

锦州太和区多种金属新材料产量全国第一

特种合金产业集群荣登国家级榜单

王金珠 本报记者 白复海

榜上有名

BANG SHANG YOU

新闻背景

日前,工业和信息化部公示2024年度国家级中小企业特色产业集群名单,锦州市太和区特种合金产业集群成功入选,成为我省唯一入选的产业集群。

国家级中小企业特色产业集群从主导产业、创新能力、数字化升级、绿色化转型、开放合作等方面进行综合考核,选拔出极具竞争力的产业集群。锦州太和区特种合金产业集群聚焦合金、钛、钨、钼、钽等金属新材料的生产加工,多项产能占比居全国首位,同时兼具显著的优质中小企业梯度培育成效、高水平产业链供应链协作体系、协同创新能力等条件,最终成功入选。

应用于冶金、化工、石油、军工、航空等关键领域。“公司将以此入选为契机,致力于成为中信集团先进材料板块的核心企业,打造特种金属与特种合金研发生产基地。”邹亮说。

中小企业特色产业集群是定位在县级行政区划内,以新发展理念为引领,以中小企业为主体,主导产业聚焦、优势特色突出、资源要素集聚、协作网络高效、治理服务完善、具有较强核心竞争力的中小企业产业集群。国家级中小企业特色产业集群的认定过程极为严格,太和区特种合金产业集群脱颖而出。

据了解,目前,太和区特种合金产业集群已汇聚73家企业,形成了从金属材料生产到精深加工的完整产业链。在中信金属、中信钛业、宝钛华神、宏拓新材料等行业龙头企业的引领下,集群将重心聚焦于钨、钼、钽、铌、钽等金属新材料的生产制造,产品涵盖合金、粉末、高纯金属、超细钎料、高纯氧化钨、钨酸铵精深加工品以及钛铝板材及型材等品类,展现出极高的产业集群集中度。其中,金属钨、钼铁的产能占全国近50%;钨铁产能占全国的50%以上;金属钨和高纯金属产量居全国第一;工业钨占全国产

量的90%以上;金属钨加工的企业数及产量在全国产业集中度最高。

“2023年,集群实现工业总产值115.92亿元,是我省工业经济发展过程中的一支关键主力军。”锦州市金属新材料行业协会常务副会长兼秘书长苏义进一步解释了集群能够入选的原因。他表示,特种合金属于冶金新材料范畴,而冶金新材料是我国制造业实现转型升级的产业基础,更是“补短板、锻长板”的关键领域。锦州的金属新材料产业对于全市工业经济的贡献占比接近50%,其铁合金产业在全国铁合金产业的整体发展历程中占据不可忽视的重要地位。

在新一轮科技革命和产业革命的大背景下,新技术、新产业不断催生对先进金属材料的需求,这为太和区特种合金产业集群做大做强提供了良好的市场保障。未来,锦州将继续发挥太和区国家级特种合金产业集群优势,把钨、钼、钽、钽等小品种做成大产业,向高纯化、制品化方向延伸。同时,加快推进以冶金新材料为重点的6个工业主导产业转型升级,促进产业集群、释放产业动能,壮大产业规模,加速产业升级,打造千亿规模的冶金新材料产业集群。

56个项目 获2023年度大连市科技奖

本报讯 记者侯国政报道 11月27日,大连市科技大会召开。会上解读了《大连市进一步支持科技创新若干政策措施》,为获得2023年度大连市科学技术奖的科学家和获奖项目代表颁奖。

中国工程院院士、中国科学院大连化学物理研究所研究员衣宝廉获最高科学技术奖,56个项目分别获得市自然科学奖、市技术发明奖和市科技进步奖。

准化体系建设。

2023年度大连市科学技术奖励在市技术发明奖、市科技进步奖的基础上增设市自然科学奖。市自然科学奖授予在基础研究和应用基础研究中阐明自然现象、特征和规律,作出重大科学发现的个人;市技术发明奖授予运用科学技术知识做出产品、工艺、材料及其系统等重大发明的个人;市科技进步奖授予完成和应用推广创新性科学技术成果,为推动科学技术进步和经济社会发展作出突出贡献的个人及组织。此次大会上,“海洋结构物稳定性分析和可靠性安全评价方法”“质子交换膜氢燃料电池关键技术及应用”“国内首套兆瓦级氢能示范项目研制,极大地促进了我国燃料电池

