

贯彻

——从党的二十大看中国共产党的成功密码之十

新华社记者

核心提示

习近平总书记历来重视抓贯彻落实:在河北正定工作时,决定了要做的事,就抓住不放,一抓到底,抓出成效;在福建宁德工作时,用了两年时间清理干部非法占地建私房,不达目的不罢休;在浙江抓“三农”工作,一竿子插到底,直接向基层干部宣讲……

习近平总书记屡次强调“空谈误国、实干兴邦”,对于党中央决策部署的贯彻执行情况,总是亲自调研、亲自督促、反复去抓——

“全面贯彻新时代中国特色社会主义思想”“完整、准确、全面贯彻新发展理念”“深入贯彻以人民为中心的发展思想”……纵览党的二十大报告,“贯彻”一词出现20余次。

贯就是串,彻就是通;上下贯穿,通达至底。从这个词,可以感悟到中国共产党令出如山、言出必行,一以贯之、一抓到底的作风和品格。

贯彻之源——中国共产党在狠抓落实中锻造出强大政治执行力

10月25日下午,二十届中共中央政治局进行第一次集体学习,主题正是学习贯彻党的二十大精神。

“全党要在全面学习、全面把握、全面落实上下功夫,坚定不移把党的二十大提出的目标任务落到实处,奋力夺取全面建设社会主义现代化国家新胜利。”习近平总书记的坚定话语掷地有声。

作为一个坚定的马克思主义政党,中国共产党善于把远大理想、最高纲领同脚踏实地、阶段性目标结合起来。这正是“贯彻”二字的力量所在。

纵观百年党史,我们党之所以能够带领人民不断夺取新的胜利,靠的就是全党同志团结带领人民群众,一步一个脚印地把党的路线方针政策,变成认识世界和改造世界的巨大精神力量与物质力量。

习近平总书记历来重视抓贯彻落实:在河北正定工作时,决定了要做的事,就抓住不放,一抓到底,抓出成效;在福建宁德工作时,用了两年时间清理干部非法占地建私房,不达目的不罢休;在浙江抓“三农”工作,一竿子插到底,直接向基层干部宣讲……

习近平总书记屡次强调“空谈误国、实干兴邦”,对于党中央决策部署的贯彻执行情况,总是亲自调研、亲自督促、反复去抓——

党的十八大闭幕不到一个月,就主持制定中央八项规定,并始终以身作则、以上率下,带头严格执行,十年如一日,将全面从严治党不断推向深入。

以钉钉子精神抓扶贫,7次主持召开中央扶贫工作座谈会,50多次调

研扶贫工作,走遍全国14个集中连片特困地区。

先后6次就“秦岭违建”作出批示指示,直至千余栋违建别墅被整治、相关人员被查处,彰显一抓到底、求真务实的工作作风。

……

一以贯之,方得始终。坚定不移执行,不折不扣贯彻,中国共产党把一个个“不可能”变成可能。

贯彻之基——严密的组织体系是马克思主义政党的优势所在、力量所在

2020年4月21日下午,雨后初霁,陕西平利县女娲凤凰茶业现代示范园区里,满山绿意,茶香扑鼻。

习近平总书记面带微笑,向正在工作的茶农们迎面走来。在他身旁的,是陕西省委书记、安康市委书记、平利县委书记、蒋家坪村党支部书记。

从党的总书记,到村党支部书记,同时出现在产业扶贫第一线共抓脱贫攻坚,兑现对人民的承诺。

严密的组织体系,是马克思主义政党的优势所在、力量所在,也是中国共产党能够上下贯通、一抓到底的密码。

这个组织体系,贯彻的意志坚定不移——

坚决维护党中央权威和集中统一领导,是马克思主义政党的重大建党原则。

“如果党中央没有权威,党的理论和路线方针政策可以随意不执行,大家各自为政、各行其是,想干什么就干什么,想不干什么就不干什么,党就会

变成一盘散沙,就会成为自行其是的‘私人俱乐部’,党的领导就会成为一句空话。”习近平总书记曾经语重心长地指出。

在一个拥有9600多万名共产党员、14亿人口的大国,不折不扣、充分彻底地将党中央意志转化为每名党员的实际行动,至关重要。

坚决维护党中央权威和集中统一领导,党中央提倡的坚决响应,党中央决定的坚决执行,党中央禁止的坚决不做,我们这个马克思主义政党因而更加团结统一。

这个组织体系,贯彻的制度严密系统——

按照民主集中制原则,中国共产党建立起由党的中央组织、地方组织、基层组织共同构成的科学组织体系。

横到边,纵到底,490多万个基层党组织上下贯通、执行有力。在无数个紧要关头、关键时刻,这一严密组织体系发挥了强大的组织力量。

从如火如荼的硝烟战场到百年不遇的自然灾害,从气壮山河的脱贫攻坚到惊心动魄的抗疫大战,只要党中央一声令下,各级党组织和党员干部义无反顾、冲锋在前,党的组织肌体“如身使臂,如臂使指,叱咤变化,无有留难”,因而创造了一项项彪炳史册的伟大奇迹。

