

■走基層●在一线 ZAIYIXIAN

国家级“小巨人”企业海城三鱼泵业全流程生产效率成倍提升——“新”技术激活了“老”优势

本报记者 刘家伟

1月4日，国家级专精特新“小巨人”企业——位于海城经济开发区的海城三鱼泵业有限公司的数字化生产车间内，数十台自动化生产设备正自主运转，一个个机械手臂有序舞动，指示灯闪烁不停。在电机自动组装生产线上，伴随着机器的轰鸣声，嵌线、压装、电性能检测、激光打标等装配工序一气呵成，一台台成品陆续下线。

“以前，电机装配需要15名工人分工协作完成。如今推进数字化转型，引进了自动流水线设备，只需4名工人便可完成所有工序，生产效率大大提高。”海城三鱼泵业有限公司总经理戴吉隆说，不仅如此，机器替代人工还避免了操作上的误差，产品质量一致性全面增强。

海城三鱼泵业有限公司是一家集科研、开发、生产、销售于一体的水泵专业高新技术企业，迄今为止有着近50年的发展史，拥有自主知识产权专利40余项，是行业内骨干重点企业和标准原始起草单位。

在新一轮高质量发展的赛道上，三鱼泵业紧跟“数字蝶变”大潮，“顺风”而行，以SPA系统为核心，以云服务器为依托，用机器人、数字化设备、软件及远程监控等手段搭建起数字化平台，力争实现制造资源数字化、生产过程数字化、现场运行数字化、质量管控数字化，最终打造智能化工厂。

行走于三鱼泵业全力建设的数字化生产车间，“新”技术激活“老”优势产生的成效随处可见。“一台整

机涉及的零部件有成百上千个，以前，物料、品控、生产计划等都要人工录入，烦琐且容易出错。”戴吉隆指着生产线上的操作台介绍说，依托数字化平台，粗放的管理模式彻底得到改变。

戴吉隆以物料管理为例解释说，原来，工人在操作期间发现有零件缺失，要先找主管报备，主管向物料部门反映，物料部门进行核实后，再通知仓库配送员配送。现在利用数字化平台，工人在操作台上就实现了“一键补货”，省去了中间所有环节。

“数字化平台中的MES系统贯穿基础数据、物料、工具、质量、计划、物流等各个环节，并将生产实际分解成每一工序、每一设备、每一分

钟的车间工序级计划，极大地促进了精益生产和产品的稳定性。”戴吉隆说，在数字化赋能下，公司全流程生产效率实现了成倍提升。

三鱼泵业的喜人发展态势，正是鞍山市积极推进工业企业“四改”产生成效的缩影。

去年以来，为扎实做好结构调整“三篇大文章”，加快融入数字辽宁、智造强省建设，鞍山市聚焦推进存量工业企业开展技术升级改造、数字化改造、节能改造和环保改造等“四改”，积极引导支持企业向高端化、智能化、绿色化、低碳化方向高质量发展，全力让老树嫁接新枝、发新芽。截至目前，鞍山市“四改”项目库已纳入项目663个，总投资达367.8亿元。

本钢特种自卸车用钢填补国内空白

本报讯 记者丛焕宇报道 辞旧迎新之际，鞍钢集团本钢集团有限公司成功轧制出一款新型钢材，这款3.5×2000mm极限宽幅薄规格高强罐式特种自卸车用钢550GT-TH填补了同行业国内市场空白，目前已具备批量生产条件。

近年来，随着国内汽车市场的不断发展壮大，汽车制造厂家对钢材质量的要求越来越高，特别是在保证钢材质量的前提下，要求增强钢材强度、降低钢材重量。

本钢将研发生产目标瞄准高强罐式特种自卸车用钢。本钢板材研发院通过前期的实验室工作，深入研究组织机理和相变规律，合理设计化学成分和过程控制参数，配合板材热连轧厂2300生产线多次进行离线模

