“众心向党 自立自强”全国科技工作者日

辽宁省科学技术协会祝全省广大科技工作者节日快乐

在第五个“全国科技工作者日”到来之际,恰逢中国科协第十次全国代表大会召开之时,辽宁省科协向奋战在全省各个行业、各条战线上的科技工作者致以节日的问候!

2021年是中国共产党成立100周年和“十四五”规划开局之年,也是开启全面建设社会主义现代化国家新征程的第一年。为深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想,贯彻落实习近平总书记给25位科技工作者代表回信精神,团结引领广大科技工作者为开局“十四五”、构建新发展格局作出更大贡献,为建设世界科技强国、实现中华民族伟大复兴的中国梦不懈奋斗,省科协对中国科协十大我省部分代表事迹进行宣传,用科技的精神和力量感召社会,树立当代科技工作者典范。他们长期奋战在科学研究、技术开发、科学传播和推广普及一线,在各自的工作领域努力探索,刻苦攻关;知难而上,砥砺前行;艰辛创业,开拓创新,在服务经济社会发展和科技管理工作中作出了突出贡献。省科协号召广大科技工作者继续弘扬优良传统,众心向党、自立自强,勇攀高峰、再立新功,以优异成绩庆祝中国共产党成立100周年。

丁仁彧,教授,硕士研究生导师。现任中国医科大学附属第一医院重症医学科党支部书记、副主任,中华医学会重症医学分会青年委员会副秘书长,中华医学会辽宁省重症医学分会候任主委,中国医师协会体外生命支持专业委员会委员,中华医学会重症呼吸学组委员,中国医师协会辽宁省重症医学医师协会常委,中华医学会辽宁省中西医结合重症医学专业委员会常委,中国医学救援协会重症医学分会委员。多次参加重大突发公共卫生事件的伤员救治工作,先后获得全国先进工作者、第二十四届全国“五四”青年奖章、全国卫生健康系统新冠肺炎疫情防控工作先进个人、辽宁第五批优秀援疆干部人才、沈阳市向上向善好青年等荣誉称号,获辽宁省自然科学学术成果奖。

自2006年参加工作以来,丁仁彧不断提高重症诊疗技术,积极开展高新技术,在关注重症病人急性期炎症、凝血、免疫和器官功能损伤的同时,还注重慢重症患者转归等临床实践。其开展或参与开展的重症诊疗新技术有:重症信息化、高流量吸氧技术、杂合式血液净化技术、床头重症超声技术、间接能量监测技术等。救治数千名危重病患者,不断提高救治成功率,降低平均医疗费用。

新冠肺炎疫情发生以后,丁仁彧主动请缨,担任辽宁援鄂重症医疗队队长,带领150名来自全省重症医学专业的医护人员奔赴武汉抗疫前线,接管武汉大学人民医院东院区三病区和四病区,集中救治重症和极危重症病人。援鄂期间,医疗队共救治患者129人,其中,危重症病例23人,重症病例76人。开展有创呼吸机处置8例,无创呼吸机处置7例,高流量吸氧26例,ECMO1例,CRRT3例,血浆置换1例。治愈出院90例,转轻症后转院或转科25例。

胡琨元,中国科学院沈阳自动化研究所研究员、博士生导师、科技处处长,兼任辽宁省科学技术协会第九届委员会常务委员、辽宁省自动化学会秘书长、沈阳市机器人与智能制造协会副会长。

主要从事系统优化建模与仿真、计算智能、信息处理与知识挖掘的应用基础研究和系统开发工作;主持和参与先进制造、企业信息化领域国家重点研发计划、国家863计划、国家自然科学基金、中科院知识创新项目、课题10余项;组织开发了海量信息集成管理平台、面向智能工厂的物联网信息支撑平台,解决了多标准协议集成、海量数据过滤整合、语义事件处理、群体智能优化模型等一系列关键技术,面向汽车、航空、服装和畜牧等行业进行示范应用,对于增强企业管理智能化、可视化水平、推动新兴信息技术与核心业务的深度融合发挥了重要作用。

在国内外核心期刊及会议上发表论文50余篇、SCI/EI收录30余篇,形成专利和软件著作权20余项;获得辽宁省科技进步二等奖、沈阳市科技进步二等奖、辽宁省自然科学学术成果一等奖;荣获“辽宁省优秀博士后研究人员”称号。