贯彻之要——坚定不移把党的二十大部署和要求落到实处

“经过全党全国各族人民共同努力,我们如期全面建成小康社会,实现了第一个百年奋斗目标。现在,我们

正意气风发踏上全面建设社会主义现代化国家新征程,向第二个百年奋斗目标进军,以中国式现代化全面推进中华民族伟大复兴。”

党的二十大闭幕后,在新一届中共中央政治局常委同中外记者见面时,习近平总书记庄严宣示。

在中国共产党人的视野中,讲政治从来不是抽象玄虚的,讲政治必须提高政治执行力。要落实到具体行动上,体现在实际工作中,以强大执行力将马克思主义变成行动。

秉持一以贯之的作风,向着光荣和梦想开启新的征程,“贯彻”二字,依然是我们奋进新征程的关键密码。

新征程上看“贯彻”,要铺开“全面覆盖”的广度。党的二十大所作出的决策部署涵盖改革发展稳定、内政外交国防、治党治国治军各方面,需要始终坚持系统观念,牢固树立全国一盘棋思想,谋划和推动地区部门工作要以贯彻党中央决策部署为前提,创造性开展工作,做到既为一域增光,又为全局添彩。

新征程上看“贯彻”,要推进“彻彻底底”的深度。党的二十大确定的目标任务有近期的,有中期的,也有长期的。既要全面推进,又要突出重点;既要狠抓当前,又要着眼长远。多办打基础、利长远的事,在把握总目标、总方向、总要求的前提下,制定明确的时间表、施工图,扎扎实实向前推进。

新征程上看“贯彻”,要秉持“贯穿始终”的态度。船到中流浪更急,人到半山路更陡。前进道路上,我们面临的风险考验越来越复杂,甚至会遇到难以想象的惊涛骇浪,这就更需要我们以“千磨万击还坚劲”的顽强意志攻坚克难,以“弄潮儿向涛头立”的胆魄能力开拓进取,乘风破浪、奋勇向前,完成艰巨繁重的改革发展稳定任务。

回首来时路,我们始终以一以贯之的态度披荆斩棘,攻克前进之路上的无数艰难险阻,创造了一个又一个人间奇迹。

站上新起点,我们仍要秉持一以贯之的作风,贯彻落实好党的二十大精神,向着更伟大的胜利进发。

新华社北京12月29日电

我国遴选出49个国家公园候选区

据新华社北京12月29日电(记者严赋憬 胡璐)国家林草局、财政部、自然资源部、生态环境部近日联合印发《国家公园空间布局方案》,遴选出49个国家公园候选区(含正式设立的5个国家公园),总面积约110万平方公里。全部建成后,中国国家公园保护面积的总规模将是世界最大。

这是记者29日从国家林草局举行的国家公园空间布局方案新闻发布会上了解到的消息。

建立国家公园体制是我国生态文明建设的一项重大制度创新。《国家公园空间布局方案》确定了国家公园建设的发展目标、空间布局、创建设立、主要任务和实施保障等主要内容。

在空间布局上,方案把我国自然生态系统最重要、自然景观最独特、自然遗产最精华、生物多样性最富集的区域纳入国家公园体系,遴选出49个国家公园候选区包括陆域44个、陆海统筹2个、海域3个。

首批45项网络数字版本入藏中国国家版本馆

据新华社深圳12月29日电(记者王丰)29日,在深圳举行的第十八届中国(深圳)国际文化产业博览交易会上,中国国家版本馆举行“中国国家版本馆首批网络数字版本入藏仪式”,接收来自腾讯公司、阅文集团、腾讯音乐娱乐集团三家互联网企业的首批45项优秀网络数字版本。

