

制造业要坚持高端化、智能化、绿色化方向，不断提高产品科技含量和附加值，像鞍钢这样的国有大企业要为中国式现代化多作贡献。

——习近平

在建设现代化产业体系中挺起「钢铁脊梁」

——习近平总书记在本钢板材冷轧总厂第三冷轧厂考察回访记

本报记者 唐佳丽 胡海林 王铁军



山城本溪，彩灯高挂，节日气氛浓厚。

1月23日下午，习近平总书记来到本溪市，考察了鞍钢集团所属的本钢板材冷轧总厂第三冷轧厂。他在企业集控中心察看集控智能系统运行，在车间了解冷轧工序、技术创新、产品性能，并亲切看望劳动模范、青年技术骨干、一线职工代表。

习近平指出，制造业要坚持高端化、智能化、绿色化方向，不断提高产品科技含量和附加值，像鞍钢这样的国有大企业要为中国式现代化多作贡献。

总书记的重要指示，让钢铁人激动、自豪，倍感振奋。



本钢板材冷轧总厂第三冷轧厂外景。



本钢板材冷轧总厂第三冷轧厂

本钢板材冷轧总厂第三冷轧厂于2015年投产竣工，占地面积56.4万平方米，投资近70亿元，拥有世界一流的设备工艺技术和装备水平，以及目前世界最宽板幅2280酸洗联合机组，年设计成品产量270万吨。本钢的汽车板研发和销售在国内处于优势地位，2024年实现营业收入616亿元，工艺技术和装备达到世界一流水平。产品主要定位于高档汽车面板、高强超高强度汽

车用钢等，可实现汽车板整车供货，是新本钢着力建设的具有国际竞争力的世界一流汽车面板重要生产基地。2023年9月，冷轧厂全流程集中控制中心开始使用，原来分散在28个操作点的人员和相关实时监测数据等集中管理使用。目前，产线的运行精度和效率越来越高，产品合格率提升了10%，产线产量提升了25%。

“在全面深化改革上展现新作为实现新突破”

1月23日下午，总书记到本钢板材冷轧总厂第三冷轧厂考察期间，本钢集团有限公司党委书记、董事长于峰一直跟随总书记的脚步，介绍生产线的运转情况、企业的产品特色、改革发展成绩。

“见到总书记，我特别激动。”1月23日晚，于峰兴奋地说，“总书记一路走来一路听，不时询问我们的产品定位、装备水平等情况，言语中体现出对鞍钢、对本钢的高度重视和深切关怀，让我们深受鼓舞、倍感振奋。”

作为共和国的功勋企业，本钢

是新中国最早恢复生产的钢铁企业之一，新中国自己设计制造的第一批枪、第一门炮、第一颗返回式卫星、第一枚运载火箭等多个“新中国第一”中都使用了本钢的钢材，本钢累计派出3.8万人支援全国钢厂建设。

2021年8月20日，鞍钢本钢重组大会召开，本钢正式成为鞍钢集团控股二级子企业，开创了特大型国有钢铁企业重组整合融合新模式。改革，不仅打造了“南有宝钢、北有鞍钢”的钢铁产业新格局，也使本钢焕发了生机与活力。通过战略

协同、资源整合、管理提升以及市场化改革等举措，新本钢主业实物劳动生产率提高104%，铁精矿产量提升15%，职工收入提高26%。重组改革，给本钢带来巨大变化。

作为改革的亲历者，几年来，本钢板材冷轧总厂厂长魏春新亲眼看到了改革给企业带来的成效、活力。“相当自豪！”听到总书记的鼓励，他和几位“老伙计”一起，激动不已，连声感叹，“改革后，我们顶住外部压力、克服内部困难、付出艰辛努力，在逆境中扎实推进企业转型升级，在改革发展大局中稳中有进，取

得了许多新突破。总书记的鼓励，对我们来说是压力，更是前进路上的动力。”

力争把改革的压力变成前进的动力，还有年轻人。23日晚，虽然早就过了下班时间，可车间外的休息室里，几名青年技术骨干还围在一起，回想着总书记的鼓励与期望。这几年，在本钢，青年们的创新活力在不断深化改革中得到了充分释放。“我们这批年轻人，是在改革中成长起来，成为企业技术骨干的。这几年，在加大科技创新和产业创新的深度融合方面，我们作

了一点儿贡献。未来，我们也一定会牢记总书记的嘱托，用青春力量推动企业高质量发展，在进一步的改革深化进程中，贡献我们的才智。”

改革，是发展的主旋律。近年来，鞍本重组效能持续释放，其中，市场化改革进程的加快，让本钢准确把握了发展主动。“总书记对钢铁行业以及对鞍钢、本钢提出的殷切期望，极大地提振了我们的信心，我们深感责任重大。”于峰表示，未来，本钢人一定会在全面深化改革上展现新作为实现新突破。

“不断提高产品科技含量和附加值”

这两天，第三冷轧厂生产作业区作业长顾忠帅成为单位的“红人”。“因为我和总书记握过手。”一提起这个场景，顾忠帅满脸都是笑，“23日，我在集控中心，为总书记现场介绍集控智能系统运行情况。当时总书记主动向我伸出手来，我赶紧握住，那一瞬间，心里有说不出的温暖。”