2023年度大连市科学技术奖励首次设立市最高科学技术奖,此后每两年评选一次。此次获奖的衣宝廉院士,是我国燃料电池技术的主要奠基人之一,是这一领域的开拓者和引领者。他首次提出“风光氢互补”研发技术路线,完成了国内首套兆瓦级氢能示范项目研制,极大地促进了我国燃料电池标

新松移动机器人 批量进驻印度新能源市场

本报讯 记者金晓玲报道 记者11月28日获悉,沈阳新松机器人自动化股份有限公司(以下简称“新松公司”)为印度知名电池品牌厂商提供的移动机器人及配套设备目前已在批量发货,这是新松移动机器人首次进驻印度新能源市场。“新松团队响应速度快,专业能力强,是令人信赖的合作伙伴!”客户在验收产品时给予高度评价。

选的移动机器人品牌厂商。

多年来,新松移动机器人深耕新能源市场,从在国内率先打造新能源移动机器人全产品矩阵,到与各家新能源领域头部企业合作持续深入拓展,再到新能源移动机器人出口世界各地点亮海外版图,稳扎稳打、步步为营,发展成为全球闻名的新能源移动机器人供应商。

此次发货包括两大类百余台移动机器人。新松公司沿用了在新能源移动机器人领域的成熟产品矩阵,以潜伏顶升式移动机器人和双臂托举式移动机器人为核心,在客户工厂高效准确地完成电池卷料、满托盘/空托盘的自动化输送等任务,并与地面各类型工位设备自动对接。其中,双臂托举式移动机器人单次即可完成卷料的空满卷芯交换,效率翻倍,快速节能,并为客户定制开发了可自动调节宽度的上装结构;移动机器人采用集群调度技术,可有效应对快速的生产节奏和复杂的工序流程。

印度是全球增长最快的新能源汽车市场之一。相关数据显示,2023年,印度电动汽车销量同比增长约114%,预计2024年同比增长66%,未来几年,这一市场有着巨大的增长空间。新能源汽车市场的快速增长,带动了新能源电池的产需增长。

新松公司该项目客户致力成为印度“第一家超级锂电企业”,立足印度本土打造新能源标杆工厂。在移动机器人设备甄选环节,新松公司凭借领先的技术实力和多年来积累的丰富应用经验,成为该项目首

聚焦 JUJIAO



清洁能源 节能环保又增效

“氢能煤炭清洁掺烧技术可减少二氧化碳排放50%以上,综合运行成本比传统煤炭燃烧技术节能10%至20%。”11月27日,辽宁未来清洁能源科技股份有限公司负责人吴敬忠向记者介绍清洁能源技术。

辽宁未来清洁能源科技股份有限公司位于

抚顺市顺城区工业园,成立于2010年,是国家级高新技术企业。14年来,公司聚焦氢能煤炭清洁燃烧技术,氢能甲醇清洁燃料、氢能水燃烧技术、热波导高空间供暖技术及成套装备等不断创新。目前,公司清洁燃烧技术已推广应用于我省以及内蒙古、河北的发电、窑炉、冶炼、制造、化工

等企业。

图①为工作人员在进行清洁能源点火演示。图②为氢能煤炭能源清洁燃烧。图③为清洁燃烧技术已广泛应用于发电、窑炉、冶炼、制造、化工等领域。

本报记者 杨靖岫 摄

鞍山打造废钢高效循环利用基地

前10个月,废钢销量、产值同比分别增长52%和36.7%

本报讯 记者崔治报道 11月28日,记者在位于鞍山市山区的鞍钢绿金产业发展有限公司鞍山基地看到,抓钢机将废钢原料打包成整齐的包块,每个包块都贴上唯一的二维码,实现质量可追溯。这些包块将运送至鞍钢的炼钢车间进行冶炼和连铸,再到钢厂加工成崭新的钢材。今年前10个月,鞍山废钢销售量同比增加52%,产值同比增长36.7%。

