

沈阳加快打造千亿级生物医药产业集群

本报讯 记者陶阳报道 建设补骨脂种子提取物制剂加工车间,建设医药总部及应用平台,建设中药实体店、育方中心、智能物联煎配中心,建设东北区域销售中心……6月16日,在第二届沈阳医药产业发展大会上,生物医药及医疗装备产业链项目集中签约,助力沈阳加快打造千亿级生物医药产业集群。

生物医药及医疗装备产业集群是沈阳市加快构建以先进制造业为骨干的现代化产业体系,着力打造的10个重点产业集群之一。为进一步优化产业布局、完善产业体系、提升创新能力,沈阳市抢抓生物医药和医疗装备产业发展的黄金期,编制发展规划,出台高质量发展工作措

施,全力引进和建设项目,力争到2025年,产业集群规模突破1000亿元。

构建“1+2+3+N”产业体系。其中,“1”为前沿生物技术及其应用,包括合成生物、细胞基因、脑机接口、3D打印以及原研创新药;“2”为主导产业,包括改良型新药以及药械高端制造、小分子药物、新型疫苗、新一代重组蛋白、新型给药系统药物等改良型新药以及高端医疗设备、生物类似药、高端仿制药等高端药械生产;“3”为转型升级产业,鼓励化学原料药向特色原料药、化学仿制药向高端制剂、低值耗材向高值耗材转型;“N”为配套产业,包括核心零部件、关键原材料、药械物流以及大健康产业等。

构建“一核两翼多组团”空间发展格局。支持浑南科技城打造新型研发机构、创新企业云集的“产业创新之芯”;支持铁西经济技术开发区集中发展抗体、重组蛋白、高端化学制剂等,浑南高新技术开发区集中发展疫苗、眼药、细胞治疗、高端医学影像设备等;鼓励沈北新区、大东区、新民市建设综合性生命健康产业集聚区,前沿生物技术和高端医疗器械孵化转化产业集聚区,中药现代化创新智造产业集聚区,形成差异化、专业化、特色化产业组团。

为打通研发、临床、平台、企业、集群、人才等关键环节,沈阳市制定出台18条配套支持政策,包括对新获批国家临床医学研究中心给予最高500万元资助;支持

重大疾病临床医学研究,每项给予最高50万元补助;支持引进重大创新资源,采取“一事一议”方式给予支持。支持企业引育高端人才,在人才项目中设立生物医药领域,向产业集群重点企业倾斜。

近年来,沈阳市生物医药及医疗装备产业快速发展,整体实力明显增强,工业产值实现较快增长。目前,全市有规模以上工业企业63家,包括东北制药、兴齐眼药、东软熙康等上市企业,三生制药和东北制药2家企业进入工信部“中国医药工业百强榜”,分别位列第46位和第61位。生物医药产品包括2000余个品规,医疗装备包含诊断检验、植入介入装备等门类,“明星产品”占有较大市场份额,畅销海内外。

盘锦8项重点电网建设工程加紧建设

本报讯 6月14日,盘锦西环66千伏输电工程建设正酣。场区内,数十名电力建设者正加快安装电气设备、装修变电站主控楼等建筑。

作为国网盘锦供电公司2024年度重点电网建设工程,西环66千伏输电工程总投资5222万元。目前,工程整体施工进度达70%,预计年内全面竣工。项目投运后,将为东北新发地农产品供应链中心、盘锦中蓝电子光学电子产业基地、光学电子供应链产业园等提供更加充足可靠的电力供应。

今年,除续建西环66千伏输电工程外,国网盘锦供电公司还计划续建边北220千伏变电站1号主变扩建工程3项、新开工辽滨500千伏变电站220千伏送出工程4项重点电网建设工程,年度投资计划超1亿元,将有力带动上下游产业发展,为盘锦重点项目建设、营商环境优化蓄势赋能。

李岚松
本报记者 刘永安

一线聚焦 JUJIAO



锦州石化减油增特重点项目投产运行

日前,中国石化锦州石化公司44万吨/年油浆加氢装置过滤单元顺利投产,实现阶段性目标,标志着锦州石化在企业转型升级、特色发展上迈出坚实的一步。

44万吨/年油浆加氢装置是锦州石化特色发展、减油增特的核心项目。装置过滤单元投产后,将进一步

改善油浆质量,拓宽油浆原料来源,提升石油针状焦产能。

今年是锦州石化实现“十四五”规划目标任务的关键一年,更是企业转型升级、特色发展的攻坚之年。44万吨/年油浆加氢装置对于做大、做强、做优焦

类特色产品,做强碳材料产业链,打造特色竞争力突出的炼化材料公司具有战略意义。

图为锦州石化的工作人员加强巡检,确保开工初期设备平稳运行。

龚晓飞 文
本报特约记者 蔡壮摄

大连举办大樱桃品鉴会 5个品种获五星好评

本报讯 记者于雅坤报道 6月14日,在大连市举办的大樱桃品种观摩品鉴会上,面对20个樱桃品种,参与品鉴的农业专家、市民代表、企业代表连连点赞。通过盲评,“佳红”“红南阳”“蜜露”“蜜泽”“蜜润”5个品种获得五星好评。

