

新春走基層

奔向世界氣體純化領域最前沿

本报记者 杨丽娟

1月26日,大連華邦化學有限公司的生產車間里異常繁忙,工人們正3人一组,忙着給裝配好的氣體純化器打包裝車。

“临近春节,客户催着交货。这才1月份,我们手里新增的订单就有109台,工人每天都要加班。”车间主任李世海满脸自豪地告诉记者。

2021年跻身國家級專精特新“小巨人”企業的大連華邦,主打產品氣體純化器是半導體芯片生產過程中的關鍵配套設備。此前,世界上只有美國、日本、韓國能夠生產這種設備。通過核心技術攻關,大連華邦研發生產的

9N級氣體純化器,產出氣體純度超過國家最高標準3個數量級,技術水平達到國際一流水平,填補了半導體生產關鍵設備的國內空白。

“在國內12寸等高端產線,我們的市場占有率超過80%;主打產品純化器應用廣泛,包含IC、TFT、IGBT、LED等領域,客戶數量超過1000家,市場占有率保持國內第一。”大連華邦總經理侯鵬告訴記者。2021年,公司設備銷售量同比增長3倍,銷售額同比增長4倍,並且實現海外出口,產品在國際知名的半導體產線得到應用。

這邊生產緊锣密鼓,那邊科研快

馬加鞭。

在擺滿各種玻璃容器和實驗裝備的純化實驗室里,研發人員正在進行填料性能測試。據研發部長錢吉介紹,大連華邦研製的9N級氣體純化器,可將氣體中的杂质去除至十億分之一以下,相當於10億個氣體分子中,杂质的含量要小於1個分子。其中,純化器使用的填料是關鍵。今年,研發部瞄準國際先進技術,進行氫氣低溫吸附純化研究,開發新的填料,爭取在年內把低溫吸附的填料配方固定下來,利用2年到3年時間,研發出性能成本在市場上具有競爭力的低溫吸附

純化器。

“以前我們是追趕國外技術,現在我們實現了超越。”錢吉說,目前,大連華邦已經有700多台設備投放到市場,運行指標非常好,得到許多在中國的國際性氣體公司的充分認可。

隨着半導體產業的迅猛發展並不斷升級,芯片線寬已經達3納米級,對純化器產氣純度的要求越來越高,種類需求也越來越多,“我們爭取利用5年到10年時間,站上世界氣體純化領域的最前沿。”對於未來,侯鵬信心满怀。

走進新开河村大棚
感受五彩繽紛

本报记者 徐鑫

聖女果俗稱小柿子。在人們傳統的印象中,小柿子一般是紅色的。但在營口大石橋市旗口鎮新开河村,溫室大棚裡長着各種顏色的小柿子,却唯獨沒有紅色的。

1月26日,在村民孫連良的大棚內,架子上,黃色小柿子散布其間。孫連良說:“頭天剛摘完一批,賣了7000多元錢。你要是早兩天來,滿棚金黃,可好看了。”

孫連良種的小柿子名叫“黃姑娘”。原本這裡都是上茬黃瓜、下茬柿子,孫連良做了改變,讓小柿子連茬種植,所以比別人家的柿子提前一個多月上市。

據村總支書記梁洪軍介紹,旗口鎮蔬菜大棚遠近馳名。新开河村農民腦筋活絡,十幾年前就開始引進小柿子種植,近些年又淘汰了紅色的“大路貨”品種,引進改良級的“紫蜜”“紫花生”“綠櫻桃”“粉桃”等,顏色有黑的、白的、黃的、綠的、紫的,品種多達十五六個。

王振輝是村里第一個在

大地里種植大棚蔬菜的。現在他家有千餘平方米的大棚兩棟,還有20來天,果實就可以上市了。

“這一個棚能收入十來萬元?”面對記者的提問,梁洪軍解釋說,他家去年一茬小柿子就掙了12萬元。上茬的黃瓜,一棚賣了8萬多元。

據村總支書記楊威介紹,新开河村有610戶村民,半數從事大棚柿子產業,全村有400多棟大棚,一季產量達上萬斤,產值5000餘萬元。現在已形成新开河村聖女果交易中心,輻射周邊30余個村,每年交易額近2億元。現在,新开河村正在引導種植戶走綠色生態之路,對村內所產小柿子進行了綠色有機認證,並統一註冊品牌“旗鑫園”。