为推动学会联合互补、跨界融合、协同创新,助力创新驱动发展战略,在辽宁省科学技术协会指导下,联合智能制造相关领域的12家省级学会,组建成立“省科协智能制造学会联合体”;发挥学术引领作用,服务经济社会,组织省自动化学会专家、学者积极开展学术交流和技术成果对接工作,在胡琨元等人的推动下,省自动化学会协办机器人领域学术年会,承办智能制造领域技术论坛,争取首批科技成果转移转化服务基地;承担创新智库项目,组织参与地方政府部门科技规划工作,为产业发展建言献策。

胡跃华,林业正高级工程师,全国林业科技特派员,现任铁岭市农业科学院森林生态所所长。参加工作以来,始终工作在林业科研第一线,主要从事林业科学技术研究、试验示范、成果转化、科技培训、技术推广等工作。承担并完成了多个国家、省级科技计划项目,取得多个科技成果,为铁岭现代林业建设作出了突出贡献。先后被评为铁岭市首批青年拔尖人才、第十二届辽宁省优秀科技工作者,获得第十二届辽宁青年科技奖。

通过国家、省级科技计划实施,先后取得科技成果10项,经科技管理部门组织专家组评定,其成果分别达到国际先进和国内领先水平,其中,《平榛优良品种选育与丰产技术研究》成果达到国际先进水平,其他成果达到国内领先水平。获辽宁省科技进步二等奖1项,铁岭市科技进步一等奖2项,辽宁林业科学技术一等奖3项、二等奖4项。

本着科研服务于生产的宗旨,为了使铁岭地区林农走上快速致富的道路,胡跃华下村屯,走林间,心系林农,贴近群众,服务群众,在工作中不畏艰辛,尽责尽力。通过广泛培训、引导、试验,发挥示范带动作用,组织项目承包每配套服务,胡跃华在林技推广方面开展了大量工作,特别是为当地榛子产业和苗木花卉业发展发挥了重要作用。

依托科技项目实施,建立科技示范基地12处,其中彩色苗木科技示范基地2处;平榛播种育苗示范基地1处;野生榛林垦复示范基地3处;平榛丰产生产示范基地6处。示范基地以点带面,不断辐射带动全市榛林实现标准化生产,惠及广大农户,取得了良好的经济效益。

姜妍,沈阳鼓风机集团股份有限公司设计院副院长、教授级高级工程师,党的十九大代表,中国妇女十二大代表及执委,辽宁省第十二届人民代表大会代表,辽宁省科协第九届常委。主导设计出我国第一台45万吨乙烯压缩机、第一台百万吨乙烯压缩机及中石化武汉、中海油壳牌120万吨等多套乙烯压缩机,实现了我国重大技术装备国产化的历史性突破,被誉为“乙烯压缩机设计第一人”。

乙烯压缩机代表当代国际化工装备领域的最高水平,也是衡量一个国家化工工业发展水平的主要指标,其设计研制技术被称为石化装备制造业领域的“珠峰”。面对我国乙烯压缩机制造领域长期处于“缺项”的艰难境地,姜妍率领团队勇挑重担,承接了国家百万吨级乙烯成套设备国产化攻关重点项目。面对国外严密的技术封锁、相关资料极度匮乏等不利条件,姜妍团队勤奋刻苦、锐意进取、踏实肯干,通过深入钻研材料、力学、流体多领域知识,不断攻克技术难题,打破多项国际技术垄断,成功研制出我国首台百万吨级乙烯压缩机,彻底结束了我国长期依赖进口的历史。

参加工作以来,姜妍从一名普通的工程技术人员成长为教授级高级工程师,在主导设计百万吨级乙烯压缩机的同时,还先后完成了甲醇制烯烃、丁基橡胶装置等几十个重大项目,合同总金额近30亿元,使沈鼓集团完成多个领域压缩机的成套供货,为国家节省外汇50多亿元。

姜妍先后获得国家专利9项,国家科学技术进步二等奖1项,省部级及沈阳市科学技术奖9项。2014年被授予“辽宁省科技人才”称号,2018年被评为辽宁省优秀专家,2020年,被授予“有突出贡献中青年专家”称号,享受国务院政府特殊津贴。

姜周华,现任东北大学冶金学院特殊钢冶金研究所所长、特殊钢先进冶金工艺和装备教育部工程研究中心主任、辽宁省特殊钢电冶金专业创新中心主任,辽宁省沈抚改革创新示范区东大工业技术研究院院长,澳大利亚昆士兰大学和乌克兰国立冶金大学名誉教授,第八届国务院学科评议组成员,第八届教育部科技委委员,中国金属学会电冶金分会和特殊钢分会副主任委员。

