

# 我省召开“五一”劳动奖表彰大会隆重表彰各行各业各条战线先进集体先进个人 深入贯彻落实习近平总书记重要讲话精神 大力弘扬劳模精神劳动精神工匠精神和新时代辽宁精神

## 陈求发出席并讲话 夏德仁出席

本报讯 记者杨忠厚报道 4月29日,我省召开2020年辽宁“五一”劳动奖表彰大会,深入贯彻落实习近平总书记重要讲话和指示批示精神,隆重表彰全省各行各业、各条战线先进集体和先进个人,大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神和新时代辽宁精神,努力在决战决胜全面建成小康社会伟大实践中当先锋、作表率。省委书记、省人大常委会主任陈求发出席会议并讲话。省政协主席夏德仁出席会议。

陈求发指出,这次受表彰的先进集体和先进个人,是全省各行各业、各条战线上的优秀代表,在平凡工作岗位上作出了不平凡业绩,为广大干部群众树立了榜样。他代表省委、省人大、省政府、省政协,向受表彰的先进集体、先进个人表示祝贺,向全省广大工人、农民、知识分子和全体劳动者致以崇高敬意,向各级工会组织和广大工会工作者致以诚挚问候。

陈求发强调,近年来,在以习近平总书记为核心的党中央坚强领导和

亲切关怀下,全省各族人民拼搏进取、扎实工作,各项事业发展取得新进展新进步。今年以来,我省深入贯彻落实习近平总书记重要讲话和指示批示精神,一手抓疫情防控、一手抓经济社会发展,做到两手抓两手硬,疫情防控形势持续向好,生产生活秩序加快恢复,经济社会运行趋于正常。这是在党中央坚强领导下,全省上下团结奋斗、共同努力的结果,凝聚着广大职工和劳动群众的辛勤汗水。

陈求发希望受表彰的先进集体、

先进个人和全省广大职工群众继续弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神和新时代辽宁精神,展现新作为、再创新佳绩。一要坚持正确的政治方向,增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”,永葆工人阶级政治本色。二要强化使命担当,在辽宁振兴发展实践中当先锋、作表率。三要引领社会风尚,自觉践行社会主义核心价值观,传递正能量、彰显先进性。四要提升能力素质,加强学习、增长本领。

陈求发要求,全省各级工会要切实增强政治性、先进性、群众性,维护好职工群众合法权益。各级党委政府要营造热爱劳动、尊重劳动浓厚氛围,激励广大职工群众为辽宁全面振兴、全方位振兴作出新的更大贡献。

省委副书记周波主持会议,相关省领导出席会议。省人大常委会副主任、省总工会主席杨志林宣读《关于表彰2020年辽宁“五一”劳动奖和工人先锋号的决定》。部分受表彰代表在会上发言,宣读倡议书。

## 549人获辽宁五一劳动奖章 50个单位获辽宁五一劳动奖状

为树立典型、表彰先进,发挥先锋模范的示范、引领和带头作用,在全社会营造创先争优的浓厚氛围,辽宁省总工会决定,授予于学成等549人辽宁五一劳动奖章称号,授予沈阳市第六人民医院等50个单位辽宁五一劳动奖状称号,授予华晨宝马汽车有限公司总装车间等50个单位辽宁工人先锋号称号。

### 高级铣工:改良方法 有效降低质量事故率的93%



朱俊是沈鼓集团定子公司车间PA-MA180数控铣床加工中心主操作。身为85后的他已经是一名高级制造师,主要从事加工离心BCL型压缩机端盖和机壳部件、科研工件等。2003年末,他入职沈鼓集团。工作伊始,他为了能快速适应岗位要求,利用业余时间自学《高等数学》《切削原理》等书籍,并在实践应用过程中不断地摸索总结。正是凭借着这股爱岗敬业的钻研劲,十余年间,他从一名懵懂的学徒工成长为一名高级制造师。他常年在生产一线加班加点工作,月平均工作总量达到800小时以上,平均效能达到350%。

面对困难和阻碍,朱俊向来不会退缩隐

忍,迎难而上、勇往直前才是其一贯主张。

2019年3月在加工科研泵时,由于泵的关键性和核材料的特殊性,在加工中不允许出现差错,稍有失误会导致整台泵报废,影响加工周期不说,还会对企业造成巨大的经济损失及社会影响。他首先主动认真审图、积极与工艺设计部门沟通,做到加工前,准备万无一失。其次,采用试件加工的方法,做到“正式加工前,模拟先行”,确保加工方案、方法的有效到位。在长达一年半的“长时间”生产加工过程中,经过其细致、努力的观察,他发现每次钻头钻出的孔与机床不同心,在丝锥进行攻丝中受力不均匀导致。经过多次试验,总结出一种解决方案,此方法已经在车间12台设备上推广,有效降低