新开河村的產業不止于此,還有养殖户129戶、服裝加工廠15家、電商網絡銷售38家、农资銷售10家、農產品代收9家……梁洪軍告訴記者,村民的年收入最保守地說也能達到人均4萬元。

全警聯動守護平安

本报记者 吕丽

安全、清潔的取暖方式。

記者了解到,此次“万名民警进百家”安全防范宣传活动,大连市公安局充分发挥社区民警兼任社区副书记的优势,组织全市警种和属地公安局支援警力开展全覆盖式入户走访。为确保重点突出,以社区为责任单位制定了入户宣传“路线图”,列出居民住宅和“九小场所”清单,确保民警按图索骥,不落一户。在入户宣传过程中,民警在宣讲居家安全和家庭防火等安全知识的基础上,进一步倡导广大市民安装“国家反诈中心”APP,普及预警劝阻咨询专线电话“96110”。同时,邀请辖区居民代表走进社区警务室,以警民座谈会等方式,听取群众意见,改进相关工作。

在沙河口区西安路街道辖区,社区民警王春昱走进一处门头房,看到某物业公司工作人员正在烧炉子取暖,周边有鞋垫、打火机等易燃易爆物品。王春昱立即上前劝阻并耐心讲解室内火灾防范须知,告知其尽快更换

備耕種為先 邀您來品鑒

本报记者 严佩鑫

1月27日,遼陽沙嶺功能稻米小镇大米品鑒暨2022年水稻品種定向会在遼陽市太子河區洪茂種植家庭農場舉辦。此次品鑒會匯集了全省6個優質水稻品種進行現場品鑒,遼陽市現代農業發展服務中心工作人員和專家、市民代表、種植大戶等參加品鑒。

工作人員將參與品鑒的大米煮熟後,用不同數字標簽區分,評審組進行“盲選”,最後優選出“天隆優619”“鹽梗939”等優質水稻品種,為農戶選擇今年的水稻種植品種做參考。

近年來,沙嶺鎮大力發

展功能農業,提振鄉村經濟,沙嶺功能稻米小镇生產的遼陽富硒大米遠近馳名,2018年被省功能農業委員會授牌為“沙嶺功能稻米小镇”。此次評選出的水稻品種將作為2022年沙嶺功能稻米小镇生產遼陽富硒大米的主栽品種,為農民增收、農業增效和市民吃上放心優質的遼陽富硒大米打下堅實基礎。

沙嶺功能稻米小镇大米品鑒暨2022年水稻品種定向會負責人朱則成表示,選出的優質品種將在沙嶺功能稻米小镇進行大面積耕種。

政务驿站让百姓办事不出村

本报记者 狄文君

临近春节,调兵山市兀术街街道施荒地村政务服务驿站比以往清静了许多。“村民该办的事都提前办完了,现在都忙着办年货呢!”1月26日,宋君珺准时来到驿站,她说,“要过年了,返乡人员多,做好疫情防控是我们目前最重要的工作。”

宋君珺是施荒地村政务服务驿站服务主管。为了让涉及百姓的事项均可在驿站办理,调兵山市在建设村(社区)、镇(街)、重点企业政务服务驿站时,专门面向大专以上学历的大学生招聘了一批服务主管。经考试培训,2020年5月,宋君珺来到施荒地村。

“村里有了政务服务驿站,百姓办事

秸秆变饲料 环保又增效



1月27日,朝阳凌源市佛爷洞乡腰局杖子村村民冀金辉和乡亲们一起,用打草块机为田野上的秸秆打捆。

冀金辉是村里第一个养牛也是第一个卖草块挣钱的人。现在,他家养了16头牛,每年卖牛就能挣10万

元左右,日子一天比一天好。

冀金辉说:“我想让田里的秸秆循环利用,加工更多的饲料,养更多的牛,挣更多的钱,让乡村更美、乡亲们更富裕。”

本报特约记者 仇一军 摄

老小区换新颜 日子越过越甜

本报记者 王海涛

眼下,在朝陽市雙塔區雙塔街道銀河小區,和居民聊過去一年里最幸福的事是啥,肯定會得到一個“標準答案”:小區改造啊!