鞍钢绿金产业发展有限公司是鞍钢集团废钢专业化发展平台,是国务院国资委“1+N”资源回收再利用体系

确定的东北地区废钢产业发展布局主导单位。公司的鞍山基地于2019年7月投产,总投资1.5亿元。

“我们与用友公司合作研发的废钢智能判级、打包预警远程监控系统获得了国家发明专利,这个系统能够实现跨区域远程监控,辐射上下游产业供应链。”据总经理张凯介绍,公司按照“一平台、多基地、网络化”的产业布局,上游掌控源头资源,下游控制区域市场,扩大产业规模,提高资源掌控力和成本竞争力。“十四五”末期,公司邻钢而建核心基地将达到6个至8个,邻废而建卫星基地达到40个至50个,

产业规模达到800万吨,销售总量达400万吨,销售收入达100亿元,实现鞍钢集团辽宁区域废钢业务一体化运营管控,打造成为鞍钢“第三极”重要绿色循环战略新兴产业。

鞍山拥有得天独厚的资源禀赋,每年近5000万吨的工业固体废物产生量、钢铁企业近350万吨的废钢需求量,创造出发展资源综合利用产业优越的条件,也奠定了打造国家级工业资源综合利用基地的基础。近年来,为推动工业资源综合利用能力和产业发展,鞍山将其作为全市“8+1+4”产业发展战略布局中的重要一环,科学布

局,形成园区化、集群化发展模式。推进再生资源高效循环利用,加快废钢铁回收拆解加工配送产业链“一体化”发展,着力打造废钢加工产业集群。

到2025年,鞍山市将实现废弃资源综合利用与钢铁、建材、化工等行业协同融合发展,打造产业链上下游联合的资源综合利用产业体系。推进和建成一批具有带动效应的工业资源综合利用重点项目,突破一批尾矿、冶炼渣、粉煤灰等工业固废综合利用关键技术,不断提升工业资源综合利用能力和产业聚集水平,将鞍山打造成为东北地区最大的工业资源综合利用产业集群。

锦西石化增产芳烃产品 创效1.2亿元

本报讯 记者姜帆报道 11月26日,在中国石油锦西石化公司厂区,年产100万吨重整芳烃联合装置内,石脑油经过脱硫、二次反应、分馏、抽提、分离等流程,变成苯、二甲苯等芳烃产品。据锦西石化公司计划经营部主任李印臣介绍,截至11月7日,锦西石化公司累计生产甲苯、混苯、苯17万吨,创效1.2亿元,芳烃产品成为公司新的经济增长点。

芳烃是芳香烃的简称,通常指分子中含有苯环结构的碳氢化合物,是石油化工的基本产品和基础原料之一,用途广泛,附加值高。面对炼油行业产能过剩和产销矛盾日益突出等挑战,今年,锦西石化公司积极部署减油增化、减油增特、减碳增绿,以年产100万吨重整芳烃联合装置投产为契机,全力增产芳烃产品,加快产品结构调整。4月,重整芳烃联合装置顺利投产,锦西石化公司

打通装置设施、库存库容、装卸流转、质量检验等工作环节;5月,首单300吨汽运产品顺利出厂;6月,满载6000吨混合二甲苯的货船驶向揭阳港广东石化码头,实现了区域间资源优化;9月,成功出口甲苯5000吨,内销、互供及出口流程打通,重整装置运行后实现产销流程全线贯通。

在装置控制中心,工作人员紧盯屏幕上的各项指标。“这里是整个装置的‘数控大脑’,通过电脑屏幕,我们能实时监测装置的温度、压力、流量等数据,并根据指标变化,随时对装置进行调整,确保装置始终保持最佳运行状态。”炼油联合三部技术管理工艺员王于鹏说,通过优化蒸馏装置、加裂装置和加氢装置分馏塔操作,控制石脑油干点温度,降低石脑油和航煤组分产品的重叠度,将石脑油充分利用,目前损失已降低至0.01%,基本达到进出平衡。

