

落实惠企政策 收集解决问题 鞍山1.73万名干部深入企业精准帮扶

本报讯 记者刘家伟报道 3月16日,鞍山市广源高新技术产品有限公司的生产车间里一片繁忙,刚刚投产的两条碳纤维空气过滤杀毒一体机生产线上,工人在加紧装配新产品。“首批订单1000台,意向订单2万台。产品能如此快速地抢占市场,与政府部门高效的精准服务密不可分。”谈起鞍山包保帮扶工程,公司总经理齐丽娜满面笑容。

企业派送信息员”的包保帮扶工程,以空前的规模,由各级党委(党组)选派优秀干部深入企业,协调落实相关惠企政策,并且收集解决企业遇到的各类难题,增强企业抵御风险的能力,精准帮扶,有序有力推动企业复工复产。

质升级的难题。鞍山市工业和信息化局派出的信息员毛延帅得知情况后,立刻向上级汇报,并主动提供服务,协调相关部门,迅速将问题解决。同时,及时推荐企业成为省级疫情防控重点保障企业,助力企业发展。

据鞍山市工业和信息化局局长张安洋介绍,鞍山市101家机关、企事业单位和10个县(市)区、开发区共选派17306名干部,服务全市26170家各类企业。包保帮扶工程开展两周以来,各级信息员共反馈有效问题478个,目前已经解决和妥善对接的问题达223个。

有了帮扶 企业还需自立自强

刘家伟



日前,鞍山在全市范围内由各级党委(党组)选取17306名优秀干部,分赴各级行政管理部门,然后派入全市26170家各类企业,推动其复工复产。这种以问题为导向、精准施策、助力企业渡过难关的做法值得点赞。

新冠肺炎疫情发生以来,中央以及省、市相关部门相继出台了一系列扶持政策和措施,为恢复经济秩序注入了信心与力量。然而,不可否认的是,企业只有熟练掌握、正确运用,政策才会发挥应有的积极作用。这就要求相关党员干部在先学一步、多学一些、学深一点的基础上,点对点地对企业宣传讲解,并最大限度地把政策具体化、口语化、通俗化,让企业一听就懂、一学就会,当好企业掌握政策的“解读员”和“引导人”,让企业享受到应有的政策红利。

不过,仅有惠企政策的落实还不够,在解决企业难题上精准发力同样十分重要。相关部门必须紧紧抓住恢复生产的“窗口期”,以应变变,主动出击,在做好指导企业疫情防控的基础上,积极对接企业,迅速掌握其面临的实际困难,分类指导,一企一策,着力解决要素保障、原料供应、项目审批等方面存在的问题,方可进一步增强企业抵御风险的能力。

对企业的帮扶,终究只是外部功效,企业才是市场的主体,要想脱困、壮大、谋求长远发展,需要企业自立自强。如果企业本身萎靡不振、踏步不前,再大的帮扶力度、再多的帮扶举措也是枉然。必须激发企业发挥主观能动性,引导其振奋精神、化危为机,解决好自身发展中的深层次问题,强化风险防范,加快转型升级,实现可持续发展。

应对疫情共渡难关,有帮扶,还需企业自立自强。只有政府帮扶与企业自立自强相得益彰、形成合力,才能更快地战胜困难,把疫情对经济的影响降到最低。

沈阳市抗疫一线严格把关发展党员 全市有1500余人递交入党申请书,“火线”发展党员15名

本报讯 记者丁冬报道 3月16日,记者从沈阳市委组织部获悉,沈阳市按照“坚持标准、保证质量”的原则,及时发展抗疫一线表现突出的先进分子入党,为打赢疫情防控阻击战提供了坚强的组织保障。截至目前,沈阳市有1500余人在抗疫一线递交了入党申请书,全市“火线”发展党员15名。

沈阳市坚持把疫情防控前沿阵地作为发现、考核先进分子的“主战场”,聚焦沈阳市第六人民医院等救治定点医院、集中隔离医学观察点、环沈盘查堵点、重点社区(村)疫情防控值守点等一线重要岗位,注重从参与一线防疫的医护人员、公安民警、社区(村)工作者、志愿服务群众中发现表现突出、一贯表现良好、符合入党条件的先进分子。

坚持“火线”淬炼,注重实践锻炼培养。广大基层党组织把投身抗疫一线作为践行初心使命、体现责任担当的试金石,鼓励引导申请入党人、入党积极分子和发展对象在疫情防控一线承担急难险重任务。相关党组织有针对性地指定一至两名了解情况的党员作为培养联系人,跟踪做好培养教育。同时,及时将他们编入党支部、志愿服务队,有意识地交任务、压担子。

