售占比提升至60%以上。

一番“智改数转”，金岩的工作环境发生了巨大变化，他的双手从轴承转移到了智能控制设备的按键。采访时，他拍了拍闪着绿光的智能设备说：“机器有‘眼睛’有‘秤’，注脂多少克，装球多少个，全定量。我就在这儿看着，出一点儿差池它自己报警，轴承的精度越来越高，现在已经可以达到P4超精密级了。”

“老手艺用不上了，您心里不别扭？”记者问。

“哪能不别扭？智改刚开始推那会儿，干了半辈子的活儿，突然让盯着屏幕干，手里没了‘抓挠’，浑身不得劲儿。厂里组织培训，我也不太想去，都这岁数了，学那玩意儿干啥？”金岩颇为动情，关键时

刻，还是公司副总经理韩富群的一句话点醒了他：“金师傅，您这双手值钱，要是再配上个‘聪明脑袋’，就更值钱了。”

金岩咬了咬牙，学！学了才知道，智能化生产线能给每一件轴承建立档案，从数据采集、分析处理到全程追溯，全看得见。“这双手没白费，升级了。以前手再巧，也是笨功夫。现在数据一跑，哪儿不对劲，一眼就能看出来。”金岩说，如今，他一个人管一条线，日产量从过去8个人的900套，提高到现在的近1500套，单套装配时间压缩到16秒。

金岩手里拿着一个轴承，无外圈的。“这是用在风机上的，”他把轴承转了个角度，“以前全靠进口，现在我们自己能做了，精度还高了一级。”

他说的“高了一级”，是从P5到P4。外行人听不明白，但在轴承这行，每往上迈一级，都是脱层皮的功夫，这个转变也让辽轴公司的营业

收入从2020年的9800万元稳步涨到2025年的1.8亿元。

“以前下班回家，累得不想说话；现在不仅工资高了，下班后还有时间锻炼身体。”金岩指了指身上的工作服，“一天下来干干净净的，朋友都说我越来越不像工厂的人。”

“工厂里闲下来的人呢？”记者问。

韩富群接过话茬：“有一部分转到前端，搞设备维护、数据分析，活儿更细了，工资也高了。还有一部分年龄大的，厂里安排了相对轻松的岗位，做巡检、做培训，把经验传给年轻人。”

从普通轴承厂到风电、精密机床等国家关键核心装备领域的供应商，辽轴公司转型的背后，不仅是机器的升级，更是无数工人的转身。

“只要肯学习，跟上趋势，这双手就不怕没有用处！”采访结束时，金岩向记者挥手告别，那只有力的大手在空中摇摆着，如同一面坚定的旗帜。

大连这家企业拿下全球贸易“绿色通行证”

本报记者 王荣琦

“有了这块‘金字招牌’，我们和国际大牌合作的底气更足了！”2月24日，创造空间木业(大连)有限公司总经理孙军握着海关颁发的AEO(经认证的经营者)高级认证证书，激动得合不拢嘴。作为今年大连关区首家通过认证的企业，这家宜家家居的供应商从此拿到了全球贸易的“绿色通行证”。

走进企业仓库，只见叉车往来穿梭，工人们正忙着将一批批家具装箱发往欧洲。“以前出口最怕查验耽误工期，现在有了AEO认证，平均查验率直接降低60%，物流周期能缩短近一周！”孙军算了一笔账：仅物流成本一项，每年就能省下一大笔钱，更关键的是，订单交付更有保障，客户满意度直线上升。

今年以来，大连海关瞄准辽南家具产业集群的需求，创新“1+N”组团培育模式，像“开小灶”一样为企业量身定制辅导方案。不仅创

造空间木业顺利通关，其母公司大连双华永欣木业也同步通过认证，两家“链上兄弟”联手释放信用聚合效应，让“大连制造”在海外市场的竞争力更上一层楼。

“我们要让诚信企业更吃香！”大连海关企业管理和稽查处处长申克表示，未来，将联合地方政府和金融机构推出更多“真金白银”的激励措施，从优先通关到金融支持，全方位助力AEO企业“扬帆出海”。