拟、可行性评估。同时，与世界500强企业象屿集团组成联合开发团队，通过创新关键技术，终于成功轧制出极限宽幅薄规格高强度特种自卸车用钢。

这种板形良好、指标优异的钢材，使整车减重超过100公斤，同时替代了过去的拼接焊板，在整车美观和节约成本方面优势凸显。产品一经问世，即赢得汽车制造厂商的赞誉和订单。

据介绍，这种钢材的成功研发和轧制在国内尚属首次，其生产过程对热轧机组的工装能力、设备精度、模型参数精细调整水平以及创新工艺的应用等均提出了更高要求，标志着本钢轧线工艺水平再上新台阶。

铁岭2021年旅游业进账114亿元

本报讯 记者狄文君报道 坚持疫情防控、文旅产业发展齐头并进，有序推进文旅市场复苏，2021年，铁岭市实现旅游收入114亿元，同比增长122.36%，旅游人数达1533万人次，旅游市场进入恢复期。

铁岭市做好红色旅游开发，推动周恩来少年读书旧址纪念馆、雷锋纪念馆、蒸汽机车博物馆入选全省10条红色旅游经典线路，打造任辅臣纪念馆、西丰抗联城子山根据地遗址等红色爱国主义教育基地品牌，积极开展爱国主义教育。

围绕“魅力沈阳都市旅游圈”，铁岭市整合包装策划推出“北方水

城之乐”城市主题板块。举办梨花节、春游登山季等系列主题活动，重点发展莲花湖湿地公园、龙首山生态游，市博物馆、外研非遗历史文化游，铁煤蒸汽机车博物馆、鹿角博物馆工业遗产游，金峰滑雪场、小马驹滑雪场、象牙山温泉度假区冰雪温泉游等。

此外，铁岭市推进重大文物保护工程项目建设，开展西丰城子山山城城墙保护修缮工程，目前一期已通过国家专家组中期验收。2021年度省重点革命文物保护工程项目西丰抗联城子山根据地遗址保护工程已竣工。

锦州4个项目入选省科技计划定向项目

本报讯 记者崔治报道 近日，在省科技厅下达的省第四批科技计划定向项目中，锦州市与松山湖材料实验室合作的4个项目入选，资金支持达800万元。

这次入选的项目分别为锦州钒业有限责任公司“高性能高温合金用高纯铬的开发及应用技术研究”项目、辽宁中色新材科技有限公司“新型储能陶瓷材料制备关键技术集成

及应用示范”项目、锦州富世博新材料研究有限公司“高性能单晶铜材料制备关键技术研究及产业化”项目、锦州博锐源创新科技有限公司“智能真空冶金装备研制及应用”项目。

本次省科技厅对锦州市与松山湖材料实验室合作科技项目的鼎力支持，将进一步推动锦州市科技创新，促进锦州抢占科技制高点、培育产业新动能、增强发展驱动力。

本溪2021年空气质量优良天数达343天

优良率为94%，同比提高4.4个百分点

本报讯 记者张海浪报道 曾因重工业生产带来的严重空气污染而被称为“卫星上看不到的城市”的本溪市，在2021年空气质量再次实现历史性突破：全年空气质量优良天数达343天，优良率为94%，比2020年提高4.4个百分点；细颗粒(PM2.5)年均浓度为30微克/立方米。这两项指标在全省分别排在第二位和第三位。本溪成为我省继丹东市后，空气质量优良天数比例超过90%的第二座城市。

本溪历届市委、市政府在空气环境治理上坚持一张蓝图绘到底。全市上下通过精准溯源、科学预警、精细管理以及统筹推进控煤、治企、降尘、调结构、控秸秆、抓重污染天气应急处置等重点工作，不断减少污染物排放。2016年以来，本溪市共投入大气污染治理资金100余亿元，先后淘汰炼铁高炉、烧结机、焦炉及水泥窑等落后产能设备60多套套；完成