坚持全面衡量,注重结合一贯表现。各级党组织坚持把政治标准放在首位,把疫情防控一线的实际表现、工作成效作为能否入党的重要依据,采取考察历史表现与考察实际表现相结合、组织考察与征求群众意见相结合等方法,既看他们的一贯表现、政治态度,又看身边党员、群众的认可度。

大连4.3万台农机 整修待命备春耕

本报讯 记者杨少明报道 春耕在即。为打赢全年农机化生产首仗,发挥农机在春耕生产中的主力军作用,大连市农业农村局在做好疫情防控的基础上,抓住关键农时,细化目标任务,引导农民和农机经营主体早启动、早落实,为全年粮食生产打下坚实基础。

维修、调试和保养服务,保障农机手和机具以良好的状态投入春季农业生产。目前,4.3万台农机全部整修完毕,春季生产期间各类农机、零配件和油料的储备与供应充足。

围绕春耕备耕需求和农机化生产薄弱环节,大连市农业农村局充分利用网络和多媒体平台,采取线上教学、电话远程指导、微信在线视频、专家热线讲解等信息化手段,对现有农机手和农机户积极开展农机使用技术培训、农机维修技术培训、安全操作知识讲座,强化机艺融合。

沈阳帮助企业解决 1676件安全生产需求

本报讯 记者陶阳报道 3月16日,记者从沈阳市应急管理局获悉,沈阳市在全力做好疫情防控工作的同时,积极指导企业安全有序复工复产。截至目前,沈阳市应急管理局累计帮助企业解决安全生产需求1676件。

组建了78个工作组,对高危行业及存在重大危险源的企业实名包保,实行“一企一策”;编制企业复工复产安全指导手册,从主体责任落实、疫情防控和安全生产三个方面提出16条指导意见;明确19项企业复工复产安全自查清单和复工前安全准备“七个一”流程;编制《制造业企业安全操作规程编制导则》,推送至中小微企业学习。

沈阳市还实行“双查双督双报告”机制,每日调度各地区复工复产工作情况,制定下发疫情防控期间应急安保考核细则,增加企业复工复产安全考核权重;成立督导组考核组,通过每日抽查、暗访暗查、督导检查等方式,对各地区复工复产安全管控措施、应急力量在岗备勤、应急值守情况进行动态考核并每日通报。



中车沈阳公司“双班制”加速恢复产能

3月16日,在中车沈阳公司新造分厂生产车间,工人正加紧完成货运敞车车厢生产任务。

连日来,新造分厂在做好疫情防控的同时,积极恢复各项生产秩序。为了抢进度、保产量,新造分厂结合自身实际,认真分析疫情期间制约生产的诸多问题,周密组织、合理规划,利用现有员工按工序进行推进式生产,组织员工实施早晚“双班制”生产。

目前,企业已经实现日产14辆C70E型敞车的能力,力争在最短时间内全面恢复正常产能。

本报记者 万重 摄

大连软件企业助力疫情防控及复工复产

本报讯 记者杨雨娟报道 继免费推出船舶证书管理、船舶动态跟踪、通知通函、新闻板块后,大连海大赢海科技有限公司近日又免费推出体系安全管理,让中小航运企业可以在家及时有效地管理公司、管理船舶、管理船员,有效解决了疫情防控期间中小航运企业的痛点问题。

和赢海科技一样,新冠肺炎疫情发生后,大连市软件企业积极发挥技术支持和保障作用,利用大数据和人工智能技术,加紧开展疫情防控平台、追踪系统、指挥系统、在线客服、远程办公等方面产品及服务的研发,为抗击疫情和企业复工复产提供了有力支撑。

云服务远程助力,构建抗疫新防线。心医国际凭借远程及云医疗服务经验,升级上线“抗疫极速云平台”,提供极速抗疫“云会议”“云会诊”“云宣教”“云问诊”等服务,全方位、全天候服务全国各地的卫生健康、医疗机构、医护人员及群众,目前已覆盖国内1万余家医院。大连即时智能科技有限公司上线智能语音回

访和信息采集平台,避免了上门拜访的人与人接触,既减少了基层工作人员的工作量,又减少了呼叫中心大规模人员聚集。

2月10日以后,大连市内企业开始有序复工复产。大连华信基于大连云计算公共服务平台技术体系,3小时内完成所有服务器和网络环境搭建,两天时间便高质量完成“大连市企业复工复产服务管理系统”上线任务。政府部门通过系统,可实时掌握全市企业的复工复产状况、在岗人数、用工紧缺情况、防疫