眼下正值大连露地樱桃集中上市季,此时举办观摩品鉴会,旨在集中展示大连地区优良樱桃品种和农业科技风采,同时为下一步的新品种选育工作提供方向。

在品鉴会现场,一盘盘红色、黄色、紫色的大樱桃以编号代称,品鉴者从口感、外观、硬度等方面进行打分。参评品种既有目前大连樱桃生产中的主要品种,也有大连市农业科学研究院近年来选育的新品种,还有即将推出的优品品种。

“从盲评结果看,获得五星好评的品种具备甜度高、果个大、果实硬、耐运输等共同特点。”大连市农业科学研究院樱桃课题主持人郑瑞说。参评的20个品种中有15个由大连本地选育,获得五星好评的5个品种中,“佳红”“蜜露”“蜜泽”“蜜润”为大连市农业科学研究院自主选育,其中“佳红”在大连已有30余年的种植历史,“蜜露”为目前重点推介的优品品种之一,另外两个品种正处于中试阶段。

种子是农业的“芯片”。大连市始终高度重视樱桃新品种的培育和推广工作,依托大连市农业科学研究院对种源关键核心技术进行攻关,现已形成以“五红”“七珠”“三蜜”为主,早、中、晚熟合理搭配,黄、红、紫多色并存的品种体系,优品品种率达95%以上,助力大连大樱桃实现百亿产值,成就增收致富的“黄金产业”。

更新品种 凌海绿色水稻产量增身价涨

本报记者 文继红

眼下,我省水稻插秧作业已经结束。在凌海市建业镇平安村水稻种植区,阳光照耀下,稻田里,一丛丛嫩绿的秧苗随风摇曳。站在田埂上,平安村党支部书记冷明满怀自豪与欣喜地说:“我们平安村的水稻种植面积有1.3万余亩,全部实现了机械化种植,而且全部用井水灌溉,产出的大米不仅口感好,营养也丰富,根本不愁卖。”

凌海市是我省水稻主产区,水稻播种面积逐年增加,目前达27.6万亩。建业镇是鱼米之乡,产出的优质大米香味浓郁、营养丰富。全镇水稻种植面积达4万余亩,通过采用合理的种植模式和轮作制度,提高了土地的利用率和生态系统的稳定性,实现了盐碱地水稻种植可持续发展。

目前,平安村家家都用插秧机插秧,大幅度节省了

辽宁一诺“智慧云平台”让农村污水处理省心又省力

本报记者 崔毅

聚焦 专精特新“小巨人”

6月17日,记者走进北票市东官营镇污水处理厂,只见工人正通过辽宁一诺环境产业集团有限公司的“智慧云平台”系统移动APP上传工单信息、设备情况。同时,管理人员通过“智慧云平台”系统的视频监控、数据平台、人员管理等功能模块,实时采集工业园区的污水处理信息和设备工作状态。

“原先我们需要大量工人处理污水,效率很低。现在利用‘智慧云平台’系统,仅几个人就能完成工作任务,大大提高了

污水处理效率,节约了处理成本。”东官营镇污水处理厂相关负责人说。

作为一家从事农村人居环境整治配套产品研发和制造的专精特新“小巨人”企业,省雏鹰企业,辽宁一诺积极探索实施农村人居环境治理六大产品系列和两大运营服务的“6+2”业务模式,建成国内领先和产品线齐全的村镇环境治理一站式产品和服务平台。公司先后引进国内外400余套先进的生产设备,实现了各类配件自给生产。

近年来,“智慧云”正成为驱动环保设备产业高质量发展的重要助推器。“为进一步满足农村人居环境管理需求,解决农村人居环境管理痛点,我们在现有产品和设备的基础上,自主开发农村人居环境治理一体化污水智能网络控制系统,即一诺‘智慧云平台’,通过平台数据采集、分析和监控功能,全方位提供‘全自动化运行模式’,提升了环保设备的工作效率,提高了企业应对复杂工况的能力。”公司董事长徐斌说。

辽宁一诺创新地将物联网、移动互联网、云计算技术与环境保护工作紧密结合,打造全方位、多层次、广覆盖的“智慧云平台”,有力推进了环境数据在规划、政策法规、环境影响评价、污染防治、生态保护和环境监察等方面的应用。该平台具