北边村黄瓜“喝”泉水 身价倍增



近日,葫芦岛市南票区暖池塘镇北边村种植基地的黄瓜新鲜上市,每斤售价达10元钱。记者走进大棚,只见一根根顶花带刺的黄瓜长势喜人。

北边村的黄瓜之所以卖出高价,缘于当地独特的水质。北边村有一处珍珠泉,水温常年处于14℃至16℃之间,泉水浇灌的“北边黄瓜”具有皮墨绿、瓤白、甜脆爽口、清香四溢等特点。

近几年,暖池塘镇党委和北边村党支部引进暖北温泉农业有限公司,注入资金640万元,通过固定资产租赁、租金分红等方式,带动19个村的1400余人增收。目前,北边村有大棚45座,年产黄瓜300余万斤,年产值达2500万元。

陈树斗 文

本报特约记者 杨兵 摄

朝阳建设五大保障工程 提高整体供热质量 守护城市“温暖约定”

本报记者 崔毅

11月26日,雪后的朝阳,室外气温降到了-7℃。上午8时,家住双塔区凌波山庄小区的张先生接到供暖公司的电话,询问供暖情况。“现在温度20℃,屋里还挺暖和的。”张先生说。

把百姓的冷暖放在心上,今年以来,朝阳市将供热保障工作作为一项重大民生工程来抓,多次召开供热工作安排部署会议。同时,制定《中心城区供热能力提升改造优化方案》,有序推进主城区老旧供热管网及配套设施改造工程、南部城区西线末端供热能力提升改造工程、西线文盛路新增换热站连接线改造工程、胜利燃气调峰保障热源工程、河东首站及配套管网建设工程五大供热保障工程。

这五大工程着力破解一个核心问题——随着朝阳市中心城区的快速发展,热源能力不足问题逐年凸显,影响了中心城区的整体供热质量。

11月22日8时,记者在朝阳市河东首站及换热站改造工程珠江大桥现场看到,跨河施工区段围挡已经封闭,多台大功率水泵正在排水,工人们操作着大型机械,正有序清理围堰中的淤泥、铺设作业道路。

“我们计划在河东热源厂新建首站一座,铺设管网6.3公里,这样可提高冬季南部城区东线珠江大桥附近约104万平方米供热区域的供热质量。到11月20日,工程部分管道已连接完毕,正在进行除锈、防腐、保温处理工作。”朝阳市河东首站及配套管网建设工程负责人李艳朋说。

截至目前,主城区老旧供热管网及配套设施改造工程、南部城区西线末端供热能力提升改造工程和西线文盛路新增换热站连接线改造工程已完成。其中,南部城区西线换热站回水温度比上一供热期提高3℃,供热区域室温比上一供热期提高2℃至3℃,达到22℃。

服务好不好,群众最有发言权。11月21日10时,家住双塔区柳城家园的杜女士拨通了“供暖管家”刘磊的电话:“我家室内温度只有16℃,不知道哪出了问题?”半小时后,刘磊和同事带着工具来到杜女士家。仔细检查后发现,杜女士家的管道和暖气中存在很多气体,导致热水不能顺畅进入。“问题解决了,您再观察两三天,如果家里还不热,第一时间联系我。”刘磊说。

“目前,‘供暖管家’已全面进驻社区网格员,针对出现的供热相关问题进行详细解答,并及时到达群众家中处理问题。”朝阳市供暖工作服务中心副主任吕巍说。

同时,朝阳市住房和城乡建设局和供暖企业组成专业队伍,进驻朝阳市“12345”政务服务便民平台,开通供暖专席,为群众提供有关供暖问题的专业快速解答服务。

为全面保障供热期间诉求电话的快速响应,朝阳市供热集团专门建立了营销客服一体化智能平台,实现了工单即时发送至维修人员手机终端,维修人员及时响应,10分钟内到达现场,40分钟之内解决问题诉求。