姜周华长期从事国家急需的处于钢铁材料塔尖的高端特殊钢的基础研究、技术创新、工程实践和教学工作。他带领特殊钢冶金团队,足迹踏遍国内几十家特钢和重型机械企业以及特钢产品应用单位,通过开展“产学研用”合作,取得了大量具有国际领先或先进水平的原创性科研成果,解决了我国重大装备所需高端特殊钢材料的一系列“卡脖子”技术,累计为企业创造数百亿元经济效益,为我国特钢技术的发展和钢铁强国建设作出了卓越贡献。

他主持过150余项国家级和企业的科研项目,包括国家重点研发计划、“863”计划课题、国家自然科学基金重点项目和企业重大合作项目。负责制定国际标准2项、国家标准3项,是中国首位获“IEC1906”国际标准大奖的专家。授权国家发明专利60余件,获得国家科技进步一等奖1项(第1完成人)、二等奖2项、省部级科技奖15项,其中一等奖4项。发表学术论文500余篇,其中SCI收录100余篇,出版教材和专著6部,培养硕士和博士研究生200余名。享受国务院政府特殊津贴,入选“兴辽英才计划”领军人才。获得省骨干教师、省高校优秀人才等多项荣誉称号。2020年,获得“全国先进工作者”称号,获第二届全国创新争先奖、第四届杰出工程师奖、沈阳市市长特别奖。

李国君,抚顺矿业集团有限责任公司总工程师。身为《国家中长期科学和技术发展规划纲要(2006—2020年)》“大型油气田及煤层气开发”重大专项实施方案论证委员会专家组成员,中国煤炭工业技术委员会委员,中国煤炭工业劳动保护科技学会矿井通风专业委员会、瓦斯防治专业委员会副主任委员,煤层气专委会委员,李国君始终奋战在科技工作第一线,倡导和组织科技创新,身体力行深入现场收集第一手资料,反复比对力求精益求精,直至出色地完成了包括高瓦斯低透气性复合煤层群开采矿区的瓦斯综合治理在内的70余个科研项目,填补了相关领域的空白。

迄今为止,李国君已公开发表论文77篇,参与编写各类出版物8部,出版专著1部;参与完成的课题、科研项目、技术改造、专家论证会125项;主持、参与的获奖项目33项,其中,省部级科技成果获奖项目一等奖5项、二等奖11项,三等奖5项。

2014年,获得抚顺市科技创新突出贡献奖;2019年,被评为中国煤炭行业优秀科技人才;2020年,被授予“最美煤炭科技工作者”荣誉称号;享受国务院政府特殊津贴。

李国君坚持每周至少到老虎台矿下井两次,及时掌握安全生产的动态,从安全、高效、绿色、可持续发展的角度提出全方位方案设计制定安全技术措施,保障矿井安全生产。在获评中国煤炭学会2020年度“最美科技工作者”时,李国君说:“事情如果只是停留在想法上,永远不过是一张蓝图而已。身为一名煤矿科研工作者,我的使命就是要不辜负各级组织和广大矿工兄弟的信任和嘱托,不忘初心,牢记使命,潜心攻关,用科技的力量确保煤矿实现安全生产。”

李颂华,沈阳建筑大学工程训练中心主任,沈阳建筑大学工厂厂长,辽宁省建筑智能装备工程技术研究中心主任,高档石材数控加工装备与技术国家地方联合工程实验室副主任,现代建筑工程装备与技术教育部国际合作联合实验室副主任。

李颂华长期致力于高性能工程陶瓷零部件“设计-制造-应用”一体化相关基础理论与关键技术研究,形成了以“工程陶瓷材料—陶瓷零件—陶瓷轴承—陶瓷电主轴—高端数控装备”为主线的科研攻关体系,在工程陶瓷高效精密加工、陶瓷球轴承设计制造、陶瓷电主轴设计制造等技术领域取得了关键性突破,其成果获国家和省部级科技奖励10余项,发表学术论文100余篇,出版高水平学术专著2部,国家和行业标准3部,授权发明专利11项。被授予“有突出贡献中青年专家”称号,享受国务院政府特殊津贴,获得辽宁省特聘教授、辽宁青年科技奖“十大英才”、沈阳市杰出人才等荣誉称号。