辽阳石化芳烃线节能降耗保生产

本报讯 “太棒了,‘大马拉小车’的问题终于解决了,振动超标损坏机械密封的顾虑也没了。”3月16日,中国石化辽阳石化分公司芳烃线油品车间优化攻关小组组长徐效东兴奋地表示,现在,单泵运行可以满足付大重整装置和油化厂三联合装置的需求,既节约维修成本,又避免了可能引发的安全事故。

交付油化厂三联合装置重石脑油泵满足生产后,还有30吨/小时的余量。油品车间优化攻关小组经过努力,利用现有流程,完成了单泵运行满足付大重整装置和油化厂三联合装置的任务,现在设备运行平稳,达到预期效果。

优化后,由于停用付大重整装置重石脑油泵,按照泵电机功率每小时160千瓦、每小时节电160千瓦计算,一年下来可节约86.9万元。同时,由于付大重整装置重石脑油泵在运行时低负荷,易造成振动超标并损坏机械密封,停用后既节约了维修成本,又避免了由于机械密封泄漏可能引发的安全事故。

高 枢 本报记者 严佩鑫

今年以来,辽阳石化芳烃厂在“三提三降”上狠下功夫,不断开拓生产优化思路,集中优势力量组织攻关,全力实现节能降耗和安全生产双赢。

优化前,付大重整装置重石脑油泵的最大流量为120吨/小时,实际用量为25吨/小时,大部分重石脑油回流到储罐中,造成能源浪费;

■战疫·我们在一线 ZAIYIXIAN

“的姐”韩军荣带领百余名队友战“疫”——开车行一路 好事载满车

本报记者 丛焕宇

3月15日上午,一辆红色的出租车缓缓驶来,稳稳地停在本溪市溪湖区彩虹街道幸福小区门前。女司机下了车,热情地将乘客搀扶下来。“大娘,路有点滑,我送你上楼吧。”“好闺女,你不要我车钱,还送我回家。”大娘有些过意不去。“咱娘俩还客气啥,您有事尽管给我打电话。”女司机笑着说。

女司机叫韩军荣,今年48岁,是郭明义爱心团队本溪同心车队队长,也是刚刚加入党组织的预备党员。新冠肺炎疫情发生以来,她和同心车队100余名队友踊跃请缨,主动承担起保障战“疫”工作人员、义工及市民出行的重任。

春节前两天,韩军荣的父亲不幸去世,她还没从悲痛中走出来,就迅速投入战“疫”。她每天通过手台一遍遍下达任务,嗓子都快喊哑了。“战‘疫’这段日子,韩队长处处以身作则,带领全队队员夜以继日作奉献。在她的带动下,整个车队做的好事多得数不清。”

2月13日16时,一名乘客刚坐上张继良的车,就感到胸闷。张继良迅速将其送往本钢总医院。“医生说,幸亏来得及时,否则脑梗会危及这名乘客的生命。”队员王清力说。

农民工刘淑艳返厂复工记

本报记者 张旭

量体温,消毒,奔赴工作。3月16日,长川制靴朝阳分公司工人刘淑艳很早就来到生产车间,开始一天的工作。刘淑艳家住北票市哈尔脑乡卜营村,去年4月,她成为一名制鞋工。

针对农民工返岗难题,朝阳市、县两级劳动就业部门启动农民工返岗复工点对点服务。长川制靴朝阳分公司员工的返岗信息迅速传达到各乡村,刘淑艳所在的卜营村共有该厂工人12名。经过查询,这12人均没有外出接触史,体温正常,经备案后准许出村返岗。

刘淑艳很珍惜这份工作,一直工作到去年底才回家过年。正月初二,新冠肺炎疫情发生的信息传到刘淑艳的家乡。1月30日本该是返岗工作的日子,刘淑艳没有接到公司的返岗通知。

2月18日,公司派专车来到卜营村,戴口罩、量体温,刘淑艳等农民工出家门上车门,下车门进厂门,顺利返回工作岗位。“公司派专车接咱农民工返厂,再次听到嗒嗒的机器声,我心里感觉踏实了很多。”刘淑艳高兴地说。

“各位工友,公司已落实各项疫情防控措施,2月10日正式生产,请于10日前返岗。”2月3日,刘淑艳接到公司的返岗通知后十分高兴。可当她来到村口时,村里的值守人员告诉她,现在是疫情防控期间,里不出、外不进,没办法,刘淑艳只好返回家中。