此次入藏的45项网络数字版本覆盖网络文学、网络视频、网络游

戏、数字文保、数字音乐等五大类。

17项网络视频作品入藏,包括5部电视剧作品《扫黑风暴》《埃博拉前线》《启航:当风起时》《风声》《梦华录》,3部纪录片作品《敦煌:生而传奇》《风味人间》《柴米油盐之上》,6部综艺作品《邻家诗话》《新游记》《五十公里桃花坞》《令人心动的offer》《一本好书》《战至巅峰》,3部动漫作品《中国好故事》《眷思量》《吞噬星空》。

辽宁做大做强装备制造业

(上接第一版)

推进科技自立自强,需要强化企业创新主体地位。辽宁大力实施科技型中小企业梯度培育计划,2019年至2021年,全省科技型中小企业数量年均增长34.5%,高新技术企业数量年均增长24.7%。

为更好发挥产学研联盟作用,辽宁引导龙头企业牵头,联合优势科研单位和相关配套企业,围绕产业上下游开展集成攻关。目前辽宁各类产学研联盟承担国家重点科研项目91项,突破关键技术340项,研发重大创新产品257个。

推进科技自立自强,需要强化人才支撑。辽宁强化科技型人才引育,“带土移植”一体化引进项目、团队和技术,2021年以来成功引进高水平人才团队391个;设立科研相关基金,近年来培育引进产业应用人才151名,培育中青年科技人才1万余名。辽宁冷芯半导

体科技有限公司创始人孙东明还有一个身份——中国科学院金属研究所研究员,灵活的人才政策,让他既能专心科研攻关,也可推动成果转化。目前,该公司研发生产的高性能多级微型半导体制冷芯片,最大制冷温差达到125摄氏度,解决了5G通信技术中的一项关键难题,月产能达30万枚。

厚植创新土壤,催生创新成果。首艘国产航母、超音速风洞主压缩机等一批大国重器在辽宁问世,磁悬浮轴承系统、全速流体力学软件等服务重大装备研制生产……

辽宁在重大装备整机、核心零部件、关键材料、工业软件等领域攻克了一批关键技术,涌现出一批产业发展急需、技术水平先进的重大创新成果。今年前11月,辽宁高技术制造业增加值同比增长17.5%。

(转自2022年12月29日《人民日报》)

宝马以面向未来的生产战略推进汽车制造业高质量发展

本报记者 唐佳丽

核心提示

制造业是国民经济的主体,其价值链长、关联性强、带动力大,在现代化经济体系中具有引领和支撑作用。汽车行业和智能制造领域拥有巨大的发展潜力,亟待通过数字化转型和产业升级等方式得以兑现。时下,宝马集团正以面向未来的BMW iFACTORY生产战略和高质量的全新产品,呼应蓬勃发展的中国汽车市场,在致力把先进的技术带到中国的同时,全面推动沈阳生产基地的高质量发展,为振兴中国东北的经济发展、增长和繁荣作出贡献,在推进中国汽车制造业的高质量发展中展现新作为。

宝马在中国的成功发展,与使用前沿技术,坚持以质量为导向和以客户为中心的理念息息相关。作为一家以客户为中心的企业,宝马始终致力于生产质量卓越的产品以满足中国消费者的需求。高质量的生产制造体系是制造高质量产品的前提,自2003年成立以来,华晨宝马始终坚持高质量发展,在沈阳建成了行业领先的智能制造生产基地,并将继续致力于汽车行业的产业升级和绿色转型。

宝马iFACTORY生产战略 树立智能制造行业典范

宝马 iFACTORY 生产战略是对于未来汽车生产的总体规划。这一战略聚焦于精益、绿色、数字化三个方面,与中国高质量发展、绿色发展、创新驱动的产业转型升级高度契合。据了解,宝马全球所有工厂都将遵循 iFACTORY 标准,而今年6月份开业的沈阳生产基地大规模升级项目(里达工厂)则是宝马 iFACTORY 的最新例证。宝马首款纯电动中型运动轿车——全新 BMW i3——已经正式在这里投产。

通过“精益”的驱动,宝马的生产效率、生产灵活性和精确性得到了显著提升。依托先进的工厂设计,沈阳生产基地可以实现不同驱动方式和不同车型的共线生产,这样便可以根据用户需求变化快速调整生产方式,实现高度灵活的生产架构。位于里达工厂的综合测量中心(CMP)是BMW iFACTORY 战略中“精益”的典范。这是宝马全球首个整合了所有测量分析和方案优化的技术中心,汇集了来自不同技术领域的质量数据、先进设备和质量专家,用于深入测试、分析和快速解决问题。在这个分析中心里设有高科技几何光学测量系统(GOM),在全球范围内首次将白车身测试与整车测量两种功能合二为一,以确保交付给客户的产品拥有最佳品质。