在大连，营商环境的优化正转化为企业实实在在的获得感。从“保姆式”政策上门到“链条式”信用培育，越来越多的外贸企业正搭乘AEO“快车”，在国际市场上跑出“加速度”。据统计，目前，大连关区AEO高级认证企业已突破150家，贡献了全区超40%的进出口值，成为拉动外贸高质量发展的主力军。

东北亚具身智能创新中心开始部署大模型

本报见习记者 金晓玲报道

“东北亚具身智能创新中心预计在今年6月上线运营，目前，第一批大模型已采购完毕，正在进行部署。”2月24日，东北亚具身智能创新中心、沈阳国家数据标注基地等4个项目签约落户沈阳浑南科技城，在签约现场，东北亚具身智能创新中心负责人王宏伟透露了上述信息。

东北亚具身智能创新中心于2025年9月6日在2025全球工业互联网大会开幕式上正式对外发布，作为沈阳市落实“数字沈阳、智造强市”建设及“人工智能”行动战略的具体举措，将打造立足沈阳、辐射东北亚的开放式创新平台。

据介绍，东北亚具身智能创新中心由沈阳市产业投资发展集团

联合沈阳市浑南区政府设立，于2025年下半年开始筹建，主要任务是引入国内比较先进的具身智能大模型，以此为基础，联合在沈、在辽的各类高校，共同发力具身智能方面的创新。同时，结合沈阳市在装备制造、航空航天、生物医药、信息技术等方面的优势产业基础，中心将联合机器人企业共同研发、创新相关具身智能产品，为沈阳市推进“智改数转”，加快产业信息化、智能化转型升级提供支撑。

“创新中心之所以落户浑南科技城，主要是因为这里高科技企业聚集度非常高，产业特色和优势突出，相关企业可以低成本、高效率地用到我们的具身智能大模型，同时，对于创新中心的发展能够起到相互促进、赋能的作用。”王宏伟说。

消防车送来及时水

本报记者 李海

汩汩清水注入蓄水池，辽宁台安牧原农牧有限公司总经理张鹏紧锁的眉头终于舒展开来。近日，一场因突发故障引发的供水危机，在消防部门的火速驰援下得以消弭，“及时水”解了养殖场的燃眉之急。

2月6日凌晨，位于鞍山市台安县的台安牧原三场水井潜水泵法兰盘突发破裂，供水中断。“断水将导致猪群无法采食，单元温控失灵，种猪面临严重应激甚至死亡风险。”台安牧原的公关负责人代布赫至今仍有后怕。场区虽立即组织抢修，但因故障复杂，修复时间难以保证，外调运水车辆又因路途远、装车耗时，远水难解近渴。2000多头价值数百万元的高品质种猪面临危险。

一筹莫展之际，代布赫突然想起，消防部门在联合演练时曾表示“有困难随时联系我们”。抱着试试看的想法，他拨通了“119”热线。

“企业有困难，咱不能不管。接到求助电话后，我们马上锁定企业位置，通知附近的新台镇专职消

防队和迎宾路消防救援站赶去支援。”台安县消防救援局政委袁广朝说。两辆满载清水的消防车一路奔驰，10分钟后，新台镇消防车率先抵达。铺设水带、调试阀门，清水瞬间注入干涸的蓄水池。20多分钟后，迎宾路消防救援车辆也赶到，接续供水。

“此次消防部门共输送了80立方米清水，化解了断水危机，不仅守住了生猪养殖的生命线，也为设备抢修赢得了宝贵时间。目前，供水系统已全面恢复正常。”代布赫说。

作为牧原食品股份有限公司的全资子公司，台安牧原自2017年9月落户以来，已建成5个现代化养殖场、一个年产36万吨的饲料厂及相关配套设施，规划年出栏50万头生猪。“关键时刻，消防部门及时伸出援手，让我们真切感受到了‘企业有呼，政府必应’。有当地的贴心支持和帮扶，企业的底气更足，也能更安心地以创新谋发展。”张鹏说。

