

# 持续升温 周日沈最高温有望达9℃

## 此轮寒潮大风天气结束 昨日辽宁省最低温出现在西丰:-21.2℃

预计本周下半程不会有雨雪打扰,气温持续回升。

**周末的最高气温全省均回升至5℃以上。周日沈阳气温继续上升,最高气温达到9℃。**

此轮寒潮大风天气终于在23日彻底结束,但最低气温却迎来了下半年以来最低值,24日早晨最低气温除沿海地区外,其他地区均位于零下10℃以下,东部山区及北部地区位于零下15℃以下,全省最低温出现在西丰,只有零下21.2℃。



本周气温持续回升,周日沈阳最高温有望达9℃。

辽沈晚报记者 王迪 摄

沈阳24日早晨的最低气温-13.7℃,出现在6时07分,25日依旧是蓝天和阳光,最高气温0℃,夜间最低气温-12℃。

来自省气象台的信息显示,24日全省以晴好天气为主,太阳全天在线,不受任何遮挡,阳光明媚。气温持续缓慢回升,最高气温除沈阳、抚顺、本溪、阜新、铁岭地区和沈抚改革创新示范区位于零下,其他地区均回升至0℃以上,其中大连、葫芦岛地区可达6℃到10℃,风也变得温柔起来,各地以2-3级风力为主,再配合气温回升,体感温暖不少,午后可以适当出去走走,但提醒大家外出还是要多穿。

来自沈阳市气象台的信息显示,晴好天气将持续到本周末,周五气温将进入回升通道,只是周五回升幅度不大,体感并没有太大差距,周末气温才有明显起色,周六最高气温达到了5℃,周日气温继续上升,最高气温达到9℃。

辽沈晚报记者 胡月梅

辽发布食品抽检信息  
3批次海鲜上黑榜



我省发布食品不合格信息,3批次海鲜上榜。 辽沈晚报记者 王迪 摄

日前,辽宁省市场监督管理局发布不合格食品信息,3批次海鲜均存在镉(以Cd计)项目不合格情况,被曝光。

据了解,按照食品安全抽检计划部署安排,市场监督管理部门组织完成了食品安全抽检461批次,涉及餐饮食品、食用农产品、食用油油脂及其制品、薯类和膨化食品、水产制品、水果制品、罐头、食糖8大类,其中合格446批次,发现不合格15批次。

在15批次不合格食品中,有3批次食品均存在镉(以Cd计)项目不合格的情况。具体为如下三个批次:在被抽样单位辽阳县首山镇正德商城鑫雨海鲜行检出1批次虾爬子(海水虾)不合格;在被抽样单位辽阳县正德商城徐礼新水产品摊床检出1批次虾爬子(海水虾)不合格;在被抽样单位位于鞍山市的铁西区波涛水产店检出1批次飞蟹(海水蟹)不合格。

对本次公布的不合格食品,省局已责成相关市局开展核查处置工作,并及时将企业采取的风险防控措施和核查处置情况向社会公开。

辽沈晚报记者 朱柏玲



嫌疑人将文玩葫芦人为损坏,制造邮寄过程中损坏的假象向快递企业索赔。 警方供图

宁沈阳,有的来自河北秦皇岛,还有其他地区。”

在这6单快递中,王某寄送的物品都是“文玩葫芦”,并且都在寄送时购买了保价服务。在收到快递后,王某都以收件人的身份,以“运输中损坏”为理由向快递企业进行索赔。

“‘文玩’类物品的价值本身就难以定论,并且‘文玩葫芦’上有一部分‘角’是非常容易损坏的。因此如果发生‘运输中损坏’,其价值并不容易判断。”陈泊龙所长介绍,在调查中还发现,王某每次理赔时为了证明寄递物品的价值,都向快递企业提供自己的购买凭证,“主要是微信上交易过程的截图,包括交易金额、物品图片等。”