螺纹质量事故率的93%。

### 电气专家:国产机车登上青藏铁路



魏宏是中车大连机车车辆有限公司技术开发部电气一室主任,公司首席专家。主管完成4400马力交流传动调车机车电气系统设计及试验项目,获铁道科技特等奖;主管交流传动内燃机车网络和牵引控制系统关键技术自主化,获辽宁省科技进步二等奖,主管设计国内首台套交流传动高原型内燃机车,获铁道科技二等奖。

2006年7月,青藏铁路正式通车,这也是世界上海拔最高、线路最长的高原铁路。由于青

藏高原空气稀薄,气压低,燃料无法有效释放能量,国产火车头无法满足这样的运行条件,当时青藏铁路采用大功率机车主要依赖美国进口。

“让国产机车登上青藏高原!”就成为包括魏宏在内的中车大连公司研发团队的心愿。于是他们登上高原开始了研发之路。

魏宏还记得第一次到高原上完全没有概念,为了赶时间到车厢上观看一组数据,100多米的距离跑着就去了。结果到车厢上因为缺氧直接晕倒了。

2014年7月,首台HXN3型高原内燃机车在中车大连公司下线。同年8月,拉萨至日喀则铁路正式开通运营,公司生产的首批高原机车担当开通首日的客运牵引任务,国产大功率交流传动内燃机车登上世界屋脊。

为了追求HXN3型高原内燃机车变频启动技术的完美,他们在做实验时尤为严谨,前期理论计算成功,样车实验顺利,但等车真正造出来用到这套技术时,却出现了问题。“样车

一旦生产出来,后续很多环节都是有节点日期的,一个功能实现不了,后续很多工作就无法开展,当时我们团队压力很大。最终通过不分昼夜连续熬了14天后,终于解决了问题。等项目结束那天,我们真是长舒一口气。”魏宏介绍。

2018年6月,HXN3型高原内燃机车正式担当青藏铁路格拉线(拉萨—格尔木)旅客牵引任务,穿越唐古拉山,征服了世界海拔最高的铁路。

### 逆行英雄:驰援武汉55天奋战抗疫第一线



80余人,其中重症患者30人。积极参加抢救近30次,成功出院患者人数达41人。

她就是李晶,现任中国医科大学附属第四医院呼吸内科副主任医师。在得知要支援武汉前,她连夜写下了请战书:我作为一名共产党员,心系国

家心系人民。国家培养了我40多年,在国家和人民需要我的时刻,我愿用我所学的专业知识,尽我微薄之力,赶赴疫情第一线。为病人减轻痛苦,战胜病魔,共渡难关,早日拥抱美好与幸福。

1月26日到达武汉,1月27日李晶和队友们就开始了紧张培训,1月28日做好一切准备的她们就进入蔡甸区人民医院,投入了战斗。虽然穿着防护服戴着护目镜非常难受,但是只要看到患者有所好转,李晶真是打心底里开心。在驰援武汉的第12天,她的患者老熊要出院了!78岁的老熊是她所管的七个患者中最重的一个,却也是最早出院的一个。

她十分挂心患者的情绪波动,时常利用休息时间为患者提供心理疏导,保证患者的积极心态,她也因此被称为“暖心的医生大姐”。

而作为医疗队队长,她时刻牢记肩上的重任,工作中充分发挥集体凝聚力,带领其他队员精诚团结,与大家配合默契,出色完成多项医疗任务。

### 传染病院院长:坚守抗疫阵地 半个月白了头



的患者,还要重点收治省内7个城市的确诊重症患者。而作为沈阳六院的院长,谷野深知自己肩上的责任有多重,半个月就白了头。

自大年初一晚上起,谷野就没回过家,每天工作到下半夜,累了就在办公室躺一躺。其实早在1月16日,春节前8天,人们都在准备迎接除夕的到来,谷野就已经以职业敏感提醒自己,防控必须加强。谷野带领医院领导班子,以身

作则,率先垂范,组织发动沈阳市第六人民医院全体党员干部职工、医护人员,义无反顾投身于疫情救治的第一线。

他迅速召集医院主要部门负责人召开会议,要求各个部门提前做好疫情暴发的特殊紧急医疗流程,确保充足的医疗物资储备。他要求全院提前做好联防联控应急预案,建立5433应急响应机制,即5个专项小组、4个医疗救治区、3批应急人员梯队、3个医疗隔离休养区。

针对沈阳市首例新冠肺炎患者,1月21日晚11时,医院紧急启动应急预案,将新型冠状病毒感染的肺炎作为乙类传染病,按照甲类传染病处理,确保了医护人员零感染,为医护人员消除了后顾之忧。1月27日,启动三项改造项目,2月3日晚经过参建各方8天的昼夜奋战,隔离观察病房比原计划提前3天完工。

从1月22日到3月22日,经过两个月的奋战。沈阳六院迎来了清零时刻。谷野也暂时松了一口气,但是随着境外输入病例的出现,谷野再一次投入了抗疫工作。

辽沈晚报记者 胡婷婷

## 全国人大常委会决定任命司法部部长、生态环境部部长

十三届全国人大常委会第十七次会议29日上午经表决,决定任命唐一军为司法部部长,决定任命黄润秋为生态环境部部长。

据新华社