火电、水泥、玻璃、钢铁等行业提标改造项目200余个；拆除分散供暖小锅炉房60余座，拆改燃煤小锅炉1200余套；累计淘汰退出炼铁产能308万吨，烧结产能693万吨；淘汰黄标车及老旧车辆5.4万台；累计关闭矿山40座，完成闭坑矿山生态治理53处，治理生产矿山78座，调整了工业居住混杂的城市布局。到2020年，全市空气质量优良率达89.6%，细颗粒年均浓度为35微克/立方米。

2021年，本溪市向更高目标迈进，通过加强监管、加大执法力度，有效提升了空气质量。相关部门加强执法监测联动，持续加强对重点污染源、重点区域、重点时段的监管，重点查处旁路偷排、未安装或不正常运行治污设施、超标排放、弄虚作假等行为，依法严厉打击不落实应急减排措施行为，全年共立案117件，下达处罚决定103件，处罚金额达1789.8万元，创历史新高。

守正创新 大医为民

——朝阳市中心医院以人民健康为中心推动医疗技术和服务全面升级

秉医者仁心，护百姓健康。

近年来，朝阳市中心医院作为朝阳地区首家三级甲等综合性医院，始终秉持“厚德 精医 严谨 博学”的理念，坚持以人民健康为中心，本着“立足本地，辐射周边”的发展思路，强化党建引领，提升医疗水平、提供优质服务、健全管理制度，不断推动公立医院高质量发展。

核心提示

加强党建凝聚发展动力

举一纲而万目张，解一卷而众篇明。只要把医院党员、群众的力量凝聚起来，医院日常工作中遇到的难题就能迎刃而解。

一个共识已经达成，那就是高举党建旗帜，将党建深度融入医院管理及医疗业务工作，把党建优势转化为医院的发展优势。

朝阳市中心医院全面加强党的建设，坚持党委领导下的院长负责制，按照中共中央办公厅《关于加强公立医院党的建设工作的意见》和《国家卫生健康委员会党组关于印发加强公立医院党的建设工作的意见实施办法的通知》(国卫健党发〔2018〕29号)的文件精神，修订了《党委会议事规则》和《院长办公会议事规则》《三重一大事项》等，修订医院章程，完善了医院的办事流程和各项制度，凡涉及职工调动和干部任用、大宗物资采购等“三重一大”事项都经过党委会议研究讨论决定。

朝阳市中心医院把党的领导融入医院管理的各个环节；调整了支部设置，将原来的18个党支部调整为30个党支部，达到了支部建在科室上的目标；完成了支部换届，切实落实“双带头人”机制，做到了支部委员由科室负责人及业务骨干担任，保证了党组织的高质量、高标准；以党史学习教育为载体，组织党员参观赵尚志博物馆等红色基地，观看《半条棉被》等

红色影片，重温入党誓词，使得党员干部“四个意识”和党性教育得到了不断强化。

一流技术打造一流品牌

医疗技术是医院生存的核心竞争力，口碑是吸引患者前来就医的重要因素。对于朝阳人来说，朝阳市中心医院的诊疗技术有口皆碑。

中心医院以临床新技术、新方法为切入点，形成医院优势学科群，6个学科成为省重点专科，19个临床医技科室被评为市一级重点专科，高级卒中中心等“五大中心”获批通过。分子生物学实验室、生殖医学科等8个高端技术水平科室顺利成立。腔镜技术广泛应用于各类外科系统，心血管介入、神经介入、肿瘤介入等介入手术广泛开展，能够独立完成腹腔镜下胃癌根治术、腹腔镜肝段切除术、超高龄下肢骨折患者神经刺激仪监护下腰丛坐骨神经阻滞等高难度手术，医院四级手术、微创手术占比呈稳步增长趋势，不断创历史新高。

中心医院积极开展新技术，提高疾病诊疗救治能力。“夫精人工授精技术”的全面推进、HD GrD标测导管在复杂心律失常射频消融术中的应用、三腔起搏器CRT-D、CRT左束支起搏再同步化治疗、腹腔镜下胰尾肿瘤射频消融术、格拉司麻镇静下婴幼儿慢性

