



习近平将同美国总统拜登举行视频会晤

新华社北京11月13日电 外交部发言人华春莹13日宣布:经中

美双方商定,国家主席习近平将于北京时间11月16日上午同美国总

统拜登举行视频会晤,就中美关系和双方共同关心的问题进行交换意见。

习近平向斐济新任总统卡托尼韦雷致贺电

新华社北京11月13日电 国家主席习近平11月12日致电维利娅姆·卡托尼韦雷,祝贺他就任斐济共和国总统。

习近平指出,斐济是首个同新中国建交的太平洋岛国。建交46年来,中斐关系取得长足发展,成为小国平等相待、友好合作的典范。面对新冠肺炎疫情,中斐风雨同舟、守望相助,两国友谊和合作日益深

化。我高度重视中斐关系发展,愿同卡托尼韦雷总统一道努力,加强两国全方位友好交流和务实合作,开辟中斐全面战略伙伴关系新的广阔前景,更好造福两国和两国人民。

为了亚太人民更加美好的未来

——习近平主席在亚太经合组织领导人非正式会议重要讲话解读

详见二版

孙春兰在大连调研时强调

从严从细落实常态化疫情防控各项措施 统筹力量压实责任尽快打赢疫情阻击战

本报讯 记者杨志厚报道 11月12日至13日,中共中央政治局委员、国务院副总理孙春兰在大连调研指导疫情防控工作时强调,要深入贯彻党的十九届六中全会精神和习近平总书记重要指示精神,落实党中央、国务院决策部署,把疫情防控作为一项重大政治任务,提高政治站位,坚持“外防输入、内防反弹”总策略,落实“四早”要求,毫不放松、从严从细落实防控各项措施,统筹力量,压实责任,尽快打赢大连疫情阻击战。

部、公安干警等一线防控人员,强调坚持就是胜利,关键时期要咬紧牙关、连续作战,遵守规程、抓好细节。孙春兰来到大连市疫情防控指挥部办公室,看望慰问值班人员,要求完善扁平化指挥体系,提高决策执行效率,把防控工作做到位。在大窑湾海关,孙春兰希望做好“人、物”同防,全面排查口岸货物入关风险隐患,守好国门。

孙春兰主持召开座谈会和专题会,听取国务院联防联控机制综合组、辽宁省及大连市有关工作情况汇报,对做好下一步疫情防控工作提出明确要求。孙春兰强调,当前,大连疫情防控已经到了最紧要关头。要始终把人民生命安全和身体健康放在第一位,严密防范,果断处置,采取更加科学精准的措施,尽快控制住疫情,为经济社会发展提供良好基础和环境保障。要优化核酸筛查,做好采样、送检和检测各环节衔接,提高核酸检测能力和质量效果。加快流调溯源进度,科学判定密接者、次密接者和风险人员,第一时间把感染者筛查出来,把风险管控起来,防止发生新的传播。要坚持科学精准,努力将疫情控制在最小范围,降低对群众生产生活的影响,做好各项物资储备和服务保障,宁可备而不用,不可措手不及。要加强重点场所管理,严格隔离点管理和重点人员管控,避免交叉感染。要抓紧制定专门

消毒方案,周密组织实施环境消杀。医疗救治要关口前移,坚持规范化、同质化,提高救治效果,加强对医疗机构管理和医护人员培训,坚决防止院感。要落实首诊负责制,更好发挥基层医疗机构作用。要及时公开信息,回应社会关切,坚持群防群控,积极开展无疫小区、无疫村创建。要研究完善口岸城市疫情防控办法,打通冷链行业风险管控“最后一公里”,守好外防输入第一道防线。各方要担起疫情防控责任,大连市要压实“四方责任”,总结教训,引以为戒,堵塞漏洞,切实形成闭环。