聚焦 JUJIAO

又是一年备耕时

在朝阳市朝阳县北四家子乡毛秦营子村，广袤田野上，设施大棚里，一派繁忙景象，村民正抢抓农时备战春耕，开启新一年的丰收希望。

田野上，农机轰鸣，村民将玉米秸秆压缩打包，制成优质牛羊饲料，实现秸秆资源化利用；冷棚内，农户分工协作，为3月1日茄子秧苗大面积种植做准备。

种植大户年玉东在冷棚管理上狠下功夫，让茄子提前上市。他告诉记者：“我比别人栽得早，茄子上市早，收入就高，我家年收入能有几十万元。”

如今，毛秦营子村通过发展设施蔬菜产业，村民的日子越过越红火，还带动了周边村民稳定就业，增收致富。

本报特约记者 仇一军 摄



移动暖棚“退休”了

本报记者 李越田 甜

“那些保温暖棚呢？”
“已经圆满完成任务，光荣‘退休’啦！”

2月25日，记者走进大唐阜新煤制天然气项目现场，发现眼前的景象与春节假期前截然不同，曾经被深灰色暖棚严密“保护”的区域，如今被一排排浇筑整齐的混凝土基础取代，工人们正操作着铲车，往来穿梭进行土方回填。

前后不过十几天时间，现场怎么发生了这么大的变化？面对记者的疑问，辽宁大唐国际阜新煤制天然气有限责任公司副总经理刘奇杰笑着解释：“当时搭建暖棚是为了给

RTO装置的土建工程保温，现在这项工程已顺利完工。”

RTO是指蓄热式热力焚烧炉，它可以大幅提升挥发性有机物的治理效率，同时通过高效热能回收降低生产成本，实现环保与节能的双赢。但其在建设过程中，遭遇了严寒天气的考验。

东北的冬天温度较低，最冷的时候，室外温度会低至-20℃，但装置的混凝土浇筑、凝固等工序，必须在5℃以上的环境中进行，否则施工质量无法达标。为了不耽误冬季施工，建设团队想出了用移动暖棚保温的妙招。

“最冷的时候，我们搭建了6000平方米暖棚，将整个施工区严实包裹住，棚内架设热风管加热，确保温度始终维持在15℃至20℃的最佳范围，既保证施工进度，又守住了质量底线。”大唐阜新公司合成项目组负责人李强表示，如今，地下土建施工已全部完成，这些立下汗马功劳的临时暖棚功成身退，陆续有序撤场，现场施工也迎来新阶段。

大唐阜新煤制天然气项目是东北地区唯一的煤制天然气项目，采用碎煤加压工艺生产天然气。项目的第一条生产线计划于

今年年底投产，每年可转化750万吨低阶煤，产出13.3亿立方米天然气。所产天然气将通过自有长输管线供应沈阳、阜新、铁岭、抚顺及本溪5座城市，为1596万人提供自主稳定的清洁能源。同时，连通国家天然气管网后，将进一步辐射保障华北等重点区域的天然气供应。

“气温回升，我们现场施工的热度也在提升，大家都铆足了干劲儿，为项目投产达效抢时间。”刘奇杰说，确实辛苦忙碌节奏快，但想到项目能早日运行，就觉得一切都值了。

海水在复州湾跑了167圈

本报记者 王荣琦

2月底的渤海湾，春寒料峭，年味儿还未散尽。不到7时，大连复州湾望海甸制盐场的盐田圈坝上，摩托车的引擎声划破了寂静。

“太好了！8度，达标了！”
伴随一声浓重的乡音，大连盐化集团五运制盐公司制卤一班班长程世祥对着卤水池上那层厚厚的冰面露出了憨厚的笑容。这不仅是一场冰，更是新一季产盐的底气。