李颂华高度重视政产学研用合作和科技成果的转化,担任校办工厂负责人以来,积极推进企业转型升级,成功实现高新技术企业认证,重点开展了团队创新成果高精度陶瓷轴承和高速陶瓷电主轴的产业化推广,取得了显著经济效益和社会效益。

在抗击新冠肺炎疫情的特殊时期,他主动出击,科技战“疫”,带领团队突击研制出“方舱医院隔断系统”40套(120片),通过学校无偿捐赠给武汉东湖高新区光谷科技会展中心方舱医院。此后,他又陆续研制出非接触式红外体温检测仪、人脸门禁红外测温一体化防控工作站等系列抗疫科技产品,助力学校复学复教、企业复工复产,为抗疫工作贡献了智慧和力量,赢得了社会广泛赞誉。

李轶军,现任营口金辰机械股份有限公司技术副总经理、高级工程师。李轶军始终置身于科技创新前沿,坚持科技创新,是营口金辰股份有限公司科技成果研发和转化的重要核心人员。2008年,他主持了全自动层压机电气控制的创新设计和技术攻关,实现了准确计量层压机的加热、真空、层压等工艺,采用高产率大规模连续真空层压技术,实现了自动进出料控制,保证了待压组件的平稳性,提高了组件层压的可靠性,入选“辽宁省科学技术厅省级科学技术研究成果”,2009年入选辽宁省科技成果转化项目,2011年被科技部评为国家重点新产品。

由他研发的Q3系列太阳能电池组件封装自动化生产线,即辽宁省首台(套)重大技术装备项目,首次将专业高端的自动化信息化系统集成融入产品自动化设计中。采用的EVA铺设技术、自动排版电池串敷设技术、直角坐标机器人技术、打胶摆框系统自动化技术,实现了自动进出料控制,保证了待压组件的平稳性,提高了组件层压的可靠性,入选“辽宁省科学技术厅省级科学技术研究成果”,2009年入选辽宁省科技成果转化项目,2011年被科技部评为国家重点新产品。

由他研发的Q4系列太阳能电池组件高效自动化生产线,对太阳能电池组件制造设备的安全性、生产效率、稳定性、技术先进性等提出了更高的创新要求。针对太阳能光伏组件生产工艺的特点,创新研发了太阳能光伏组件高效自动化生产线,解决了太阳能电池组件高速、全自动化生产问题,该项目被评为辽宁省重大专项项目。创新研发的光伏太阳能电池组件智能自动化生产技术及应用项目,开创了光伏行业智能制造生产管理新模式,实现了对生产线布局的合理规划,提高了整线的装配效率,完善了生产线布局优化、节拍分析,获得辽宁省科技进步二等奖、营口市科技进步一等奖。

马忠威,迈格钠磁动力股份有限公司董事长,教授研究员级高级工程师,享受国务院政府特殊津贴,科技部创新人才推进计划科技创新创业人才,中共中央统战部、全国工商联、清华大学新时代民营企业家培养计划学员,先后荣获中国专利奖、中国稀土科学技术奖二等奖、辽宁省五一劳动奖章、辽宁省科学技术奖二等奖、辽宁省优秀新产品奖、鞍山市科学技术进步奖特等奖、鞍山市科学技术进步奖一等奖等奖项,获得辽宁省“兴辽英才计划”创业领军人才、辽宁省杰出科技工作者、“鞍山市杰出专家”等荣誉称号。

马忠威在国内率先开展稀土永磁应用技术的研发,自主创新研发了涵盖工业用、民用、军用的颠覆性稀土永磁应用技术,取得了关键性、创新性的技术突破,补齐了我国稀土永磁应用技术的短板。成功研发了永磁传动技术,实现了力或力矩无接触空中传递,是继液力耦合技术、电力变频驱动技术后的又一个具有划时代意义的创新性技术。

由他研发的永磁悬浮轴承具有无摩擦、无污染、长寿命、高转速、高可靠性、低振动和低噪音等优势;永磁柔性制动技术,包括永磁电梯保护技术,在不需要外接能源的情况下,能够让自由落体的垂直电梯平稳着落,真正让电梯从“磁”真正安全;轨道交通用永磁柔性制动技术,可以替代进口电子制动装置,每年可减少200多亿元的高铁电子制动耗材;汽车永磁缓速器,可轻松解决重载汽车、大巴车的刹车片磨损问题。

