

# 大力弘扬劳模精神 劳动精神 工匠精神 争当新时代奋斗者

## 辽宁省劳动模范、先进工作者和先进集体表彰先进典型事迹展示(一)

### 为大国重器贡献青春力量

沈阳鼓风机集团股份有限公司透平定子车间数控铣工 朱俊

参加工作18年来,朱俊始终坚守生产一线,将如火的热情投入到机加工作中。在沈鼓集团,他像一面精神旗帜,激励着青年技工学技术,练本领。

朱俊喜欢立足岗位创新。2019年,朱俊发现加工压缩缸端盖螺纹时经常发生丝锥断裂、掉牙、乱扣等现象,造成螺纹的质量不佳。于是,他认真观察机加过程发现了问题所在,连夜总结出一套解决方案。朱俊的创新方法一举攻克了机加螺纹质量不稳定的难题。经过生产检验,这个方法已经在车间12台设备上推广应用,将螺纹质量事故率降低了93%。

朱俊不断开展技术攻关,先后推动技术革新50余项,解决技术难题20多项,总结绝招绝技7项,获得国家发明专利1项,为大型鼓风机制造技术加速升级作出了贡献。



朱俊月平均工作总量超800工时,平均效能达350%。

### 矢志不渝的铸“心”人

中国航发沈阳黎明航空发动机有限责任公司加工中心操作工、高级技师 栗生锐

今年43岁的栗生锐曾获得中华技能大奖、全国技术能手、全国五一劳动奖章、辽宁省功勋高技能人才等荣誉,享受国务院政府特殊津贴。栗生锐精通各类复杂难加工薄壁零件的加工技巧,基本涵盖了发动机从头到尾的关键零件。他技艺精湛,能实现最小1微米的精度控制。2019年,某零件攻关中,他开发机床精度自适应测量补偿方法,在环境温度不达标的前提下,使普通操作人员就能保证孔径精度7微米。

近几年,他总结形成包含十余项关键技术的航空发动机典型零件无人值守加工技术,降低了零部件的制造难度,使新员工也能达到老师傅的加工水平,提高产品互换性、可靠性与一致性,进而提升航空发动机寿命及稳定性。通过对56项产品的推广,平均提高加工效率25%以上,产品合格率提高到100%,每年节省加工成本100余万元。



栗生锐总结加工技术降低了零部件制造难度。

### 毫厘之间成就模具“大咖”

大连奎艺精密模具制造有限公司工匠技师 许斌

多年来,许斌坚守模具及产品精密制造一线,练就了一身大师级的本领。在实现精密模具及产品批量化生产方面作出了突出贡献。

2013年,在上级工会和公司的大力支持下,以许斌为牵头人成立了劳模创新工作室和技能大师工作室。从此,许斌将培养大国工匠、技术创新、专利保护、科技成果转化工作作为重中之重。电子水泵对于汽车、特别是新能源汽车的热管理十分重要,许斌和他的团队共计打造了600余套模具,并最终实现量产,近两年来已创效560余万元,为客户生产产品70余万套。

2020年,许斌的“汽车被动安全系统精密模具的设计与成型技术”项目直接为企业创效340余万元。他研发的模具及产品远销欧洲、北美洲以及亚洲南部的多个国家。



许斌坚守精密制造一线,练就一身大师级本领。

### 热心公益的“外卖侠”

大连荣联网络科技有限公司“饿了么”瓦房店配送站外卖配送员 安全

2021年7月7日,大连荣联网络科技有限公司“饿了么”瓦房店配送站外卖配送员安全等16名见义勇为骑手被授予“饿了么”蜂鸟即配骑手最高荣誉——“外卖侠”称号。做外卖骑手4年半时间,安全累计完成订单7.5万多个,在东北区域大排行中,工作年限、订单数量虽不是最多的,但他的好评率一直稳居前列。

疫情期间,安全时而逆行奔波,为城市居民日常生活物资采购做配送保障,时而加入防疫志愿者行列,在社区协助做好核酸检测工作。

身为公司志愿者服务队成员,安全连续4年在公司工会组织下,走进敬老院和社会福利院,看望孤寡老人、孤儿儿童,为他们送去陪伴、关爱和日常用品。截至目前,安全累计为社会老弱病残、身边同事捐款4万多元。



在东北区域大排行中,安全的好评率稳居前列。

### 被誉为“电气华佗”的技术能手

鞍钢股份冷轧厂一分厂设备作业区电气点检员 刘炳刚

刘炳刚通过学习实践,不断成长,练就了处理电气故障“手到病除”的本领,被誉为设备良医、“电气华佗”。2018年,冷轧厂开始着手对一分厂酸洗机组实施改造,刘炳刚带领团队对关键设备进行更新,制订严密的改造方案,使每个单卷生产过程缩短10秒,速度稳定在每分钟120米,成材率同改造前相比提高了6%,酸洗产品的实物质量也达到了国内领先水平。

他先后独立完成设备工艺技术改进20余项,多次获评鞍钢集团技术状元,被授予辽宁省五一劳动奖章、辽宁省劳动模范。在国资委举办的中央企业技能大赛上获得二等奖,被授予“全国技术能手”称号。