盐不是一下子就能晒出来的，得先有“卤”。“你看，咱复州湾这167个圈，就是给海水修的‘跑道’。开头那海水盐度才二三次，太稀，结不出盐。咱就得把它赶进头一个圈，晒透了再进下一个圈，一个接一个地‘跑’。这中间全靠阳光帮忙，把里头的的水分一点点晒跑，卤水就越来越‘壮’。等它跑完这100多个圈儿，浓度就从8度硬生生熬到

25度，成了饱和卤。这时候，往结晶池一放，盐粒子自然就往下落，咱这盐才算成了！”

今年是程世祥在盐滩上度过的第37个年头，也是他连续第37年春节坚守岗位。清晨，当第一缕阳光洒向百里银滩，他早已挎着水表、揣着手机出发。摩托车在纵横交错、凹凸不平的圈坝上颠簸，遇到泥泞路段，他就把车停在一旁，徒步丈量每一个养水圈。

“每个圈的卤度都得亲自测，差一点都可能影响后续的产盐质量。”他用粗糙的手指捏着水表。经年累月的圈坝行走，让程世祥的膝盖半月板磨损严重，但他总是笑着说：“干活儿的时候不觉得疼，就是有时候一哈腰，半天直不起来身。”

如果说程世祥是卤水的“侦察兵”，那么负责养水圈末端的史显峰

就是盐晶的“守护神”。从制卤区驱车十余分钟，便到达史显峰所在的制盐区。第一眼看到史显峰，最先被触动的是他那张被盐滩“雕刻”过的脸——红黑交织的肤色、颧骨处泛着长期暴晒的暗红。最让人揪心的是他的腿，常年在潮湿盐滩奔波，风湿早已缠身。阴雨天时，右腿肿得连裤腿都难伸直，他却总用宽胶布把裤脚扎紧，装作没事人似的扛着工具在盐田穿梭。

“走慢点儿就不疼了。”这句善意的谎言骗不了人。工友们都见过，他蹲在结晶池边除混时，起身要扶着池沿缓上好几秒，额头渗出细密的冷汗。有一年冬天，他右腿风湿发作，走一步疼得龇牙咧嘴，却硬是撑着完成了三次抽咸。“卤水是盐的命，多抽一次，开春就多一份底气。”史显峰憨笑着说。

在辽东半岛的渤海之滨，这片历经170余年风雨洗礼的百里银滩，正是“中国海盐之乡”复州湾的核心区。作为始创于1848年的“辽宁老字号”——大连盐化集团的根基所在，这里见证了盐业从单一制盐作坊到现代化海洋产业集团的百年跨越。

如今的大连盐化集团占地140余平方公里，年产海盐60万吨以上，是东北食盐储备的核心基地。从传统的人工制卤到如今的科学化管理，每一步跨越都镌刻着像程世祥和史显峰这样普通劳动者的印记。

在这片银色的热土上，程世祥、史显峰们的脚步从未停歇。正是这份平凡中的坚守，这份对技艺的执着传承，为大连海洋强市建设和中国盐业的高质量发展注入了最深沉、最持久的力量。

开门红！产值同比增四成



中冶葫芦岛有色金属集团有限公司有色产品、化工产品如期完成计划，1月份产值同比增长43.72%，以亮眼的成绩单实现首月开门红。

公司生产部强化信息预判，全力巩固总体平衡。各冶炼系统精细配料，细化工艺调控，加强防寒

防冻，及时排查整治隐患。公司根据用户需求，专炉定制。在做好主产品的基础上，加大中间物料处理力度，加快贵金属变现。

图为在电解作业区阴极锌生产现场，工人在进行剥皮作业。

刘希良 刘丹
本报特约记者 杨兵 摄