马忠威凭着对国家科技战略的认同、对稀土永磁的敬畏,以及对科技创新的热爱,用不到十年的时间,从一个与磁无关的门外汉,成为永磁理论的应用专家。

祁兴顺,现任北部战区总医院消化内科副主任、副主任医师,专业技术上校军衔,兼职中国医科大学、沈阳药科大学、大连医科大学、锦州医科大学硕士研究生导师。他以“祛除病痛、护佑生命”为己任,在治疗消化系统疾病领域取得卓越创新成果,被评为第十二届辽宁青年科技奖“十大英才”,荣立三等功3次。

祁兴顺在国际上率先论证了中西方之间布加综合征病因学的差异;首次提出肝硬化“一过性”门静脉血栓概念;牵头在全国13家医院针对肝硬化急性消化道出血患者展开研究,首创“CAGIB模型”,以评估肝硬化急性消化道出血患者预后;联合省内11家医院构建了“辽宁评分”模型,以无创预测食管静脉曲张风险,使得一部分患者有效规避胃镜检查。

作为第一执笔人撰写国内专家共识2部,主编的5部英文专著在全球发行。他所发表的重要观点被《2020年美国胃肠病学院临床指南:肝、肠系膜循环障碍》《2020年美国肝病学会实践指导:肝脏血管病、门静脉血栓和肝病患者手术相关出血》《2018年欧洲肝病学会失代偿期肝硬化患者的管理临床实践指南》《2015年英国肝硬化静脉曲张出血防治指南》等诸多国内外临床实践指南引用,在专家中形成共识。先后获得军队科学技术进步一等奖(排序第二)、辽宁省自然科学学术成果奖一等奖和辽宁医学科技奖一等奖(排序第二)各1项。

祁兴顺以成为军医为荣,更以治病救人为责。他坚持学以致用,按照“循证医学、整合医学”的思路处理临床疑难重症患者,结合当前最新治疗手段,积极开展多学科协作诊疗,为每个患者量身打造个体化诊疗方案。近5年,经他治疗康复的危重症患者达到180余例,受到了患者及其家属的充分肯定及认可。

孙东明,现任中国科学院金属研究所研究员、工会主席,中国科学技术大学教授、博士生导师,第十三届全国人大代表,主要从事碳基电子器件领域的研究。

孙东明是中国科学院“百人计划”入选者,国家优秀青年科学基金获得者,辽宁省科协第九届常委;担任中国石墨烯产业技术创新战略联盟标准化委员会委员、基金委信息学部重点项目会评专家、优青项目函评专家、重点研发计划会评专家、科技部中青年领军人才会评专家。先后在《科学》《自然-纳米技术》《自然-材料》《自然-通讯》等期刊发表论文80余篇。

他提出并构建了垂直异质结构的硅-石墨烯-锗晶体管、单原子层沟道宽度的鳍式晶体管(FinFET),将低维材料与传统半导体材料结合,面对晶体管速度更快、尺寸更小的关键需求与挑战,分别实现了具有THz应用潜力的高速晶体管和亚纳米沟道宽度的FinFET,为新型纳电子器件的设计与开发提供了新路径。设计并研制出基于纳米碳等低维材料的新型多功能器件与电路,充分发挥低维材料独特的结构特征和优异的理化性质,面对柔性可穿戴电子器件的多功能集成、柔性化的关键需求与挑战,实现了柔性一体化光电存储器、柔性碳基显示驱动阵列、多功能整流鼓穿晶体管等,展示了纳米碳材料在智能电子领域的广阔应用前景。

他提出实现单壁碳纳米管宏量制备及器件高效构筑的一种解决方案,面对材料及器件高效制备与构筑的关键需求与挑战,在国际上率先提出连续气相过滤转移方法,实现米级尺度的高性能单壁碳纳米管薄膜的宏量制备,发明了柔性透明碳基集成电路的卷对卷印刷构筑方法,为碳基柔性电子器件的规模化研发奠定了基础。

孙占祥,现任辽宁省农业科学院副院长,国家创新人才推进计划重点领域和农业农村部创新团队“北方旱地耕作制度创新团队”首席科学家,兼任中国耕作制度研究会副理事长、辽宁省作物学会理事长、FAO国际黑土保育专家组成员、科技部东北黑土地保护与利用专家组成员、农业农村部黑土地保护性耕作行动专家组成员、农业农村部节水农业专家指导组成员、国际农作制度设计协会委员、中国农业机械化协会副主任委员、中国农业生态环境保护协会理事、农业农村部早作节水农业重点实验室学术委员会委员、农业农村部农业环境重点实验室学术委员会委员等。