泪囊炎的手术探通治疗等新技术、新项目的规范开展提升了医院科技创新能力和整体医疗技术水平，进一步提高了医院核心竞争力和凝聚力。同时“试管婴儿”技术项目已顺利完成认证，这项技术的启动不仅造福于朝阳不孕不育患者，填补朝阳地区空白，也给周边省市的患者带来便利。

该院在落实18项医疗核心制度的基础上，实施总住院医师24小时值班制和主诊医师负责制，推行临床病区上下午集中查房等一系列规程；规范新技术新项目可行性论证工作，落实医疗技术临床应用管理办法，扩大技术辐射范围；科学运用全面质量管理、品管圈、单病种以及临床路径管理等多种措施，医疗质量不断提升。

精细管理补齐运营短板

近年来，朝阳市中心医院坚持公益性办院方向，推动管理模式和运行方式转变，提高医院运营管理科学化、规范化、信息化水平，加快补齐内部运营管理短板，向精细化管理要效益。医院全面加强经济运营管理工作，在收入结构、药品比例、耗材比例、人均费用、平均住院日、床位周转率等方面下大力气，出重举措，规范预算管理，精细成本核算方式成效显著。

为实现经济管理与业务管理相融合，医

院运用信息化这一核心手段为经济管理持续发力，通过HERP、HIS、LIS、CIS、PACS等系统间的数据整合与共享，运用HERP系统中运营综合分析平台对数据进行动态分析与监管，开展了医疗电子票据管理系统建设工作，充分利用税务云平台 and 电子会计凭证档案管理系统预实现全国财政电子票据统一查验，积极搭建全面预算管理信息化建设平台、医保智能化审核平台、医保无卡支付、自助及线上问诊支付等信息化媒介，实现现代化公立医院治理体系的建立与完善。

同时，医院充分发挥绩效考核“指挥棒”和“助推器”的作用，继续实行以RBRVS为基础、以DRGs为核心的质量考核薪酬分配方案，以工作量为标准按照多劳多得、优绩优酬的原则核算科室及个人绩效奖金，不断调动科室和医务人员积极性；全面推进SPD项目，实现医用耗材与检验试剂的集中配送，减少耗材浪费，保证了耗材的及时供应；全方位开展预算管理等先进医疗运行管理模式，提升医院经济运营精细化管理水平；开展优质放心病房建设，改变老旧护理模式，实行“亲情化”的无陪护服务，进而提升医院的护理水平和能力。

优质服务彰显人文关怀

朝阳市中心医院党委认为，加强医院党

建工作，推动医院高质量发展，必须贯彻落实全心全意为人民服务的宗旨，牢固树立“以病人为中心”的服务理念，一切工作都要始于患者需求，终于患者满意。

今年以来，医院新建立体停车场，缓解患者及其他社会车辆停车难问题；装修改造燕北院区，在门诊及病房内增设中央空调、移动电源、共享轮椅、充电宝等便民设施；购置高配置直线加速器等高精尖设备，满足更多患者的就医需求；以电子病历系统应用水平分级评价五级为目标，进行门诊及住院电子病历智能升级、合理用药监测及药师审方系统建设、CDSS临床辅助决策系统建设和包药机建设，推动医院信息化建设再上新台阶。

为方便患者就医，让看病更轻松，中心医院利用信息化手段不断优化医疗服务流程，方便患者就诊。该院依托智慧医院建设，实现了网络预约(APP和微信公众号、网站)、电话预约、医生诊间预约及医联体医院预约等多种预约途径的综合运用。在各院区、诊室、功能科室增设叫号系统，有序组织预约及现场挂号患者按序就诊。同时，开通微信、支付宝、云闪付、龙支付等快捷缴费功能，自助终端机的使用为患者提供了挂号、缴费、查询、打印等一站式服务，有效缓解了门诊候诊时间过长、群众“看病难”问题。

李国恩