有运行数据实时监控、设备远程操作控制、历史数据报表分析、报警及远程专家协助等功能,用户可通过平台系统实时采集设备运行数据,掌握设备运行情况、反馈设备控制结果,并实现在“WEB+移动APP”上远程设备控制、监测数据储存查询、实时报警提醒、故障远程专家协助处理等功能,大大提升了环保设备的运行质量和工作效率,助力农村环境整治。

“为优化‘智慧云平台’系统,我们将发挥与辽宁工业大学、辽宁工程技术大学等科研院所建立的长期友好技术和商务合作关系,进一步完善平台系统功能,不断提升环保设施设备的运行寿命和工作效率,为建设美丽乡村、提高生态文明建设水平提供重要的科技支撑。”徐斌说。

吹响加速布局海外矿山市场的“冲锋号” 北方重工大型矿用磨机顺利下线完成验收

核心提示 6月15日,北方重工集团有限公司(以下简称“北方重工”)再传捷报:该公司与中国恩菲工程技术有限公司合作,为中国与厄立特里亚最大的合资合作项目——阿斯马拉多金属矿项目研发的φ7.9×4.8m湿式半自磨机和φ6.4×4.7m溢流型球磨机顺利下线,配套设备MLL750螺旋立式磨机同步完成工厂试车,成功通过验收。

据介绍,该套设备中的湿式半自磨机、溢流型球磨机装机功率分别达到4800kW和6600kW,技术达到全球行业先进水平,充分展示了北方重工在矿山装备领域的技术实力和创新成果,在大型磨机市场树立起新的行业标杆。以该设备顺利下线为标志,北方重工吹响加速布局海外矿山市场的“冲锋号”。



北方重工研制的湿式半自磨机、溢流型球磨机顺利下线。王宏涛 摄

辽宁制造 再度闪耀国际市场

厄立特里亚位于非洲东北部,是“一带一路”沿线国家。与我国合作阿斯马拉多金属矿项目,已探明

铜、锌等矿石储量超9000万吨,设计矿山服务年限超过16年。这一项目的启动实施,不仅有别于深化中厄两国经贸合作,而且对推动两国共建“一带一路”、落实中非合作论坛第八届部长级会议“九项工程”具有

重要意义。

北方重工是我国矿用装备核心骨干企业,曾诞生了新中国第一台颞式破碎机、球磨机、磁选机、浓缩机等里程碑式产品。在全球矿山装备领域,北方重工是知名的制造供应商,拥有从采掘、破碎、粉磨到选矿的全流程主机设备研制和工程总承包能力,具备4500匹马力以上螺旋立式磨机的设计、研发、制造能力及经验。其自主研发制造的MLL1200螺旋立式磨机实现节能30%至50%,被列入全国重型机械行业专精特新成果目录,荣获辽宁省科技进步三等奖;成功设计制造φ9.15×5m湿式半自磨机和φ6.4×12m溢流型球磨机。

此次为厄立特里亚阿斯马拉多金属矿项目设计制造的两款大型矿用磨机,均应用了先进技术,并填补了产品型号空白。其中,φ7.9×4.8m湿式半自磨机的最大干矿处理能力达556吨/小时,采用变频驱动模

式,可同时实现节能降耗的目标;φ6.4×9.7m溢流型球磨机应用固态软起技术,并配备断电保护系统,使设备中的重要部件轴瓦拥有更长的使用寿命。

以此为代表,一系列技术先进的高端装备正走出北方重工,走向全国、走向世界,让辽宁制造不断闪耀国际市场,为辽宁打造具有国际竞争力的先进制造业新高地贡献力量。

持续创新 打造行业技术先锋

作为有着悠久历史的装备制造行业龙头企业,北方重工技术底蕴雄厚,在众多领域拥有先进的技术和丰富的制造经验。尤其在完成混合所有制改革后,北方重工的创新活力得到进一步激发和释放,先后制造出我国首台100%国产化盾构机、世界最大规格螺旋立式磨机,研发成功全球最大规格剪切线设备,自主研发、设计、生产具有国际领先水平的双江口水电站超高土坝防渗土料输送、掺合关键技术及成套装备。

此次产品成功下线,即将发货交付客户,充分展现了北方重工的极限制造和系统集成能力,为企业面向未来加快发展壮大海外市场提供了基础,创造了条件。

近年来,北方重工不断激发企业创新活力,以创新引领和推动新质生产力发展。“我们的目标是成为行业优秀、成为技术先锋。”北方重工总裁张斌说。

下一步,北方重工将继续加强与大型国企,尤其是央企之间的合作,推动形成优势互补、互利共赢的长效合作机制,合力携手在海外市场发展并扩大竞争优势;进一步加强力量,通过与科研院所开展深入合作,加快传统产业数字化转型步伐,持续将技术优势转化为市场优势,巩固市场份额,拓展增量布局。

高尔欽