

明火基本扑灭

沈阳集中力量清理棋盘山火场



4月18日,一架直升机在棋盘山扑救山火。
新华社发

本报讯 记者方亮 李波报道 4月18日6时,在棋盘山明火基本扑灭、火情可控的基础上,现场指挥部将工作重心放在清理火场、防止零星余火复燃。由于8时之后风力有所增强,火场个别点位出现复燃,

指挥部积极组织力量全力扑救,并安排灭火力量持续进行地毯式排查。省应急厅协调公安、通航企业等单位出动5架直升机洒水灭火。沈阳航空航天大学派出2架带红外摄像无人机实时传输火场信息。

沈阳市供电公司出动抢修人员120余人、抢修车辆30余台、发电车4台,已经修复10条线路,恢复2100户居民用电。截至当日17时,清理火场仍在进行中,现场尚无人员伤亡报告。

数百爱心车涌来 爱的光亮照亮沈阳

4月17日,棋盘山突发山火……沈城百余辆爱心出租车、私家车从沈城的各个角落向棋

盘山方向聚集。巴士公司安排车辆转移人员,的哥们在微信群里互相传达转告,在客车乘降

站自发引导疏散人员免费乘车。这一晚,出租车、大客车、私家车都在温暖

着乘客。爱的光亮在这个夜晚照亮了沈城,也温暖了所有人的心。

的哥:杨帆 亮剑爱心车队
年龄:40岁 从业13年



“开始群主说棋盘山那边有学生、老师和当地人要疏散,咱们群里全都回应‘收到!’也纷纷表示往棋盘山方向赶。”杨师傅说。很快在“黎明广场”A出口,打着双闪的几十辆出租车混成了一排,投入到紧张的爱心出行任务中去。

现场的几名的哥师傅当起了调度员,把顺路的疏散人员分成一个路线,4人一辆车免费乘坐。而在此时,一些私家车也加入到了免费送人的队伍中来。

的哥:邱忠奇 辽宁爱心志愿者团队
年龄:55岁 从业22年



邱忠奇师傅起初加大油门向棋盘山方向出发,接到消息后赶到黎明广场地铁口。“下车的学生有坐地铁走的,有被私家车拉走的,没有交通工具的人我就给他们安排路线。我秉承着一个顺路的原则,每辆出租车4名乘客。这些孩子去哪的都有,最远的去苏家屯、沈北新区。”邱师傅说。

从来到地铁站到最后一趟大客车乘客离开,邱师傅的嗓子都喊哑了,但看到每一位疏散的人员都离开了,邱师傅还是开心地笑了。

的哥:李仁风 铃木车队
年龄:50岁 从业3年



事发当晚5时许,正在拉活的李仁风在微信群里得知,何氏医学院师生受棋盘山大火影响需要疏散的消息,赶紧往棋盘山奔。途中,李仁风了解到,政府已派大巴车接送学生们,最终送往最近的黎明广场地铁站,“我们就直接去黎明广场吧。”不到一个小时的时间,黎明广场地铁站附近已聚集了不少从各地涌来的爱心出租车,“两排空车停在路边,有三十多辆,都开着双闪。”李仁风回忆,现场维护秩序的交警了解到,这些司机是来免费接送孩子的,没有说话,只是对他竖起了大拇指。

的哥:杜江 沈阳龙腾爱心车队负责人
年龄:44岁 从业6年



“我从世博园返回途中遇到一辆大客,就问司机师傅是不是转移学生的车,司机师傅告诉我‘是’,我就跟着大客一起往黎明广场地铁口赶,赶紧联系我的队员们,让大家马上赶往黎明广场地铁口,等着送学生们。”杜江说。“我们免费送你们。”车里面响起了学生们热烈的掌声。“有的学生要扫微信付我钱,我能要嘛。”这位身高近一米九的东北大汉笑着说。

辽沈晚报、聊沈客户端记者 王鹏 王罡 王琦



医护人员从384路公交车上背下患者。



公交司机搀扶患者上车。

5辆384路公交转移150余名病患 司机自发购买物资送往灭火现场

4月17日晚,5辆384路公交车组成一支应急车队,协助一家精神科康复医院将150余名患者转移到50公里外的分院。384路另两辆公交车还将自发购买的2000余元物资送往灭火现场。

4月17日下午,384路公交车司机徐跃接到静安国际康复医院的求援电话:火势已经蔓延至医院对面的马路,想要安全转移所有精神科患者还需支援5辆公交车。

徐跃汇报给384路车队队长和沈阳客运集团鑫畅巴士分公司相关领导,不久后,各公交车驾驶员就在手台中听到了征集“应急车队”的消息。

17时许,5辆384路公交车已经在静安医院楼下集结完毕。

静安医院内一共有225多名患者,其中有五分之一的患者年老体弱、行动不便,转移时需要由人背着、抱着、推轮椅或者抬担架,还有其他患者需要劝解或搀扶。

见此情形,384路的公交驾驶员、公司领导等共十余人毫不犹豫地冲上楼,帮助医护人员转移病患。“有的患者不想走,扶着走两步就坐下了,我们就一边劝他,一边背着他走”。

20时,225名患者已经全部从楼上撤离。到了静安医院分院,时间已经是23时30分了。

辽沈晚报、聊沈客户端记者 张阿春

蒙牛沈阳工厂:用创新筑梦保障“舌尖上的安全”