省委书记张国清,省委副书记、代省长李乐成分别参加有关活动。

省委省政府召开专题会议

深入学习贯彻习近平总书记重要指示精神 进一步研究做好大连疫情防控工作

张国清主持并讲话 李乐成讲话

本报讯 记者杨志厚报道 11月12日晚,省委省政府在大连召开专题会议,深入学习贯彻习近平总书记重要指示精神,落实党中央、国务院决策部署,传达中共中央政治局委员、国务院副总理孙春兰在大连调研指导疫情防控工作时的讲话要求,进一步研究做好大连疫情防控工作。省委书记张国清主持会议并讲话。省委副书记、代省长李乐成出席会议并讲话。

会议指出,以习近平同志为核心的党中央对辽宁高度重视,习近平总书记深情牵挂辽宁振兴发展事业,十分关心这次大连疫情防控工作,极大地坚定了

我们推动振兴发展、做好疫情防控的信心和决心。我们要深入贯彻落实习近平总书记重要指示精神,切实把思想和行动统一到党中央、国务院决策部署上来,坚持“外防输入、内防反弹”的防控策略不动摇,统筹全省资源和力量,抓好各项疫情防控措施落地见效,尽快把疫情控制住,坚决打赢这次疫情防控攻坚战,为保障人民群众健康、促进经济社会发展营造良好环境。

会议指出,大连市委要进一步提高思想认识,强化全局观念,扛起政治责任,坚决防止疫情风险外溢。要完善市县(市、区)各层级扁平化的指挥体系,减

少中间环节,保持战斗状态,切实做到指挥顺畅、处置高效、督办有力。要针对此次疫情特点和防控形势,切实抓好各类隔离管控工作,把各项隔离措施和要求落到底,做到位,确保封控区与其他区域、密接次密接人员、风险人员和其他人员干净彻底隔离,特别是对从事冷链行业的高风险岗位人员要坚决做到“铁桶式”、全链条封闭管理,尽可能把所有潜在的风险都管控起来。坚持行动跑在疫情蔓延之前,提高核酸检测效率,加密重点地区重点人员核酸检测频次,加快流调溯源速度,快速锁定风险人员并隔离管控到位,决不

能留下风险隐患。要落实“四早”要求,压实“四方责任”,综合运用大数据、信息化等手段,加大智能化监管力度,切实发挥好基层医疗机构“哨点”作用,坚决阻断疫情传播链条。

会议强调,大连市各级干部要坚定信心,发扬连续作战精神,狠抓工作落实,在重大风险挑战面前勇于担当、接受考验,在现有工作基础上再接再厉、毫不松懈,一鼓作气打赢这次疫情歼灭战。

省委副书记、大连市委书记胡玉亭出席会议。省及大连市领导陈绿平、陈绍旺、肖盛峰、王启尧参加。

全面辩证看待我省经济“形”与“势”

孙大卫

不久前公布的我省前三季度经济运行数据显示,面对诸多不利因素,全省经济呈现稳定恢复、稳中向好态势并持续巩固。与此同时,部分指标增速低于全国平均水平也引发了一些担忧。

面对波动的经济数据,笔者认为,还是要用全面辩证长远的目光去审视,既观当下的“形”,又察长久的“势”;既直面“忧”,更要看到“优”。

发展是螺旋上升的曲线,既要看态势,更要看趋势。受到同期基数和外部环境影响,全省主要经济指标增速出现前高后低的状态,这与全国是一致的,是正常的。而且,我省与全国平均增速的差距在逐步缩小,甚至数字经济增加值等指标增速还高于全国平均水平,这十分难得。

企业是经济社会的基础细胞,既要看指标变化,更要看数字内涵。从创新潜力看,前三季度,全省高技术制造业投资同比增长91.9%。从市场主体看,新注册科技型中小企业超过2800家。从企

业利润看,前8个月规模以上工业企业利润总额高出全国31.9个百分点……这些都表明,市场主体对发展的信心在增强,政策的红利在释放,环境的改善在加快。

结构调整,既要看方向,更要拼耐力。年初以来,辽宁奋力书写结构调整“三篇大文章”,40个工业大类中34个保持增长,增长面达85%,说明整体变好的态势没有变。其中,新能源汽车、服务器行业等战略性新兴产业增长幅度较大,说明新动能正在积聚。前三季度,沈阳、大连地区生产总值、规模以上工业增加值均领跑全省甚至高于全国平均水平,表明两个“龙头”的支撑、拉动作用在增强,要素集聚能力在提升。