然而,经过警方调查发现,虽然是不同的微信号,却曾在同一部手机使用过,“也就是说,他的交易记录很有可能是伪造的。”

就此,警方认为,王某为骗取物流保价服务赔偿款,多次采取不法手段实施诈骗的嫌疑很大。

民警采取行动将王某抓获。通过审讯,王某交代了自己的犯罪过程。

据王某交代,其先是到多个地区向兴城红崖子镇自己老家寄递文玩葫芦,寄出时故意购买高额保价服务,之后再回到兴城红崖子镇家中将收到的文玩葫芦人为损坏,制造邮寄过程中损坏的假象。然后对损坏的文玩葫芦拍照,向快递企业索赔。

为了抬高索赔金额,王某故意用两个微信号,自己跟自己对话,自己给自己转账,伪造交易记录作为索赔依据。

目前,王某已被兴城警方依法刑事拘留,当地警方、对案件深挖和返赃的工作正在有序进行中。

辽沈晚报记者 吕洋

据,所指向的人为当地居民王某。

通过派出所调查,王某系红崖子镇居民,但他并不在本地长期居住。

警方查明在1月至6月期间,共有6件快递通过受害快递企业的物流服务寄送到兴城红崖子镇王某家中,“分别是1月份1次;4月份2次;5月份1次,6月份1次。”

每次快递的寄件地址并不相同,“有的来自辽

## 研发独特加工方法 提高生产率 多次获奖

在辽宁陆平机器股份有限公司机加车间生产一线,大家经常看到左利志的身影,虽然他已经获得省市多种荣誉,但是闲不住。他总说:“30多年了,现在只要一天不干活儿就闹心,现在已经离不开车间了。”

左利志现为陆平公司机加车间铣工班班长,从事加工中心编程与操作。多年来,钻研业务利用业余时间自学了多种绘图编程软件。无论是铣床、数控铣、加工中心等设备都能操作自如地应用到生产加工上,形成一套独特的加工方法。连续两年在辽宁省的职工技能大赛中获奖。

公司某型号产品零件在加工中要求尺寸一致性要好,而且零件较薄,易变形,属难加工件,原来工艺用虎钳装夹工件加工,但加工时经常出现废品。左利志进行认真分析后,自制了专

用工装夹具,由原来每次装夹一件工件加工变为每次装夹二十件工件加工,工件生产合格率达到100%,解决了生产难题,大大缩短了加工时间,提高了生产效率50%以上。

公司为某研究所研制的天线方舱,每次淋雨实验都不过关,经技术人员查找原因为有一连接板的密封性不好,密封靠进口的一种密封条来保证,但与该密封条配套的零件加工尺寸非常高,公差必须控制在0.01毫米之内。技术人员将该件拿到机加车间寻求帮助,左利志毫不犹豫地承担起试制任务,他与技术人员反复在电脑上论证理论结果,达成一致后进行编程试制,为了保证加工精度,改变和优化加工方式与方法,最终成功做出样件,由相关人员拿到现场装配后,实验一次成功,大家佩服得不得了。

左利志在做好本职工作的同时还做好“传帮带”的工作,他认为技能传递和创新就好比接力赛一样,一辈传一辈。随着老师傅的退休,生产一线需要新人不断地补充。他对年轻员工的培训不仅限于对专业技能水平的提高,更着重职业道德的教育。这些年,左利志不但坚持为公司培养所需技能人才,还在工作之余多次为公司外的企业及院校开展技能培训工作。

在他的影响下,身边的同事们掀起学技术的热潮,形成了良好的学习氛围。左利志常说:“技术创新工作在企业当中占有重要地位!如果没有过硬的技术和创新精神,企业很难向前发展。作为我们一线生产工人就要多学、多练、多干!”

辽沈晚报记者 周学芳

辽宁省总工会 辽沈晚报  
党旗最红 劳动最美

系列报道



受访者供图

左利志在工作中。