在BMW iFACTORY 生产战略中,数字化是发掘未来制造业潜能的关键。华晨宝马沈阳生

产基地的目标是连接起全产业链的产品、流程、质量和成本的数据。而作为宝马集团第一座从一开始就完全在虚拟环境中进行规划和模拟的工厂,里达工厂整合了BMW iFACTORY 战略中“数字化”的全部要素,成为行业智能制造的标杆。里达工厂的车身车间用工业物联网(IIoT)连接起每一件产品,每一个流程和每一位员工,从而实现高质量、高效率的数字化生产。而人工智能、数据分析和算法的广泛使用,将决策从“经验驱动”转换为“数据驱动”。在涂装车间,AI人工智能计算机视觉系统负责对每辆车的喷漆表面进行拍照和分析,在100秒内可拍摄10万张照片。通过机器学习,该系统如同拥有了“火眼金睛”,能够越来越智能地识别漆面的微小瑕疵,以确保部件和喷漆车身完美无瑕。“数据驱动”离不开强大的网络环境和数据处理能力。整个里达工厂的厂区覆盖了千兆5G网络,满足增强现实(AR)、实时视频传输等技术的带宽需求。

绿色转型是BMW iFACTORY 生产战略的核心目标之一。宝马沈阳生产基地以最可持续的方式生产汽车,目前已实现100%使用可再生电力。里达工厂建立了辽宁省首个使用天然气的热电联产系统,且创新的智能能源管理系统可实时监控工厂级、设施级、工艺级和设备级的能源与资源消耗,并通过人工智能深度分析予以优化。



坐落在沈阳市铁西区的里达工厂。

本文图片由宝马中国提供

全价值链的质量管控体系 贯穿产品服务全生命周期

质量管理体系是制造高质量产品的前提。在宝马,全价值链的质量管控体系贯穿了整个产品生命周期和服务流程。

在研发过程中,宝马严格控制质量。沈阳的研发中心拥有超过70个测试台架,在开始量产前,将完成100多个涉及排放、安全、NEV检测的检查实验。同时,宝马设置了从电芯到整车各级的严苛测试。在华晨宝马研发中心涵盖了128台机械测试、994软件功能测试,通过严格符合标准的测试与检验,确保产品的质量安全。

在生产过程中,宝马沈阳生产基地形

成了研发、采购、生产一体化的独特优势。三方统一协作,统一标准,高效决策,快速解决问题:车辆在生产过程中一旦被监测到潜在的质量风险,整车质量管控部门会迅速联合研发、采购等部门实施预防性管控,同时根据风险评估情况决定管控范围,确保不合格的零件或车辆不会继续投入生产或抵达经销商。随后,整车质量部门在生产现场和供应商开展“质量追溯”,一旦问题得到解决,将在最短时间解除管控。通过一次次诸如如此的预防性措施,生产过程中的质量管控流程得到不断优化,潜在的质量风险得到最大限度降低。

以客户为中心的质量管理 追求卓越产品与服务品质

宝马沈阳生产基地致力于发展员工“质量第一”的理念和目标明确的质量工作,这些都基于实时的车辆数据分析和直接的客户反馈。为了更高标准地满足客户需求,宝马沈阳生产基地在研发、采购及供应链管理、生产部门和合作伙伴的共同努力下,全力保障产品优异的质量。

宝马以先进的技术赋能工厂,让每一个人都能从智能设备与网络中获得强有力的支撑,从重复、烦琐的工作中解脱出来,去完成他们最擅长的事情——分析、创新和解决问题,从而实现高质量生产。宝马注重增强员工质量意识的培养,每一个人都是质量的责任主体,每一位员工和合作伙伴都为质量负责。

以客户为中心的质量控制,是宝马整体的高质量发展策略。通过对内外部的售后质量相关信息和客户反馈的持续收集、定期梳理、分析改进,宝马形成了独有的研发—制造—维修—改进设计的闭环反馈机制,有力地促进了产品和售后服务质量的提升。

扎根中国近20年,宝马始终致力于为消费者、地方社会和行业创造价值,践行“在中国,为中国”的承诺。未来,宝马将持续贯彻面向未来的BMW iFACTORY 生产战略,在中国打造先进的生产体系,携手供应商伙伴,在实现企业高质量发展的同时,助力中国汽车行业的高质量增长,并为中国持续向制造强国迈进作出贡献。



“精益”的几何光学测量系统(GOM)对零部件及整车进行完整的扫描。