银河小区建于上世纪90年代,有27栋楼,近1600户居民生活在这里,是典型的“老破小”。去年6月初,街道、社区干部来到小区,征求大家对改造有什么意见。改造方案在充分吸纳居民意见的基础上出炉了,包括楼外墙保温等墙体工程、道路改造等基础设施改造工程、绿化补植等完善提升工程。

1个月后,小区改造开始。墙体外墙面加了保温层,楼顶在原基础上做了5厘米厚的保温层和3厘米厚的混凝土

砂漿層,最後在上面做兩層防水,這讓居民家里的溫度至少提升了5℃。

银河社区党总支书记邵玉信说:“老旧小区改好了,我们还要管好。同时,要把精神文明建设融入进去,全方位提升居民生活的幸福指数。”

作为民生实事,双塔区把老旧小区改造写入区政府工作报告,分类推进;成立了以区委书记、区长为组长的工作领导小组,建立了老旧小区改造正向激励机制和调度督导机制,严格规范资金使用。2021年,全区共申报改造项目8个,涉及101个小区258栋楼,建筑面积达123万平方米。这些项目100%开工,到今年10月竣工。

数字赋能催生老钢企“蝶变”

本报记者 崔振波

1月26日,抚顺新钢铁有限责任公司的智造中心内,电子屏上的数据不断变化着,200余名各类专业工程师正通过数据分析进行生产指挥、工序控制、技术管理。

厂区内外,钢水运输火车已实现5G远程控制无人操作;自动焊机24小时不间断地工作;取样机器人则把实验人员从烦琐的取样检测工作中解放出来……随着“5G+工业互联网”全连接工厂的建成,更多的5G应用场景正变为现实。

“我们所在的智造中心1楼为生产指挥系统,对全公司各领域各系统实时管控,2、3、4楼的工程师负责进行数据分析处理,为生产指挥系统赋能。”站在智造中心大厅,制造管理部主任工程师王吉勇向

记者介绍。

近年来,我省把“数字辽宁、智造强省”作为重要发展目标,不断加大力度推进企业开展数字化转型和智能化改造,激发制造新动能。王吉勇说:“越来越好的政策环境和政府的坚定支持,让企业对未来发展充满信心。下一步,企业将向全面数字化管控方向发展,为‘数字辽宁、智造强省’建设贡献力量。”

从2018年起,抚顺新钢铁不断在钢铁生产管理中的生产、物流、质量、设备、能源等领域进行探索,自主开发系统421个,数据量达3730G。去年1月,智造中心投入运行,汇聚了全公司3万多项数据、800多个监控画面,实现了从原料至产品制造流程化的新管控模式。

有了智造中心的“智慧大脑”,生产决策的效率和准确性大大提高。“以往,生产管控主要依据管理者和生产人员的经验判断。现在,整个生产过程的指令与判断都基于数据分析,生产管理更科学,各相关岗位的协作也更顺畅。”调度室主任魏永强说,智造中心集控大厅未建立前,所有调度岗位都在各分厂,人员沟通只能依靠电话、对讲机、微信等方式;如今,当所有调度人员集中在一起后,不仅信息集中且可及时共享,而且使生产管控得以高度协同一体化。

“5G+工业互联网”应用场景,更让企业实现了少人化、无人化生产。“以前,成品钢出厂前用人工进行标牌打印,费时费工。焊机机器人投入使用后,只要轻点鼠标,就可以完成自动焊接。”王吉勇说,现在,公司一共有5台焊机机器人,仅此一道工序就节省20名工人。

目前,机器人已在模拟实验、自动焊机、检验、无人车等越来越多的领域应用,取代了危险环境与简单枯燥劳动的人工岗位,企业生产效率持续提升,运营成本不断降低,企业主打产品螺纹钢成本下降15%。

数字化赋能,让这家始建于1958年的老牌钢企脱胎换骨,重焕新生,企业从原来的经验证管控制生产过程向数据分析、全流程科学管控生产过程转变,各项生产指标均创历史最高水平。2021年,企业实现营业收入222.81亿元,同比提高42.88%;利润总额11.49亿元,同比提高44.47%。