在旱地耕作制度构建理论、方法和技术创新及人才培养等方面,孙占祥取得了突出成绩,为东北粮仓建设作出了重要贡献。入选全国农业科研杰出人才工程,享受国务院政府特殊津贴,获得国家“有突出贡献中青年专家”、全国优秀科技工作者、辽宁省优秀专家、辽宁省学术头雁等荣誉称号,获科技部“振华、王义锡科技扶贫奖”。主持国家重大科技支撑(攻关)、国家自然基金国际合作项目、公益性行业专项等省级以上研究项目30余项。获得国家、省部级科技成果16项,发表学术论文160余篇,主编和参与编写学术专著19部。

他首次提出了旱作农田土壤水分周年调控理论;从农田水分“集、蓄、保、用”入手,研发了以秋覆盖为主的作物群体优化增产增效技术体系,实现了农田水分“夏秋储冬保春用”,该技术刷新了旱地春玉米水分利用效率(WUE)最高纪录,达到1.83kg/(mm·亩);成果累计应用1亿多亩,增加经济效益近100亿元,为北方旱区农业可持续发展提供了理论与技术支持。

王博,大连理工大学科学技术研究院院长,工业装备结构分析国家重点实验室副主任,工程力学系教授、博士生导师,国家杰出青年科学基金获得者,青年973专题项目首席科学家,其牵头完成的成果通过2020年度国家科技奖励会议初评,曾获2017年度教育部技术发明奖一等奖(第1完成人),中国力学学会钱令希计算力学青年奖,获得省青年科技奖“十大英才”称号,为国家首批一流本科课程《材料力学》负责人,2012年,获“辽宁省高等学校青年教师教学标兵”荣誉称号,获得辽宁省五一劳动奖章。

王博作为项目负责人,主持了多项国家项目,包括973计划青年科学家专题项目、国家自然科学基金、国防973课题、国防863课题、总装预研教育部支撑计划重点项目、国防基础科研项目、装发某专项基础研究项目等,围绕结构分析、实验分析、优化设计和软件研发等,主持了相关行业厂所委托研究课题30余项。在国内外核心期刊发表学术论文130余篇,Scopus他引1500余次,授权发明专利36项(含国际发明专利5项),研究成果被写入多份国家相关行业标准。

“大连理工大学研发的航天新型轻质高承载结构及其高效优化设计技术,实现了箭体结构大幅减重,为保障火箭运载能力和多次关键技术攻关发挥了重要作用。”长征五号B运载火箭首次飞行取得圆满成功后,这封来自火箭型号办公室的感谢信令王博带领的结构强度与轻量化设计团队热血沸腾。这个成绩是他们专注结构强度与轻量化设计领域十余年,用汗水铸就的华彩荣光,更是几代大工人传承红色基因,始终服务国家重大需求的生动体现。“想要服务国家需求,就要置身需求一线。”王博继承了大工力学系老一辈力学家的深刻认识,他认为,只有立足一线,才能深刻理解国家需求中的关键问题,从而更好地服务国家需求。

许彦平,现任辽宁三三工业有限公司研究院副院长,高级工程师,2020年被授予“盾构工匠”荣誉称号。多年来,他主持并完成了多项课题研究,其中小直径双模式双护盾盾构机产品荣获“中国优秀工业设计奖”和“改革开放40周年机械工业杰出产品奖”,大功率复合地层土压平衡盾构机获辽宁省科技进步奖一等奖,复合土压平衡盾构机被评为“辽宁省名牌产品”“辽宁省中小企业专精特新产品”,获得辽宁省重大研发成果奖。2019年度,全自动重直盾构机项目获得省科技厅重大专项支持。

多年来,他带领团队共同取得了23项发明专利和100项实用新型专利,发表《盾构机盾体加工方法在矿山工程大直径隧道中的影响分析》《全断面富水砂层土压平衡盾构机施工防沉降技术研究》等多篇论文。公司研究院与北京大学、大连理工大学等国内知名高校和科研院所建立了技术合作联盟,持续培养盾构及掘进技术领域的高端人才、复合人才和创新人才,为企业盾构及掘进技术的创新提供智力支持和技术支撑。