刘炳刚领衔创建职工创新工作室,对职工开展基本技能的全方位培训,有效提升了员工的技能水平。刘炳刚因此被鞍山市聘为首批技能大师,享受国务院政府特殊津贴。



刘炳刚处理电气故障经验丰富,被誉为“电气华佗”。

### 从一线岗位走出的智能变配电专家

丹东华通测控有限公司总工程师 刘永胜

他在全国首创“分层分布式(3+2)”的产品应用网络架构,为用户提供了软硬件一体化的低压智能变配电解决方案。在行业内,这种“3+2”分层分布网络是最为科学的,其组网结构和管理也是实现遥测、遥控、通信、遥调的“四通”测控功能的基础,真正意义上解决智能配电网中实时性、兼容性的问题以及客户后期扩展问题,使这一组网模式成为智能化配电网行业的领跑者。

多年来,他带领的技术团队承担了多项国家、省、市级科技项目,获得各级科技奖6项,专利34项,软件著作权15项,辽宁省优秀软件奖、辽宁省科技成果转化奖、辽宁省优秀新产品奖、中国仪器仪表学会优秀产品奖、科技部国家重点新产品奖等。华通测控也被认定为高新技术企业、软件企业和省级企业技术中心。



刘永胜带领创新工作室不断提高创新水平。

### 坚守为民初心的“小巷总理”

营口市站前区兴华社区党委书记 王磊

2018年,王磊成为社区党委书记,她深感肩上的责任重大,坚持做到从高处着眼、自“低”处着手,全身心地投入社区各项工作,带领社区干部为辖区居民提供最贴心的服务。

在疫情防控工作中,她舍小家、顾大家,一直奋战在抗疫一线。2020年连续50多天的高强度工作,患有严重腰椎间盘突出症的她坚持每天24小时在岗。她结合社区实际情况,统筹安排、精准施策,建立四级网格工作模式,对外地入营运营人员,建档立卡,签订承诺书,形成重点人群“排查、登记、管理、解除”的工作闭环。

小区居民需要帮助,一个电话,她立即赶到,几年来解决居民实际困难300余件,受益群众达千余人,受到辖区百姓的普遍称赞,被社区群众亲切地称为“贴心人”。



王磊被社区群众亲切地称为“贴心人”。

### 甘于奉献的“城市美容师”

辽阳净洁环卫服务有限公司垃圾清运车司机 汪连宝

在急难险重任务面前,汪连宝从未退缩,每天利用收车后的一点空闲时间,抓紧保养车辆,确保第二天垃圾清运车安全行驶。

夏季市区垃圾量猛增,室外温度高达40多度,工作任务的繁重和劳动力的缺乏是环卫工作最突出的矛盾。而在他的带领下,全体职工早出晚归,确保垃圾日产日清。

由于工作性质的特殊性和不确定性,即使是节假日,只要工作需要,无论距离多远,汪连宝都能立即返回岗位。

在疫情防控中,汪连宝发挥先锋模范作用,遇到有同事身体不适上不了岗的情况,他及时顶岗,做到负责区域垃圾日产日清,不留死角,不管时间早晚,毫无怨言。

在日常行车中,他始终把国家和人民生命财产放在第一位,做到安全礼让,安全行车,从未发生安全事故。



汪连宝早出晚归,确保垃圾日产日清。

### 十尺机床上的创新先锋

辽宁陆平机器股份有限公司机加车间铣工班班长 左立志

位于铁岭市的辽宁陆平机器股份有限公司机加车间生产一线,左立志一干就是30年,成为企业内的技术好手和创新先锋。

随着生产加工设备逐渐智能化,左立志也在业余时间不断提升自己的本领。他先后自学了多个绘图编程软件,无论是铣床、数控铣,还是加工中心等设备,都能操作自如地应用到生产加工上。公司某型号产品中的“百叶”属难加工件,左立志自制了专用工装夹具,由原来每次装夹1件工件加工变为每次装夹20件工件加工,工件生产合格率达100%,生产效率提高了50%以上。

从2008年辽宁省职工职业技能大赛“数控加工中心操作工赛项”冠军,到辽宁省五一劳动奖章获得者、“辽宁省技术能手”,左立志留下了一个个闪光的脚印。



左立志成为企业内的技术好手和创新先锋。

### 科技致富“领头羊”

朝阳市朝阳县大庙镇致富能手 鞠植珍

鞠植珍以富民食用菌专业合作社为依托,带动周边村民可持续增收,她积极培养钻研技术、懂经营、会开拓的各类人才,实行联动互助,共同做大做强食用菌产业。她带领合作社通过技术攻关获得研发专利3项,保证了产品质量,提高了成员收入,每户成员平均增收4000元,累计带动食用菌产业发展5000多户,其中贫困户298户。几年来,合作社紧紧围绕订单农业、绿色种植做食用菌产业开发,为当地产业扶贫开创了新天地,已成为朝阳县产业扶贫的典范。平菇生产基地被称为“东北三省最大的平菇生产基地”,累计培训食用菌生产5000人次。合作社先后被评为全国600强重点示范社、国家级示范社。2018年,合作社专利技术推广使用获得省科技进步二等奖。2020年,富硒功能性农产品获得省科技进步一等奖。



引领更多人增收致富是鞠植珍的心愿。本版图片由省总工会提供

## 用辛勤劳动 唱响我们的时代主旋律



在希望的田野上