——蒙牛沈阳工厂探访

牛奶及奶制品是人们生活中不可或缺的品类。那么,牛奶是怎么从牧场来到餐桌的?沈阳奶企是如何逐梦,保障辽沈人舌尖上的安全的?近日,记者来到蒙牛沈阳工厂探访。

“蒙牛沈阳工厂”位于沈阳虎石台开发区前占工业园,成立于2003年12月,占地面积15万平方米,建筑面积5万平方米。

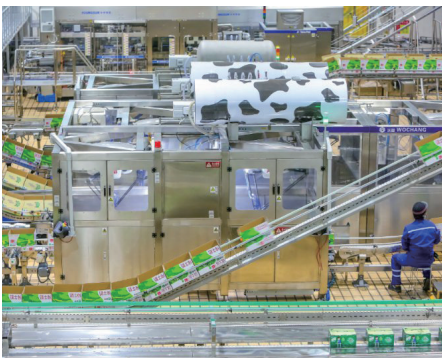
走进厂区,“奶以安为要”的烫金大字映入眼帘。透明的生产车间,设计精巧的参观通道、高智能化的生产线,无不向人展现着追求创新引领的蒙牛国际化的品牌形象。然而车间里除了粗细不一、弯弯曲曲的不锈钢管道以及若干个“巨无霸”密闭储奶罐,却不见一滴牛奶的踪影。“牛奶在哪?”对于记者的疑问,蒙牛东北大区质量高级经理刘丽云说,为保证处理环境无菌化,无论是预处理、低温包装,还是常温灌装,每个环节都是在密闭金属管、罐中自动进行,“不仅是我们看不到原奶,就连车间里的工作



人员也接触不到原奶。”

“产品等于人品、质量就是生命”,在蒙牛沈阳常温生产车间,蓝色的标语横挂在车间墙壁上,提醒所有工作人员,质量对于蒙牛的重要性。

从原奶收购、生产过程、仓储运输到卖到消费者手中,蒙牛以消费者为中心的全产业链条网食品安全质量管理体系做到从源头到终端全覆盖。生乳入厂,要经过感官2项、农残10项、毒



素2项、激素2项、农残8项、重金属1项、污染物17项、微生物7项、理化指标9项总计59项自检。原辅料要经过常规理化95项、微生物8项、添加剂3项等126项自检,以及重金属、添加剂等的257项送检。乳及乳制品要经过60项自检和10项送检。冷冻饮品要经过包括微生物、污染物等29项自检和1项关于合成着色剂的送检。

入厂检验合格后的原奶在大灌

经过预处理(巴氏杀菌)后,会进入细管道进行瞬时灭菌。经过美国FDA验证,在137摄氏度、4秒范围内对原奶进行灭菌维生素损失最小、杀菌效率最高,同时保证产品本身的微量元素不会丧失、气味不会发生改变。

罐装车间共有8条生产线,所有设备来自瑞典利乐及德国康美,是目前国际上最先进的罐装设备,从物料输入到产品的输出,完全是无菌环境下灌装,从而保证了产品的品质不会发生改变。

对于全封闭的生产线如何清洁?在蒙牛沈阳工厂,记者见到了智能化程度全球最高的自动化控制清洗车间:这既可以对整个车间的生产线同时进行清洗,也可以指定生产线、点对点清洗任意一条生产线。每条生产线的工作与清洗转换都是智能化控制的。“按规定,每条生产线工作满20小时必须清洗一次,如果有任何一个单元在规定的时间内未进行清洗,程序会将该单元的阀门自动关闭。”刘丽云经理说。

“以消费者为中心,成为创新引领的百年营养健康食品公司”是蒙牛集团,也是蒙牛沈阳工厂786名员工的梦想。在这个梦想的引领下,“专注营养健康,每一天每一刻为更多人带来点滴幸福”成为蒙牛每一位员工的使命。蒙牛沈阳工厂中央监控室里有245部高清网络摄像机,从原辅料储存、到成品储存、检测区域,从常温生产车间到冰淇淋生产车间再到低温生产车间,保证了从供应——生产——发运会过程的质量、安全、操作每一个环节。透明追溯系统可以追溯每一袋奶从奶源到成品各关键环节。

数据显示,2018年,蒙牛沈阳工厂实现产值16.51亿元。5条冰淇淋生产线日产量300吨,6条灭菌乳生产线日产量340吨……每天,纯甄、真果粒、乐乐枕、随变系列、蒂兰圣雪、绿色心情、优牧之选、冰+系列、小布丁等多款畅销产品从蒙牛沈阳工厂,运往全国各地。

辽沈晚报 聊沈客户端记者董丽娜 查金辉摄