2019年,他带领团队进行智能化煤矿巷道掘进机项目的研发,该设备集掘进、出渣、支护、防尘、通风、导向、防爆、超前钻、数据采集、地面监控等功能于一体,实现了掘进、支护、排渣等施工工序平行作业,能适应软岩、硬岩、软硬交错等多种地层掘进,适应复杂地质条件和长距离掘进,平均月进尺600米至800米,最高月进尺可达1000米以上。该项目的成功研发破解了井下硬岩掘进世界性难题,彻底改变了传统人工钻爆法施工全岩巷道能耗大、施工速度低下的问题,以全新的施工工法,满足煤矿矿井建设安全、环保、快速的要求,技术水平达到国际领先水平。

于虎元,现任朝阳鑫源农副产品开发有限公司总经理、朝阳富民食用菌专业合作社党支部书记、理事长,正高级工程师,党的十九大代表。获2018年辽宁省科技进步二等奖,2020年辽宁省轻工行业功能性农产品富硒食用菌获得科技进步一等奖。获得全国优秀农民工、省劳动模范等荣誉称号。

作为党的十九大代表,于虎元认真宣传、贯彻党的十九大会议精神,深入机关、乡镇等基层单位调查研究,宣讲党的十九大精神,提出发展地区经济的调研报告。发挥自己在蘑菇种植方面的技术优势,立足精准扶贫,带领所在地区农民脱贫致富,取得突出成就,被群众誉为“脱贫致富蘑菇大王”。

他组织朝阳富民食用菌专业合作社农户中懂技术、有经验的老党员,把技术能手、大学生培养成懂技术、会经营、开拓市场的人才,帮扶带动当地做大做强食用菌产业。

他带领产大党员技术攻关,在食用菌产业领域,由他领衔研发的知识产权发明专利达4项。专利技术的使用保证了产品质量,提高了成员的稳定收入,每户成员年均增收6000元,累计带动5000多户发展食用菌产业。朝阳富民食用菌专业合作社被评定为全国600强示范社,被国家供销总社评定为国家级示范社。

他以朝阳鑫源农副产品开发有限公司为运营主体,创办了“朝阳鑫源利民星创天地”。该项目以辽西食用菌高产栽培科技示范园区为载体,以产学研合作为依托,以致力于服务食用菌种、基地生产、产品加工产业链为宗旨,通过建设鑫源利民星创天地,构建朝阳市食用菌产业创新创业中心,引领行业人才创新创业,推动朝阳市及辽西地区食用菌产业快速发展。

左远鸿,本钢板材公司热连轧厂三热轧生产作业区书记、副作业长。先后获得“全国五一巾帼标兵”“辽宁省五一巾帼先进个人”“本钢科技标兵”等荣誉称号。

参加工作以来,左远鸿在三热轧重要的生产链条上积极推行重点项目攻关,亲自带队,与组员亲临现场进行专案分析,解决了大量困扰生产和产品质量的难题,为企业创造了较大经济效益。

2020年,由左远鸿主导的“最高强度与特厚规格热冲压钢研及其系列化开发项目”获中国钢铁协会冶金科学技术奖一等奖,此外,左远鸿还先后获得辽宁省科学技术三等奖1项、省优秀新产品一等奖1项、省优秀新产品三等奖1项、省自然科学学术成果奖三等奖1项,本溪市科技进步奖一等奖1项,本溪市优秀新产品金奖1项,省企业管理进步成果一等奖1项。取得“一种热轧双相钢及预防该热轧双相钢扁卷的制造方法”等发明专利2项,“用于测量钢卷缩颈部位的卡尺”等实用新型专利2项。

在品种生产和研发方面,左远鸿主持和参与了石油管线钢、高级别汽车面板、热轧酸洗板、汽车车轮大梁钢、热轧双相钢、硅钢等各品种钢的新产品开发调试工作。在品种钢调制生产上指挥得当,确保了品种钢的生产顺畅、质量达标,各项技术指标均满足用户需求,为本钢创效作出了突出贡献。她主持和参与研发的产品包括X100高级别石油螺旋焊管钢、厚度为21.4mm的螺旋焊管用X80热轧卷板,助力中巴经济走廊工程项目建设的X70钢等;出口欧洲高强薄规格酸洗板目前已批量稳定生产;供东风日产厚度1.4mm高强酸洗板一次调试成功,全球最高等级强度的2000兆帕超高强韧性冲压成型钢生产成功。