冷轧厂全流程集中控制中心是2023年9月启用的。集控中心把原来分散在28个操作点的人员和控制功能、生产线工艺参数和实时检测数据、生产现场的监控图像和设备运行状态的实时监控，都“集中起来”。如今，在第三冷轧厂车间里，只闻机器响，不见人奔忙。生产中的工艺参数、实时检测数据、监控图像、设备运行状态等通过光缆，实时传输至集控控制中心并显示在大屏幕上。

“集中控制后，我们不但实现了人员优化、效率提升，还有效降低了现场的安全风险。”顾忠帅说。

集控中心的投入使用，是本钢集团钢铁主业持续升级的必然结果，也是企业数字化转型持续加速的缩影。近年来，本钢加快打造数字化转型新引擎，以“供应链金融数据产品”为切入点，打通“资源—资产—资本”的转换通道，成为鞍钢集团及辽宁省首家完成数据资产人表及流通交易的企业。同时，数字化转型持续加速，数据管理能力成熟度通过DCMM4级评估，达到同行业领先水平。

“实践证明，钢铁业虽然是传统产业，但加大创新力度、科技赋能起到的作用也会‘赶超传统’。智能化、数字化带给我们的好处很多。”当时与顾忠帅一起聆听总书记教诲

的魏春新，结合集控中心的运作方式，用一组实例说明转型升级给本钢集团带来的“质”变：成为“辽宁省钢铁产业产学研创新联盟”牵头单位、实现抗氧化免涂层热成型钢CF-PHS1500等全球首发、实施“人工智能+”行动，建成能源集控、数据治理等重点项目，实现产品全生命周期以及供应链数据贯通……通过数字赋能、智能制造，鞍本重组以来，本钢物流成本降低15.46元/吨钢，合同交付率提升15%，检修计划执行率提升30%，钢铁产业“智慧指数”提升31.7%，进入行业第一梯队，获“国有企业数字化典型案例”。

“总书记说，制造业要坚持高端化、智能化、绿色化方向，不断提高产品科技含量和附加值。”顾忠帅表示，钢铁行业在制造业中占据龙头地位，是国民经济的基础性产业，是新质生产力的重要组成部分。“我们有责任有义务，以科技创新推动产业升级，在建设现代化产业体系中挺起‘钢铁脊梁’。”

“把总书记的重要指示精神转化为实实在在的工作业绩”

“特别亲切！特别激动！无比光荣！”忆及和总书记会面的场景，本钢设备工程公司首席技师罗佳全仍十分激动。作为全国劳动模范，罗佳全2020年曾在人民大会堂受表彰时见过总书记，这次则是在自己工作的单位。

从1979年入伍以工程兵身份参与本钢建设算起，罗佳全46年的人生和本钢紧密相连，不仅见证了

本钢的发展壮大，还从一名普通工人成长为国家级技能大师。他说：“本钢的成长始终伴随着创新，创新的关键在于人才，今后我将致力于带好团队，培养更多高精尖的工匠，为提升公司产品竞争力贡献更大的力量。”

“现场聆听总书记的教诲，深受鼓舞，倍感振奋，也为我们未来的发展指明了方向。”这是冷轧三厂多位

80后、90后技术骨干的心声，也是本钢人的共同心声，“每一个人都要心怀使命感和责任感，在自己的岗位上尽职尽责，在企业的发展中成就自己。”

2024年以来，我国钢铁行业整体呈现出高产量、高出口、低成本、低需求、低价格和低效益“三高三低”的特点，进入深度调整期。面对复杂的国内外形势，钢铁行业正逐步从追求产量规模速度向品种质量服务转型。

“在这样一个相对困难时期，总书记到来并给大家拜年，既是为大家鼓劲打气，也是一次鞭策。我们一定会保持战斗意志，攻坚克难，坚持以科技创新为原动力，用发展的实绩向总书记交出一份合格的答卷。”魏春新说。

危和机总是同生并存，克服了危即是机。在设备工程师朱宏建看来，钢铁产业虽然是传统产业，但随着新的市场需求不断涌现、演变，为钢铁产业带来了“升级”空间，当前还有“两新”等惠民惠企政策的支持，大家都有信心变危为机。

新的一年徐徐打开，机遇和挑战并存，荆棘与鲜花同在，本钢如何描绘自己的蓝图？

“我们将在科学谋划‘十五五’规划的基础上，持续抓好传统产业转型升级，统筹推进设备改造、工艺升级、数字赋能、管理创新和绿色低碳发展，把总书记的重要指示精神转化为实实在在的工作业绩，在加快推进中国式现代化的宏伟蓝图中书写本钢的精彩。”于峰说。

夜里，冷轧三厂车间内灯光闪烁，机器的轰鸣交织成欢快的曲调，奏响奋进之歌。



①本钢板材冷轧总厂第三冷轧厂集控中心内景。

②本钢板材冷轧总厂第三冷轧厂车间内景。

本版图片由本报记者查金辉摄

编辑 刘庆余 视觉设计 许科 校核 吴丹宁 吴迪