一系列数据表明,我省经济质量在提升、结构在优化,积极因素在聚集、新动能在成长,尤其需要我们继续坚定信心、保持定力,既不自盲目乐观也不要自菲薄,既不急求成也不松懈怠慢。只要全省上下按照“规划图”“任务书”,一步一步去推进,一件一件抓落实,振兴之路就会越走越宽。



应对低温暴雪为群众办实事解难题

本报记者 陶阳

近日,沈阳市遭遇历史罕见的特大暴雪天气。沈阳各级党组织和广大党员干部将党史学习教育成效转化为攻坚克难的强大动力,把打赢打好应对低温暴雪天气战役作为“我为群众办实事、争作贡献促振兴”的重要实践,切实为群众办实事、解难题。

沈阳市在应对灾害性降雪抢险工作一线成立党员突击队4800余个,临时党支部280余个。城市管理综合行政执法局党组织党员、干部和环卫工人全员上岗,24小时坚守一线。截至11月13日7时,全市环卫系统干部职工已持续奋战134个小时,累计出动环卫工人30.7万人次,车辆(机械)20.52万台次,累计运雪量591.21万立方米,力保雪中路网、雪停路畅。

聚焦保出行、保供暖、保供电、保供水、保供气精准施策,沈阳供热企业组建26支市级党员应急队伍,沈阳供电公司集结49支党员先锋队,燃气集团以党员为骨干组建总人数为677人的应急队伍在岗备勤,在风雪中第一时间解决各类突发事件,将温暖送到百姓家中。此外,各级党组织还组织力量深入农村大棚、企业厂房、教学楼、危房等易发关键部位及时排险,加大对重点群体帮扶救助力度,确保群众正常生产生活。

在积极应对雨雪冰冻灾害的同时,沈阳市全力做好疫情防控和维持市场稳定工作。市场监管局党组织党员、干部加强食品生产经营监管,全力实现“物资供应不断、市场秩序不乱”。

数字赋能 “一键炼钢”

近年来,鞍山钢铁集团有限公司(以下简称“鞍山钢铁”)把数字化转型作为打造世界一流钢铁企业的重要利器,围绕“智慧运营”和“智能工厂”两个方向建设,打造全新冶金流程智慧透明工厂。“十三五”期间,鞍山钢铁共实施信息化、智能化项目150余项。

图为11月12日拍摄的实施了智能化改造的炼钢三分厂车间,这里由“云大脑”下达相关操作指令,真正实现了“一键炼钢”。
本报记者 郑磊 摄



产线装上“智能眼” 产品实现“零缺陷”

本报记者 胡海林 孔爱群 刘璐

连港发往欧洲。作为一家有着近70年历史的企业,大连亚明专注于生产汽车零部件的铝合金铸件,如今,凭借过硬的产品品质,成为丰田、奔驰、大众等客户的供应商。

在大连亚明的压铸车间生产线上,机械臂从压铸机里取出成型的铸件,举到红外传感器前稍作停留,而后

放在传输带上。“过去靠肉眼,零件烫只能放凉了再检测,现在,新的技术和设备把我们解放了,效率也提高了。”在车间工作了11年的张春利感慨道。不只是铸造车间的在线检测,大连亚明还针对零件加工后的三坐标检测、包装前的外观检测加大研发力度,采用5G+工业互联网技术,推行AI工业视觉检测,有关生产流程

中的各类数据,在公司智能制造数字化生产指挥中心也得以“屏”呈现。热情拥抱工业互联网,缘自迫切的现实需要。

“1997年,我们就招聘了4名计算机专业的大学生,做一些自动化和信息管理开发工作。10年后,企业基本实现了生产自动化,但还不是智能化。”(下转第三版)



走进“场景”看智造
近日,一批为日本松下配套生产的新能源汽车三电壳体压铸件,在大连亚明汽车零部件股份有限公司(以下简称“大连亚明”)装进集装箱,并经大